

PS-25 R

MANUAL DE CORTE E CONFEÇÃO



POR

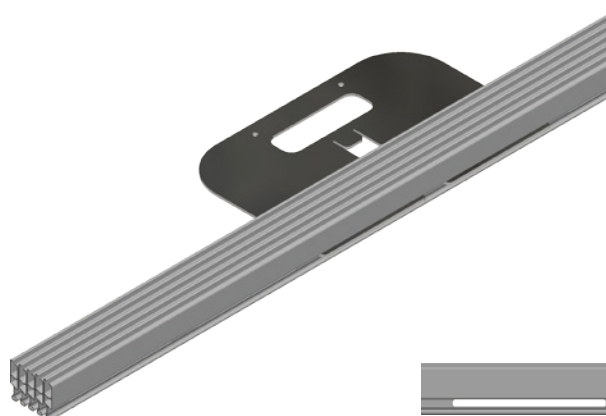
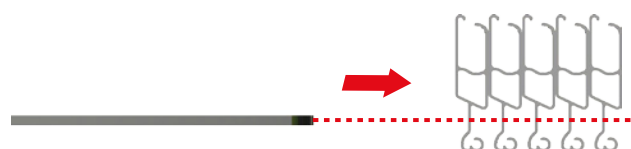
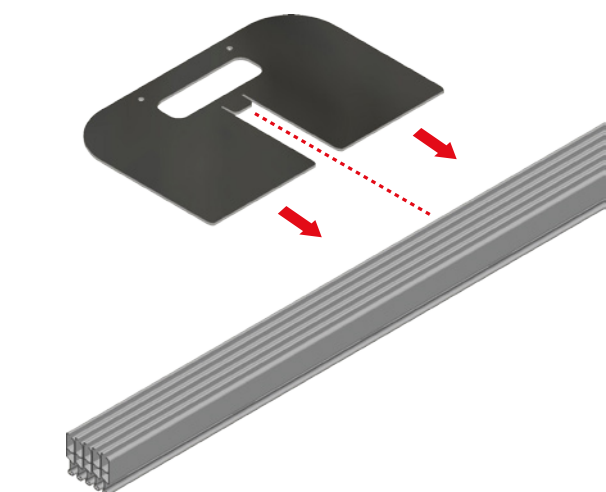
INDICE

01 CORTE DE LÂMINAS	04
02 CONFEÇÃO DO TECIDO	07

01 CORTE DE LÂMINAS

PASSO 1

Para que todos os mecanizados estejam alinhados com o tecido, insira a ferramenta entre os mecanizados 4 e 5 das lâminas (máx. 5 lâminas).



PASSO 2

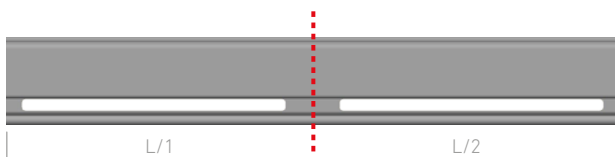
Para que a confecção do tecido seja simétrica, o corte das lâminas deve ser marcado.

Para isso, encontraremos **Nº mecanizados = $L/145$ mm**, arredondaremos para cima, sendo L, o comprimento do tecido.

Observaremos se o número de mecanizados é **par** ou **ímpar** e colocá-lo-emos no **meio do número de mecanizados**.

EXEMPLOS

A. NÚMERO DE MECANIZADOS FOR PAR:



Se o número de mecanizados for par, colocá-lo-emos no meio da divisória e procederemos à medição e marcação do comprimento do tecido em ambos os lados.

Comprimento do tecido: 2.000 mm

Número de mecanizados: $L/145 = 2.000/145 = 13,79 = 14$

(Pelo que o número de mecanizados é par).

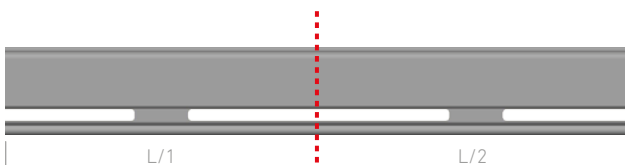
Número de mecanizados/2: $14/2 = 7$

(Assim contaremos 7 mecanizados completos e colocá-lo-emos no centro da divisória).

Em seguida, vamos medir L/2 em ambos os lados e marcar a lâmina.

$L/2 = 2.000/2 = 1.000$ mm à esquerda e à direita.

B. NÚMERO DE MECANIZADOS FOR ÍMPAR:



Se o número de mecanizados for ímpar, colocá-lo-emos no meio dos mecanizados e procederemos à medição e marcação do comprimento do tecido em ambos os lados.

Comprimento do tecido: 3.000 mm

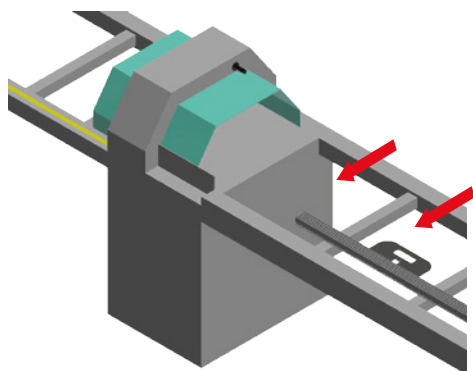
Número de mecanizados: $L/145 = 3.000/145 = 20,68 = 21$

(Pelo que o número de mecanizados é par).

Número de mecanizados/2: $21/2 = 10,5$

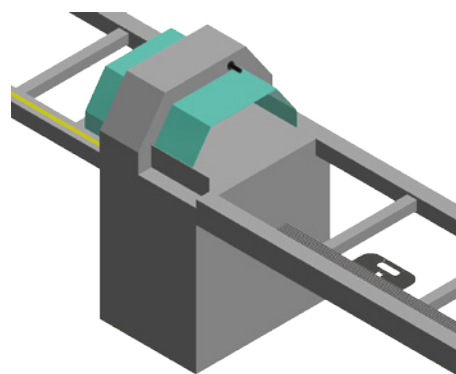
(Portanto, contaremos 10,5 mecanizados (10 e meio completos ou mais) e situá-lo-emos no centro do mecanizado. Em seguida, vamos medir L/2 em ambos os lados e marcar a lâmina.

$L/2 = 3000/2 = 1500$ mm à esquerda e à direita.



PASSO 3

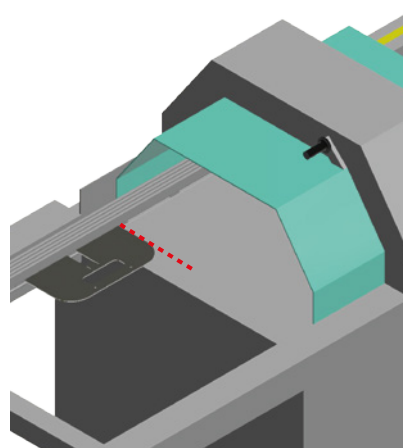
Apoie as lâminas e ferramentas no perfil da máquina de corte para alinhar as lâminas. Introduza uma segunda ferramenta para que estejam perfeitamente alinhadas e aplique película retrátil nas zonas de corte e zonas intermédias, para que os perfis não se deformem durante o corte.



PASSO 4

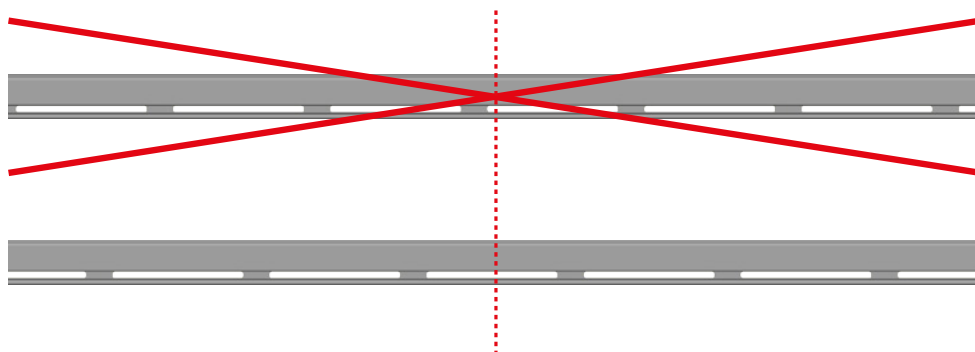
Antes de proceder com o primeiro corte, alinhe a marca de corte das lâminas com o disco de corte e realize-o.

Uma vez feito o primeiro corte, **não mova as lâminas e marque a posição das ferramentas na máquina de corte** sempre que utilizar as ferramentas colocando a matriz 4 e 5 das lâminas, desta forma, garantindo a mesma medida de corte das lâminas de forma a obter uma confecção **uniforme**. Para outros tamanhos de tecido realize o mesmo processo.



IMPORTANTE

Uma vez feitos os primeiros e segundos cortes, verifique se o tecido continua simétrico, antes de continuar com a confecção do tecido.

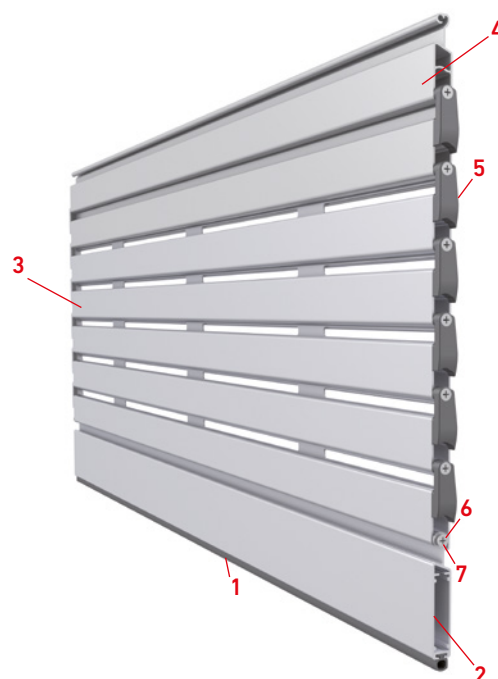


**REPITA O PROCESSO
PARA AS SEGUINTE
LÂMINAS MECANIZADAS.**

02 CONFEÇÃO DO TECIDO

CÁLCULO DO NÚMERO DE PERFIS NECESSÁRIOS

Para calcular o número de perfis necessários e melhorar o enrolamento, precisará do seguinte programa de montagem começando por baixo, nesta ordem:



503157 Tecido PS-25 R

TRECHO	REF.	DESCRIÇÃO	QUANTIDADE	COBERTURA
1	026058	Borracha 1050	1	6
2	505057	Terminal PS-25 R Cego (Abatimento = - 8 mm em relação à largura do tecido)	1	43,5
3	505083	Lâmina PS-25 R Mecanizada ** (Abatimento = -10 mm em relação à largura do tecido)	N	25
4	505056	Lâmina PS-25 R cega ** (A partir da altura da luz no interior da gaveta)	2	25
5	505059	Conj. bujões PS-25 R com parafusos	N	-
6	507502	Parafuso DIN 7982 H 2.9x16 mm	N	-
7	507505	Arruela DIN 125 A2 3,2 M3	2	-

Medidas em mm

**Devem ser instalados tantos conjuntos de bujões PS-25 R com parafusos de código: 505059 como o número total de lâminas PS-25 R, exceto para a última lâmina no interior da gaveta.

IMPORTANTE

O terminal terá um abatimento de corte de - 8 mm em relação à largura total do tecido com os bujões incluídos, uma vez que não possuem bujões e a sua instalação é feita com:

- 2 ARRUELAS DIN 125 A2 3,2 M3 de código: 507505,
- Fixadas com 2 PARAFUSOS DIN 7982 2.9x16 mm A2 de código: 507502.

