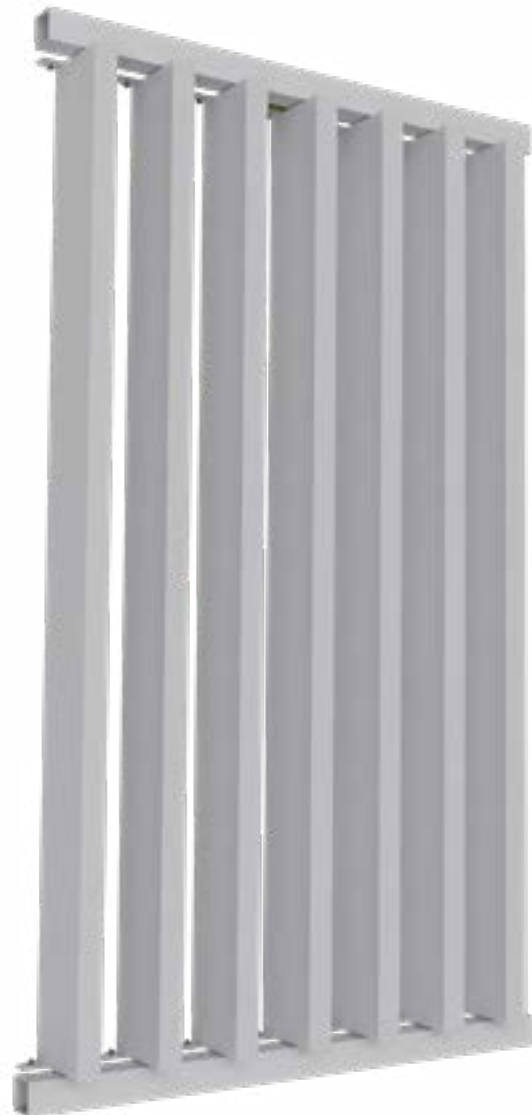
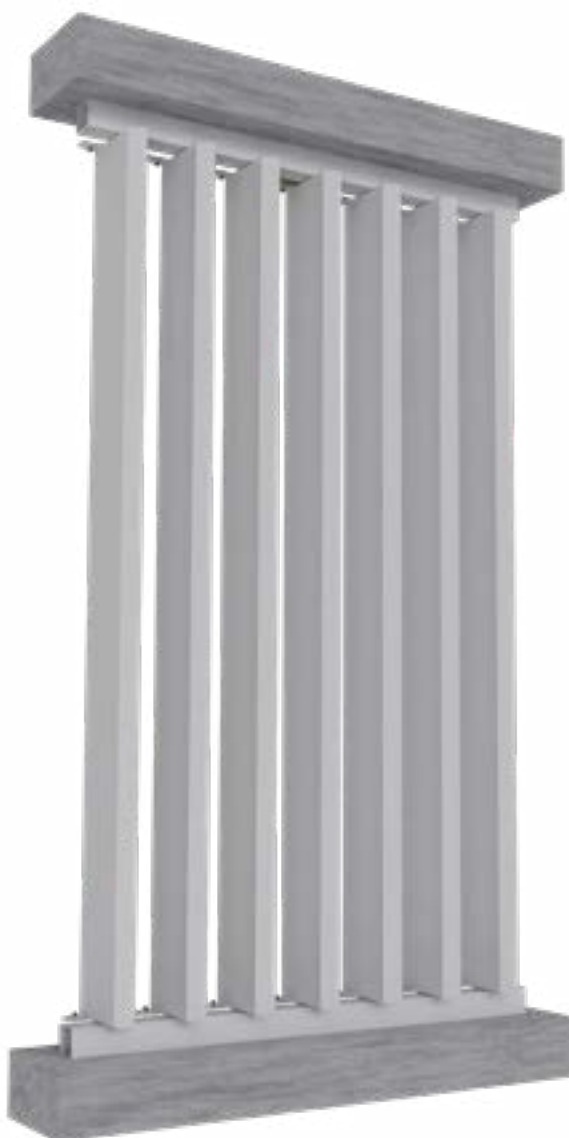


Celosía

R4-200T móvil

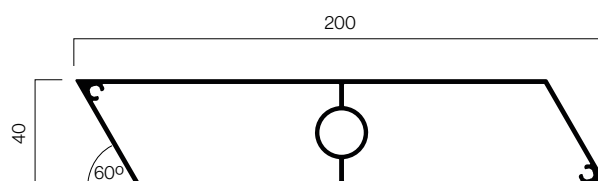


- ESP ↻
- ENG ↻
- FRA ↻
- ITA ↻
- POR ↻



Descripción

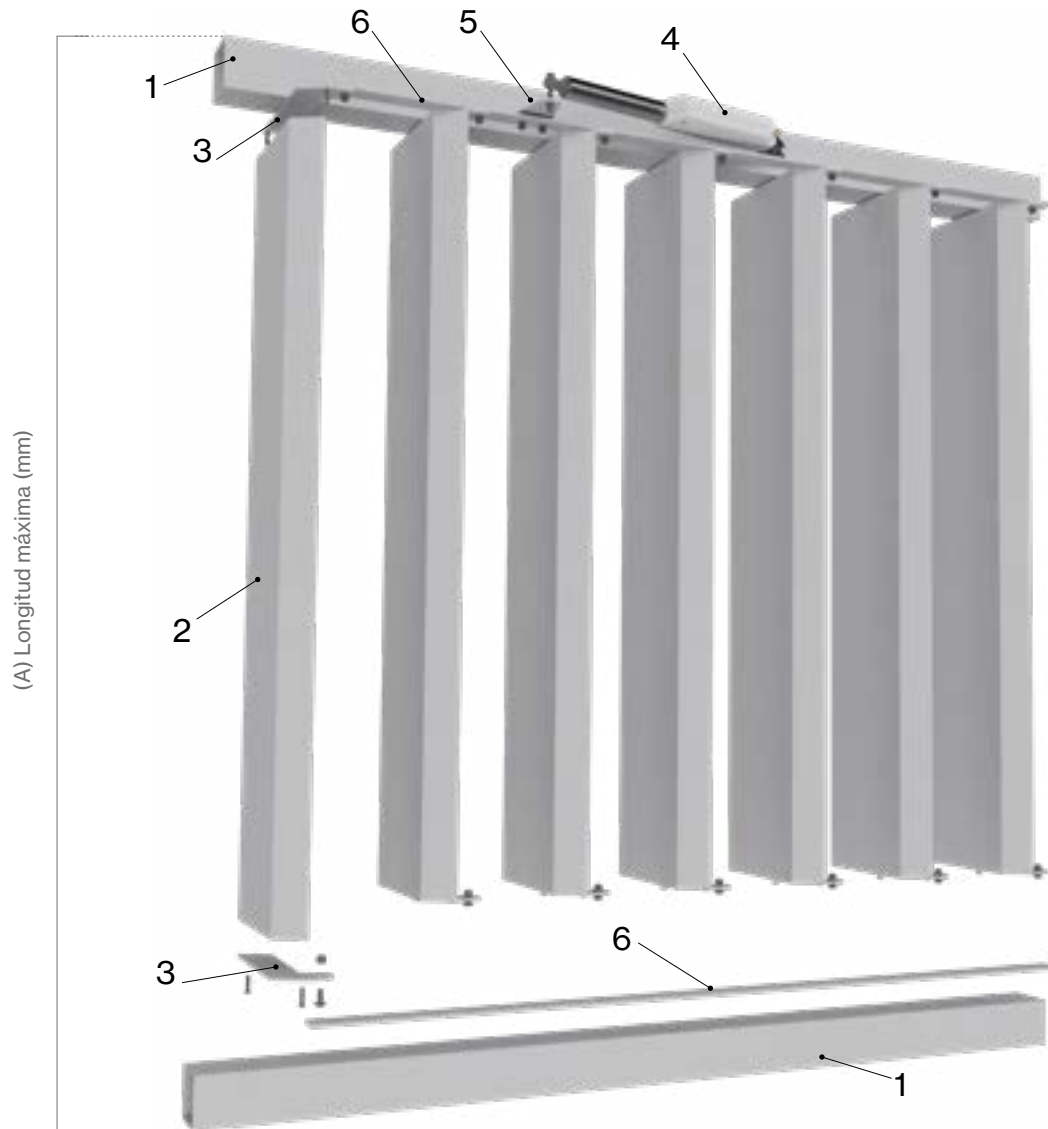
Suministro de sistema de celosía móvil modelo R4-200T Saxun compuesta por lamas romboides de dimensión 200 x 40 mm, fabricadas en aluminio extruido de aleación 6060 T5, rematadas en los extremos mediante juego de testero móvil de aluminio con eje pivote de acero y casquillo antifricción, que permite el giro de la lama sobre un mecanizado practicado en un perfil estructural de aluminio extruido de dimensiones 65x65 mm. Giro de la lama realizado por doble transmisión, con dos pletinas de aluminio ubicadas en los extremos de las lamas y tornillo de transmisión a testero de cada lama. Accionamiento motorizado, compuesto por un motor mecánico, emisor y receptor.



Sección Lama R4-200T

NOTA: Medidas en mm

Datos técnicos



Componentes

Nº	Cód.	Descripción	Nº	Cód.	Descripción
1	027600	Tubo aluminio 65 x 65 mecanizado	4	503510	Actuador lineal 200mm IP65 ROCK 1 110-230V 500N
2	051396	Lama Celosia R4-200T	5	051128	Pletina de accionamiento de motor celosias
3	051408	Jgo. Testero aluminio sistema móvil R4-200T	6	051130	Pletina aluminio 30x4 mm mecanizada

Características técnicas

Espesor nominal	40 mm	Paso mínimo (mm)	180
Profundidad	200 mm	Ángulo apertura	0°-105°
Material	Aluminio	(A) Longitud máxima (mm)	4.000
Color	Ral / Anodizado / Foliado	Perfilería estructural	65 x 65
Nº de lamas m/l	5,5	Motorización	Actuador lineal 200mm IP65 ROCK1 - 110-230V 500N
		Resistencia al viento (UNE-EN 13659:2016)	CLASE 6 =112 Km/h

Mantenimiento y limpieza

Para un buen uso y una mayor durabilidad de la celosía R4-200T, se recomienda la realización de mantenimientos y revisiones periódicas, como mínimo una vez al año o con más frecuencia en función del lugar la exposición que tenga el producto a ambientes agresivos (marinos, industriales, presencia de polvo en suspensión, etc.) y de la fatiga del viento en el lugar de instalación. Esta limpieza periódica, adecuadamente realizada, elimina de la superficie de los perfiles los agentes exógenos que pueden atacar el recubrimiento y el aluminio, alargando la vida de los perfiles y sus prestaciones estéticas.

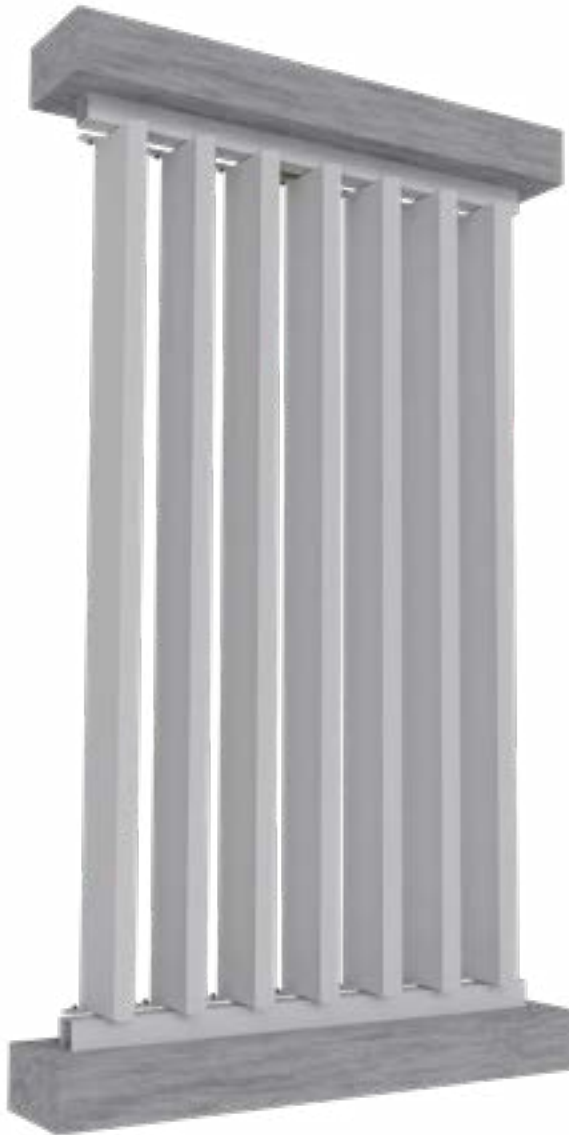
INSPECCIÓN VISUAL

Dicha revisión consistirá en la realización de una inspección visual previa apreciando el estado de los distintos componentes de la celosía. Se observará el estado de las lamas, perfilera portante, tornillería, movimiento del motor y giro de las lamas, funcionamiento de los mandos de accionamiento, en caso de ver que algún componente no funciona correctamente deberá avisar a su instalador.

LIMPIEZA

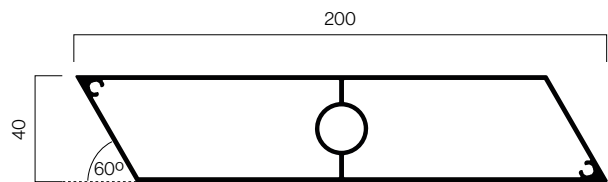
Se ha de realizar una la limpieza periódica de la perfilera, retirando en primera instancia hojas y cualquier objeto que se haya podido quedar alojado entre las lamas. Una vez retirados, se limpiarán los perfiles mediante una ballesta humedecida de agua y jabón neutro. Es importante aclarar abundantemente con agua tras el uso de detergentes para evitar la formación de sales sobre la superficie de los perfiles.

Esta limpieza periódica, adecuadamente realizada, elimina de la superficie de los perfiles los agentes exógenos que pueden atacar el recubrimiento y el aluminio, alargando la vida de los perfiles y sus prestaciones estéticas.



Description

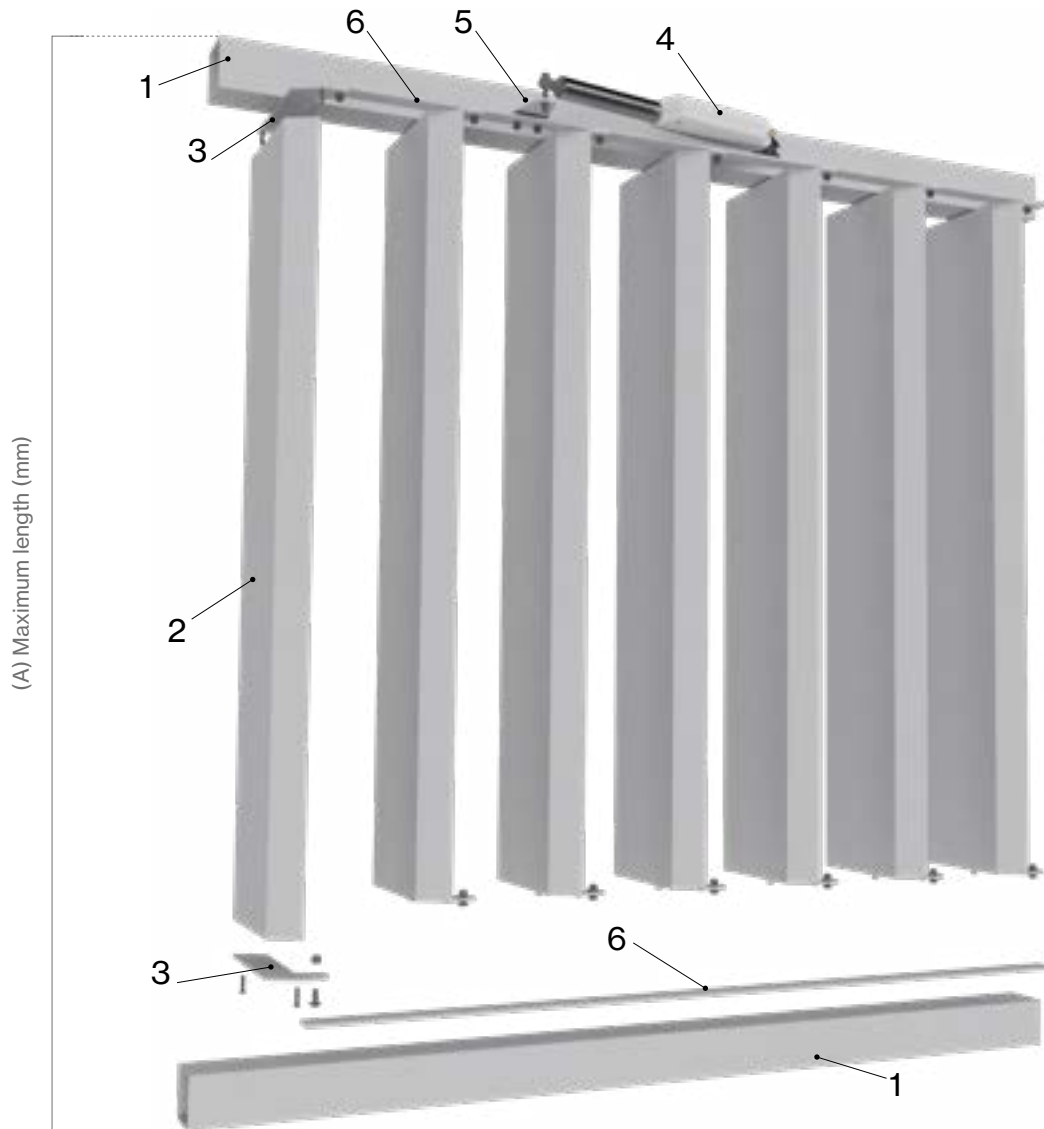
Supply of Saxun mobile louver system model R4-200T composed of rhomboid slats measuring 200 x 40 mm, manufactured in extruded aluminium alloy 6060 T5, finished at the ends with a set of mobile aluminium end pieces with a steel pivot axis and anti-friction bushing, which allows the slat to rotate on a machined structural extruded aluminium profile measuring 65x65 mm. Rotation of the slat by double transmission, with two aluminium plates located at the ends of the slats and a transmission screw at the end of each slat. Motorised drive, consisting of a mechanical motor, transmitter and receiver.



R4-200T mobile Slat section

NOTE: Measurements in mm

Technical data



Components

Nº	Code.	Description	Nº	Code.	Description
1	027600	Machined aluminium tube 65 x 65	4	503510	Linear actuator 200mm IP65 ROCK 1110-230V 500N
2	051396	Louver Slat R4-200T	5	051128	Louver motor drive plate
3	051408	Set aluminium end piece mobile system R4-200T	6	051130	Perforated aluminium plate 30x4 mm

Technical specifications

Nominal thickness	40 mm	Minimum pitch (mm)	180
Depth	200 mm	Opening angle	0°-105°
Material	Aluminio	(A) Maximum length (mm)	4.000
Colour	Ral / Anodized / Foliated	Structural profile	65 x 65
No. of slats m/l	5,5	Motorisation	Actuador lineal 200mm IP65 ROCK1 - 110-230V 500N
		Wind resistance (UNE-EN 13659:2016)	CLASE 6 =112 Km/h

Maintenance and cleaning

For effective use and greater durability of the R4-200T louver, it is recommended to carry out regular maintenance and inspections, at least once a year, or more frequently depending on the location and exposure of the product to aggressive environments (marine, industrial, presence of airborne dust, etc.) and from wind fatigue at the installation location. This regular maintenance, properly conducted, removes exogenous agents from the surface of the profiles that may attack their covering and aluminium, prolonging the lifespan of the profiles while maintaining their aesthetic features.

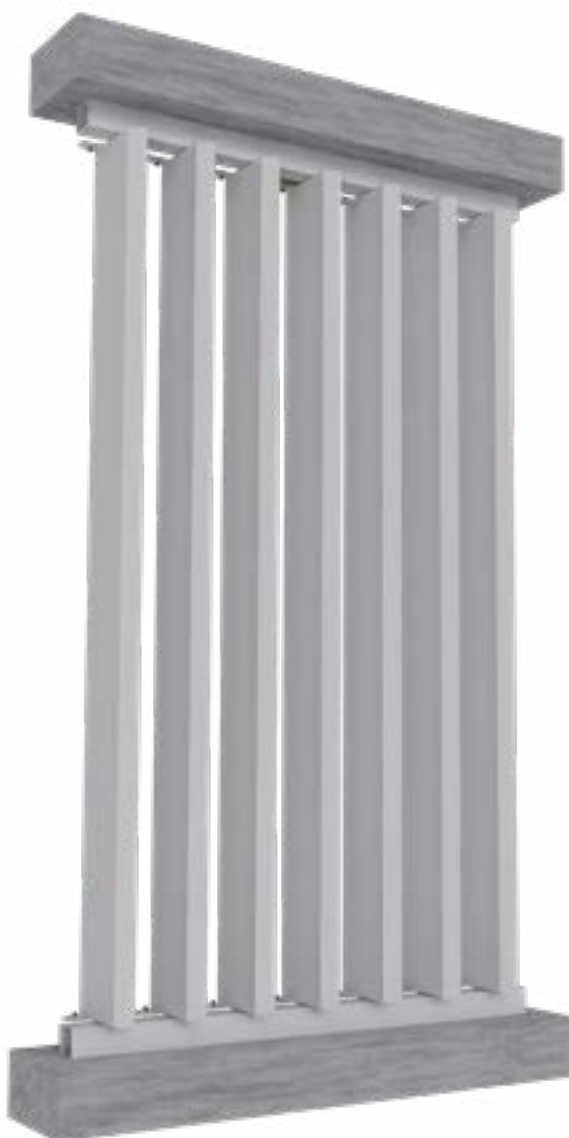
VISUAL INSPECTION

This inspection shall consist of a preliminary visual inspection of the condition of the various components of the louver. The condition of the slats, their supporting profiles, screws, motor movement and rotation of the slats as well as the operation of the drive controls should be observed. If you see that any component is not working properly, you should notify your installer.

CLEANING

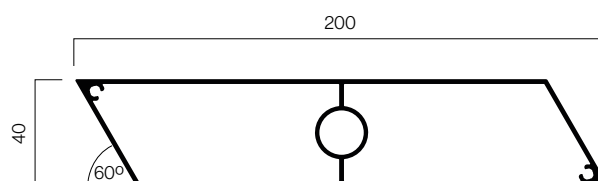
Regular cleaning of the profiles must be carried out, firstly by removing leaves and any objects that may have become lodged between the slats. Once removed, the profiles should be cleaned with a cloth moistened with water and neutral soap. After using detergents it is important to thoroughly rinse the products with water to avoid the build-up of salts on the surface of the profiles.

This regular maintenance, properly conducted, removes exogenous agents from the surface of the profiles that may attack their covering and aluminium, prolonging the lifespan of the profiles while maintaining their aesthetic features.



Description

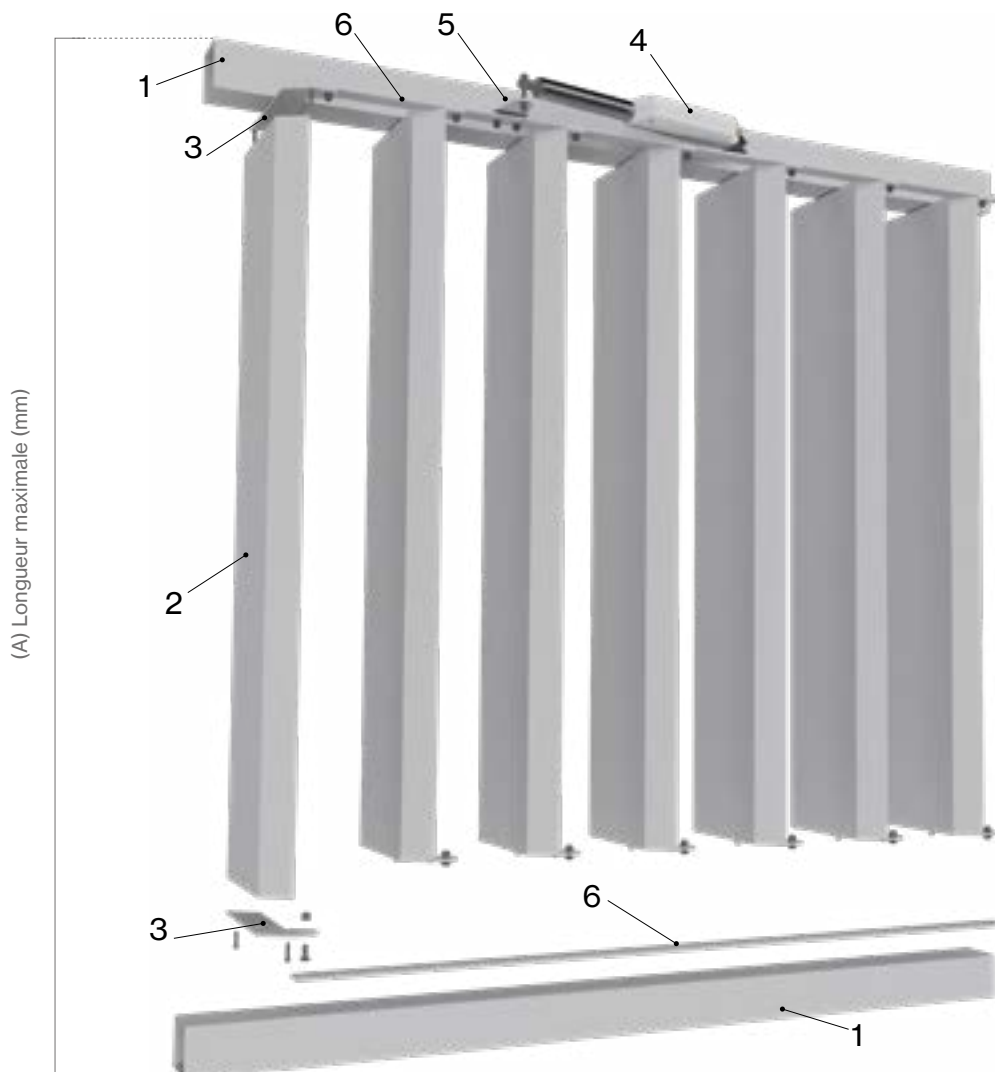
Fourniture d'un système de brise-soleil mobile modèle R4-200T Saxun composé de lames rhomboïdales de 200 x 40 mm, fabriquées en alliage d'aluminium extrudé 6060 T5, terminées aux extrémités par un jeu de tulipes mobiles en aluminium avec axe de pivotement en acier et douille antifriction, qui permet à la lame de tourner sur un profil structural usiné en aluminium extrudé de 65 x 65 mm. Rotation des lames par double transmission, avec deux platines en aluminium situées aux extrémités des lames et une vis de transmission à la tulipe de chaque lame. Actionnement motorisé composé d'un moteur mécanique, d'un émetteur et d'un récepteur.



Section Lame mobile R4-200T

REMARQUE : Dimensions en mm

Données techniques



Composants

N°	Cod.	Description	N°	Cod.	Description
1	027600	Tube en aluminium 65 x 65 usiné	5	051128	Plaque d'entraînement de moteur des brise-soleils
2	051396	Lame de brise-soleil R4-200T	6	051130	Platine en aluminium usinée 30 x 4 mm
3	051408	Jeu. Tulip aluminium système mobile R4-200T			
4	503510	Actionneur linéaire 200 mm IP65 ROCK 1110-230V 500N			

Caractéristiques techniques

Épaisseur nominale	40 mm	Passage minimum (mm)	180
Profondeur	200 mm	Angle d'ouverture	0°-105°
Matériau	Aluminio	(A) Longueur maximale (mm)	4.000
Couleur	Ral / Anodisé / Feuilleté	Profil structurel	65 x 65
Nombre de lames m/l	5,5	Motorisation	Actuador lineal 200mm IP65 ROCK1 - 110-230V 500N
		Résistance au vent (UNE-EN 13659:2016)	CLASE 6 =112 Km/h

Entretien et nettoyage

Pour une bonne utilisation et une plus grande durabilité du brise-soleil R4-200T, il est recommandé d'effectuer un entretien et des vérifications périodiques, au moins une fois par an, ou plus fréquemment en fonction de l'exposition du produit à des environnements agressifs, marins, industriels, de la présence de poussières en suspension, etc., ainsi que de la fatigue due au vent sur le lieu d'installation. Ce nettoyage périodique, réalisé correctement, élimine les agents exogènes de la surface des profils qui peuvent attaquer le revêtement et l'aluminium, augmentant la durée de vie des profils et leurs performances esthétiques.

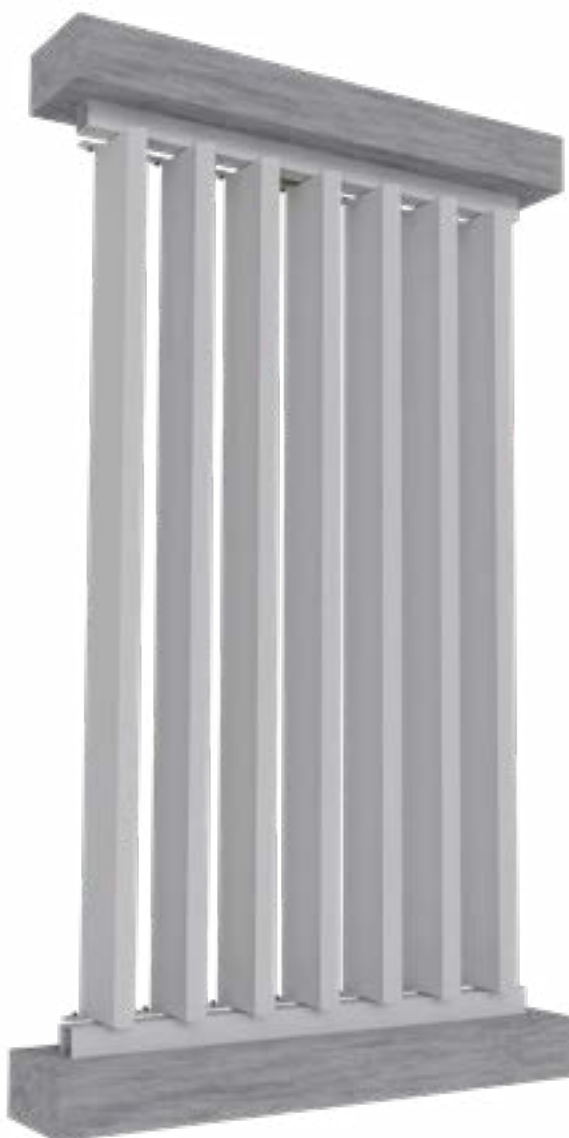
INSPECTION VISUELLE

Cette vérification consiste en une inspection visuelle préliminaire de l'état des différents éléments du brise-soleil. L'état des lames, des profils porteurs, des vis, le mouvement du moteur et la rotation des lames, le fonctionnement des commandes de l'entraînement doivent être observés. Si vous constatez qu'un composant ne fonctionne pas correctement, vous devez en informer votre installateur.

NETTOYAGE

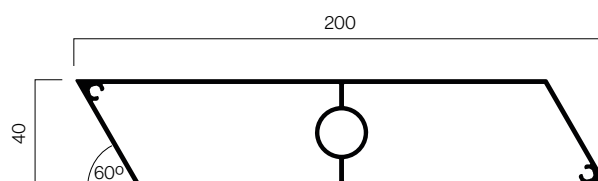
Un nettoyage périodique des profils doit être effectué, tout d'abord en enlevant les feuilles et les objets qui pourraient s'être logés entre les lames. Une fois enlevés, les profils sont nettoyés à l'aide d'une lavette imbibée d'eau et de savon neutre. Il est important de rincer abondamment à l'eau, après l'utilisation de détergents pour éviter la formation de sels sur la surface des profils.

Ce nettoyage périodique, réalisé correctement, élimine les agents exogènes de la surface des profils qui peuvent attaquer le revêtement et l'aluminium, augmentant la durée de vie des profils et leurs performances esthétiques.



Descrizione

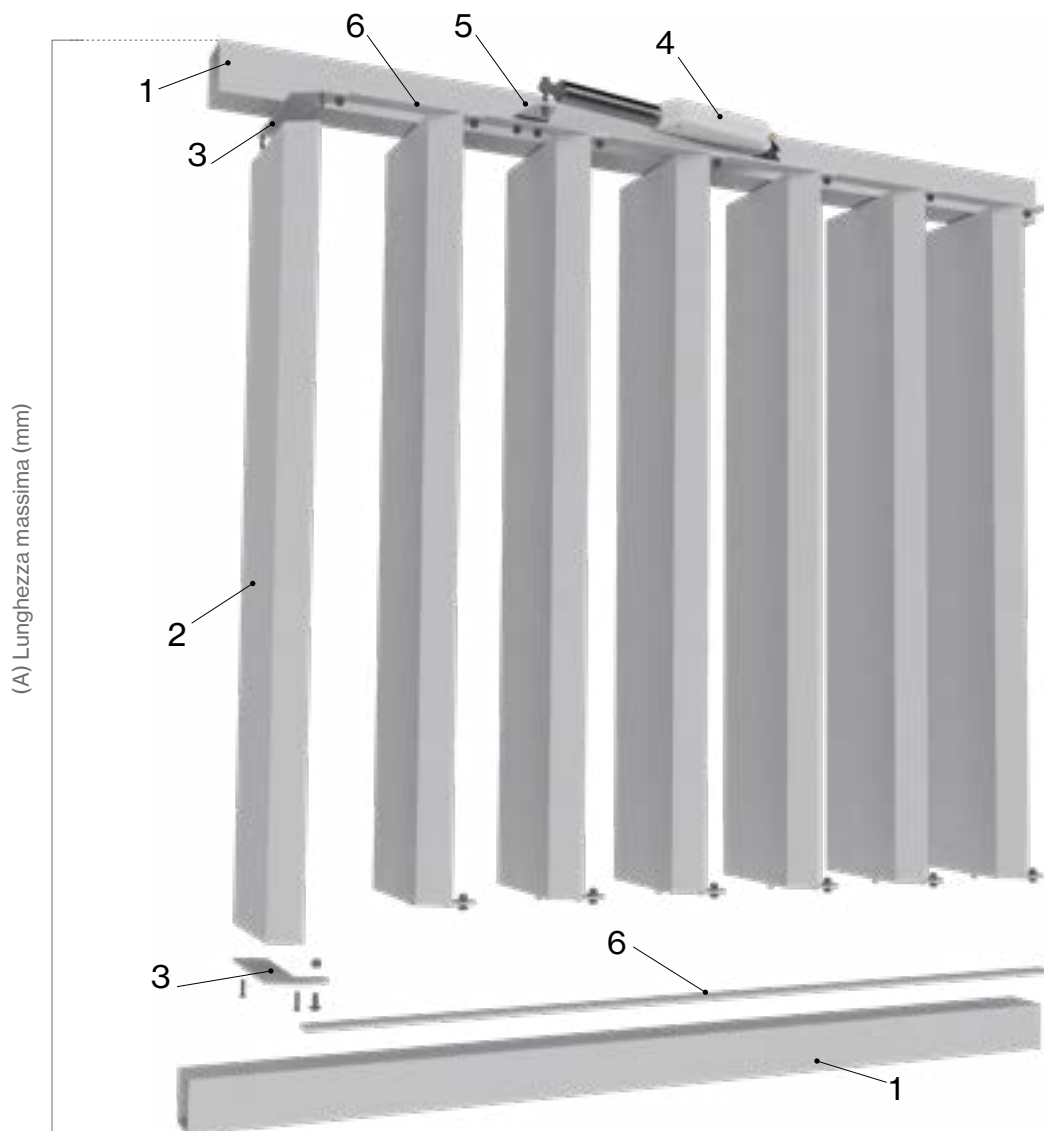
Fornitura di un sistema di frangisole mobile modello R4-200T Saxun composto da lamelle romboidali di dimensioni 200 x 40 mm, realizzate in alluminio estruso in lega 6060 T5, rifinite alle estremità con un set di testate mobili in alluminio con asse di rotazione in acciaio e boccola antifrizione, che consente la rotazione della lamella su una lavorazione effettuata sul profilo strutturale in alluminio estruso di dimensioni 65x65 mm. Rotazione della lamella grazie a una doppia trasmissione, con due piastre di alluminio situate alle estremità delle lamelle e una vite di trasmissione sulla testata di ciascuna lamella. Azionamento motorizzato, composto da un motore meccanico, un emittore e un recettore.



Sezione Lama Mobile R4-200T

NOTA: Misure in mm.

Dati tecnici



Componenti

N°	Cod.	Descrizione	N°	Cod.	Descrizione
1	027600	Tubo di alluminio 65 x 65 asolato	4	503510	Attuatore lineare 200mm IP65 ROCK 1110-230V 500N
2	051396	Lamella frangisole R4-200T	5	051128	Piastra di azionamento del motore del frangisole
3	051408	Gioco. testata aluminio sistema mobile R4-200T	6	051130	Piastra in alluminio 30x4 mm meccanizzata

Caratteristiche tecniche

Spessore nominale	40 mm	Passo minimo (mm)	180
Profondità	200 mm	Angolo di apertura	0°-105°
Materiale	Aluminio	(A) Lunghezza massima (mm)	4.000
Colore	Ral / Anodizzato / Laminato	Profili strutturali	65 x 65
N° di lamelle m/l	5,5	Motorizzazione	Attuador lineal 200mm IP65 ROCK1 - 110-230V 500N
		Resistenza al vento (UNE-EN 13659:2016)	CLASE 6 =112 Km/h

Manutenzione e pulizia

Per un utilizzo corretto e una maggiore durata del frangisole R4-200T, si raccomanda di effettuare la manutenzione e le revisioni periodiche almeno una volta all'anno o più frequentemente, a seconda dell'esposizione del prodotto ad ambienti aggressivi (marini, industriali, in presenza di polvere in sospensione, ecc.) e dell'affaticamento dovuto al vento nel luogo di installazione. Questa pulizia periodica, opportunamente eseguita, rimuove dalla superficie dei profili gli agenti esogeni che possono aggredire il rivestimento e l'alluminio, prolungando la durata dei profili e preservandone le caratteristiche estetiche.

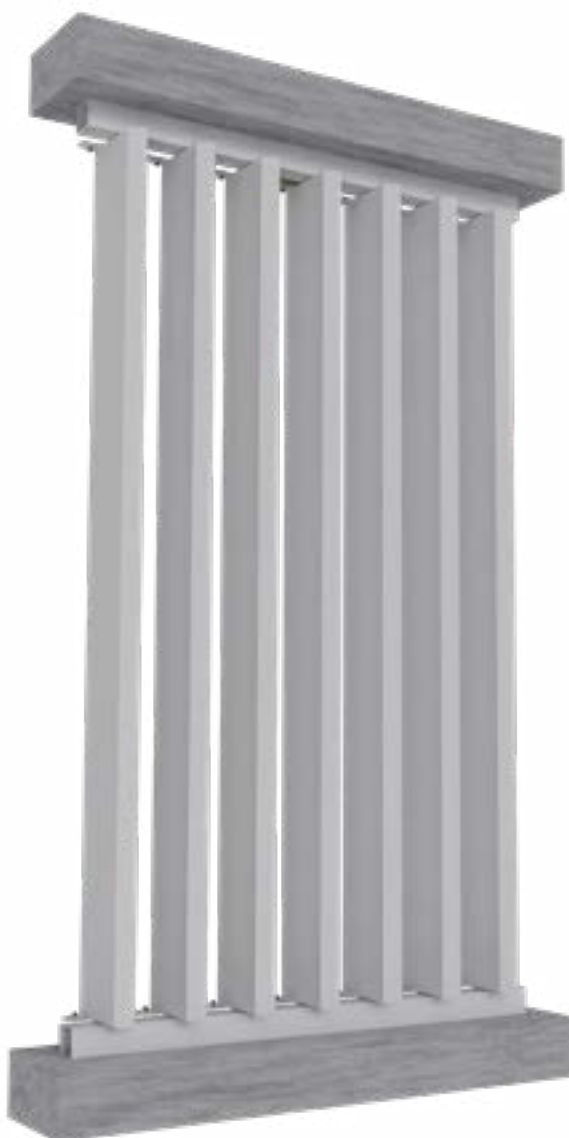
ISPEZIONE VISIVA

L'ispezione consiste in un controllo visivo preliminare delle condizioni dei vari componenti del frangisole. È necessario osservare lo stato delle lamelle, dei profili portanti, delle viti, il movimento del motore e la rotazione delle lamelle, il funzionamento dei pulsanti di accensione. Se si nota che qualche componente non funziona correttamente, informare l'installatore.

PULIZIA

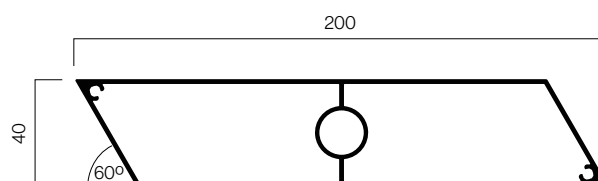
È necessario effettuare una pulizia periodica dei profili. Iniziare togliendo le foglie e tutto ciò che può essersi incastrato tra le lamelle. Una volta fatto ciò, pulire i profili con un panno inumidito con acqua e sapone neutro. Dopo l'utilizzo di detergenti è importante risciacquare abbondantemente con acqua per evitare la formazione di sali sulla superficie dei profili.

Questa pulizia periodica, ben eseguita, rimuove dalla superficie dei profili gli agenti esogeni che possono aggredire il rivestimento e l'alluminio, prolungando la durata dei profili e preservandone le caratteristiche estetiche.



Descrição

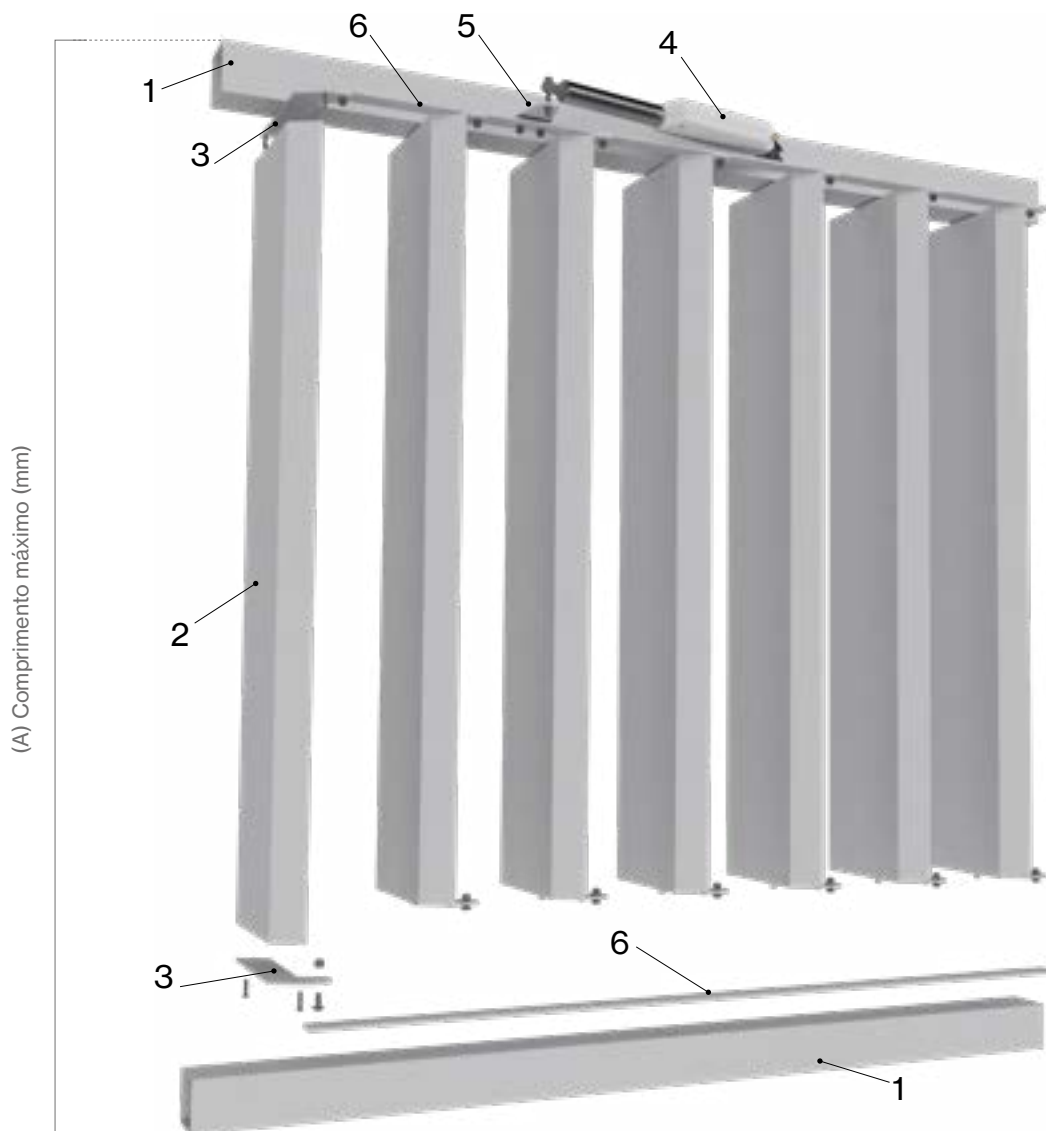
Fornecimento de sistema de lâminas quebra-sol móvel modelo R4-200T Saxun constituído por lâminas romboidais de 200 x 40 mm, fabricadas em liga de alumínio extrudido 6060 T5, rematadas nas extremidades por um conjunto de tampas móveis em alumínio com eixo pivotante em aço e casquilho antifricção, que permite a rotação da lâmina sobre um perfil estrutural maquinado em alumínio extrudido de 65x65 mm. Rotação das lâminas por transmissão dupla, com duas placas de alumínio situadas nas extremidades das lâminas e um parafuso de transmissão na tampa de cada lâmina. Acionamento motorizado, constituído por um motor mecânico, um transmissor e um recetor.



Seção Lâmina Móvel R4-200T

NOTA: Dimensões em mm

Dados técnicos



Componentes

Nº	Cod.	Descrição	Nº	Cod.	Descrição
1	027600	Tubo de alumínio 65 x 65 maquinado	4	503510	Atuador linear 200mm IP65 ROCK 1 110-230V 500N
2	051396	Lâmina Lâminas Quebra-sol R4-200T	5	051128	Placa de acionamento do motor lâminas quebra-sol
3	051408	Jogo. tampa alumínio sistema móvel R4-200T	6	051130	Placa de alumínio 30x4 mm maquinada

Características técnicas

Espessura nominal	40 mm	Passo mínimo (mm)	180
Profundidade	200 mm	Ângulo de abertura	0°-105°
Material	Alumínio	(A) Comprimento máximo (mm)	4.000
Cor	Ral / Anodizado / Folheado	Perfil estrutural	65 x 65
N.º de lâminas m/l	5,5	Motorização	Actuador lineal 200mm IP65 ROCK1 - 110-230V 500N
		Resistência ao vento (UNE-EN 13659:2016)	CLASE 6 =112 Km/h

Manutenção e limpeza

Para uma boa utilização e uma maior durabilidade das lâminas quebra-sol R4-200T, recomenda-se a realização de manutenções e revisões periódicas, pelo menos uma vez por ano, ou mais frequentemente em função da exposição do produto a ambientes agressivos (marinhos, industriais, presença de poeiras em suspensão, etc.) e da fadiga do vento no local de instalação. Esta limpeza periódica, adequadamente realizada, elimina da superfície dos perfis quaisquer agentes exógenos que possam atacar o revestimento e o alumínio, alongando assim a vida dos perfis e as suas prestações estéticas.

INSPEÇÃO VISUAL

Esta inspeção consiste num controlo visual prévio do estado dos diferentes componentes das lâminas quebra-sol. Deve ser observado o estado das lâminas, dos perfis de suporte, dos parafusos, do movimento do motor e da rotação das lâminas e o funcionamento dos comandos de acionamento. Se verificar que algum componente não está a funcionar corretamente, deve avisar o seu instalador.

LIMPEZA

A limpeza periódica dos perfis deve ser efetuada, em primeiro lugar, retirando as folhas e os objetos que possam ter ficado alojados entre as lâminas. Uma vez removidos, os perfis devem ser limpos com um pano humedecido com água e sabão neutro. É importante passar por água abundante após o uso de detergentes, para evitar a formação de sais sobre a superfície dos perfis.

Esta limpeza periódica, adequadamente realizada, elimina da superfície dos perfis quaisquer agentes exógenos que possam atacar o revestimento e o alumínio, alongando assim a vida dos perfis e as suas prestações estéticas.

saxun
by Giménez Ganga

Giménez Ganga, S.L.U.
Polígono Industrial El Castillo
C/ Roma, 4 • 03630
Sax (Alicante) • España

saxun.com

FICHA PRESCRIPCIÓN CELOSÍA R4-200T MÓVIL - 01 - 0924