

Manual Técnico

Mallorquina corredera Eris



Índice

1. Componentes	4
1.1 Perfiles	4
1.2 Componentes	5
2. Toma de medidas	6
2.1 Toma de medidas del alto del hueco	6
2.2 Ancho de hoja	6
3. Cálculos	7
3.1 Alto de hoja	7
3.2 Número de lamas	7
3.3 Paso de lamas	7
3.4 Distancia entre lamas	8
4. Corte de perfiles	9
4.1 Perfil lateral	9
4.2 Perfil superior/inferior	9
4.3 Perfil lama	9
4.4 Perfil embellecedor lama	10
4.5 Guía superior	10
4.6 Guía inferior	10
4.7 Embellecedor clipable	10
5. Ensamblaje hoja	11
5.1 Ensamblaje perfil superior	11
5.2 Ensamblaje perfil inferior	12
5.3 Ensamblaje perfiles lama	12
5.4 Clipaje del perfil embellecedor lama	13
5.5 Fijación de los pivotes	13
6. Proceso de instalación	14
6.1 Instalación de la guía superior	14
6.1.1 Extramuros	14
6.1.2 Intramuros	16
6.2 Instalación de la guía inferior	18
6.2.1 Guía en superficie	18
6.2.2 Guía con anclaje a pared	18
6.3 Clipaje embellecedor guía superior	18
Anexo I Mantenimiento: Cuidado y limpieza	19
Anexo II Desmontaje y eliminación del embalaje y de los componentes del producto al final de su vida útil	20

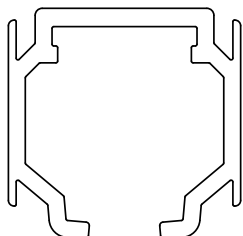
Importante

Para la seguridad de las personas y para la integridad del producto leer detenidamente estas instrucciones antes de la instalación, operación, reparación o primera utilización.

1. Componentes

1.1 Perfiles

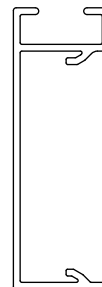
Guía Superior Mallorca
Corredera
005022



Embellecedor clipable
Mallorca Corredera
005563



Perfil superior/inferior
Mallorca Eris
005029



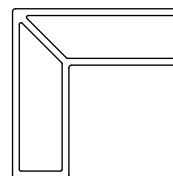
Perfil lama
Mallorca Eris
005027



Perfil embellecedor lama
Mallorca Eris
005026



Perfil lateral
Mallorca Eris
005028

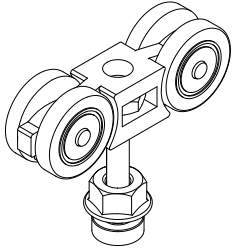


Guía de superficie
Mallorca Eris
005030

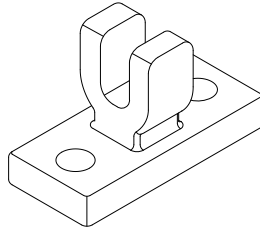


1.2 Componentes

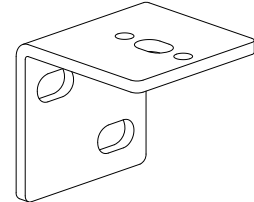
Roldana SF-P70 con tornillo y dos tuercas
051348



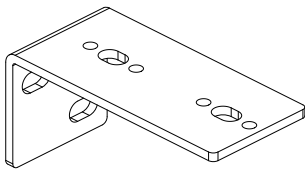
Pivote Mallorquina corredera Eris
005469



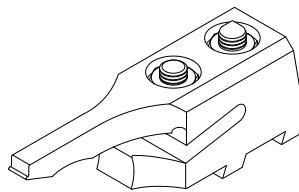
Escuadra 1 Carril
Mallorquina Eris
005476



Escuadra 2 Carriles
Mallorquina Eris
005477



Freno retenedor SF-P70
con tornillo de ajuste
051349



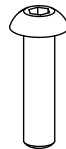
Tornillo Allen DIN 7380 M4x16 A2
005448



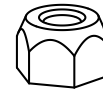
Tuerca DIN 985 A2 M4
Autoblocante
024875



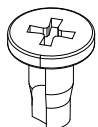
Tornillo ISO 7380 M6x16A2
005591



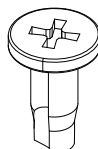
Tuerca con Freno DIN 985 M6
Acero Inoxidable
051048



Tornillo 4,2x13 mm A2 fijación
051049



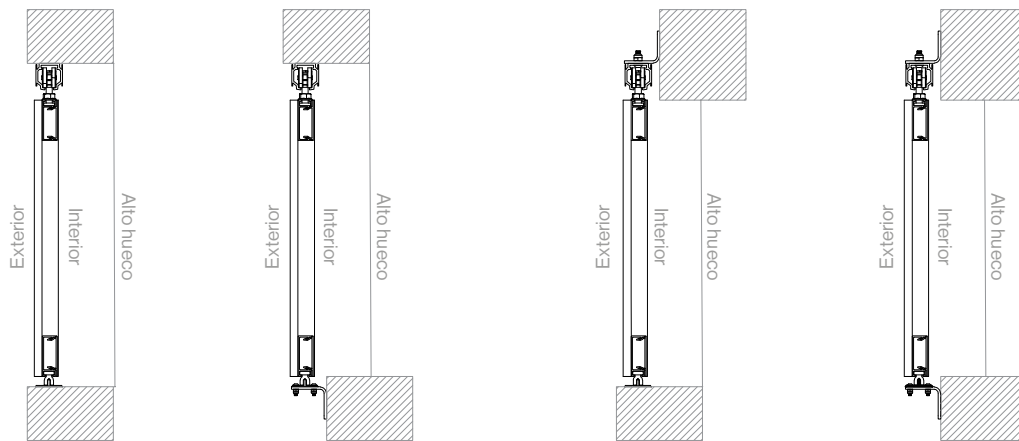
Tornillo 4,2x16 mm A2
027217



2. Toma de medidas

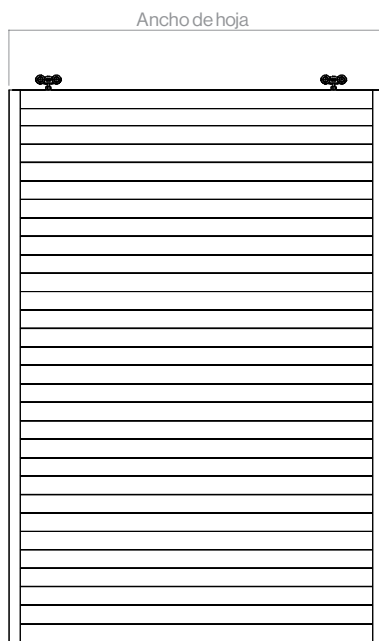
En primer lugar, se debe toma la medida del hueco en el que se instalará la mallorquina. Se tomará de la misma forma independientemente del tipo de instalación de esta.

2.1 Toma de medidas del alto del hueco



Altura de hueco mínima: 300 mm
Altura de hueco máxima: 3000 mm

2.2 Ancho de hoja



Ancho mínimo de hoja: 300 mm
Ancho máximo de hoja: 1.200 mm

3. Cálculos

3.1 Alto de la hoja

Dependiendo del tipo de instalación y del tipo de guía inferior que se vaya a instalar, el descuento de la hoja respecto al alto del hueco varía.

En la siguiente tabla se muestran los descuentos a aplicar en cada caso para calcular el alto de la hoja:

Tipo de guía inferior	Tipo de instalación	
	Intramuros	Extramuros
Guía de superficie	Alto hueco – 66 mm	Alto hueco – 13 mm
Guía de superficie con anclajes a pared	Alto hueco – 53 mm	Alto hueco

3.2 Número de lamas

Para calcular el número de lamas de una hoja se debe aplicar la siguiente fórmula con el dato del alto de la hoja obtenido anteriormente:

$$\frac{\text{Alto de la hoja (mm)}}{100} = \text{Número de lamas}$$

Una vez se obtenga el número se debe redondear al alto, ejemplo:

$$\frac{692 \text{ mm}}{100} = 6,92 \text{ lamas} > \mathbf{7 \text{ lamas}}$$

Esta fórmula incluye en el resultado el perfil superior y el perfil inferior.

Cálculo de lamas	7 lamas
Perfil superior/inferior	2 lamas
Perfil lama	5 lamas

3.3 Paso de lamas

Tras obtener el número de lamas realizar la siguiente fórmula para obtener el paso de estas:

$$\frac{\text{Alto de la hoja (mm)} - 50 \text{ mm}}{\text{Número de lamas} - 1} = \text{Paso de lamas}$$

Por ejemplo:

$$\frac{692 \text{ mm} - 50 \text{ mm}}{6} = 107 \text{ mm}$$

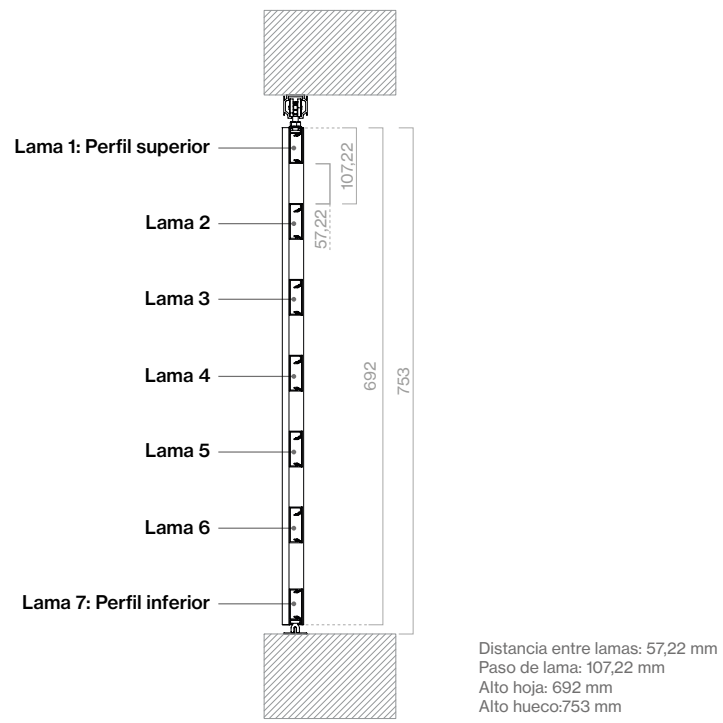
3.4 Distancia entre lamas

Para calcular la distancia entre 2 lamas consecutivas, aplicamos la siguiente fórmula:

$$\text{Paso de lama (mm)} - 50 \text{ mm} = \text{Paso de lamas}$$

Por ejemplo:

$$107,22 \text{ mm} - 50 \text{ mm} = 57,22 \text{ mm}$$

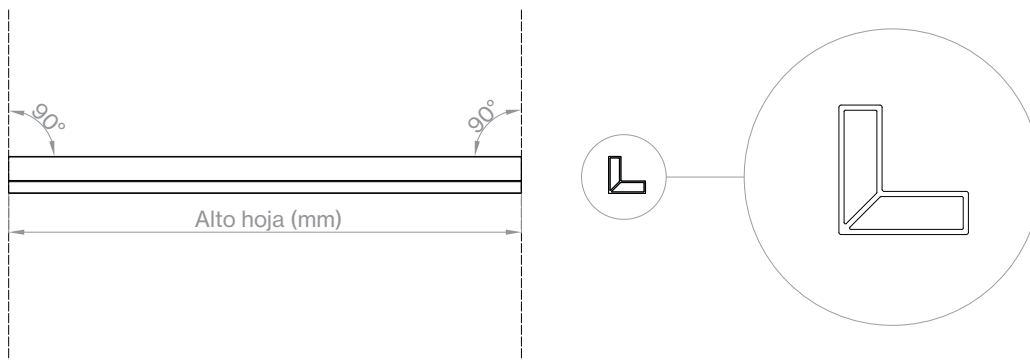


4. Corte de perfiles

4.1 Perfil lateral

Cortar a 90° 2 unidades del perfil lateral a la medida del alto de la hoja.

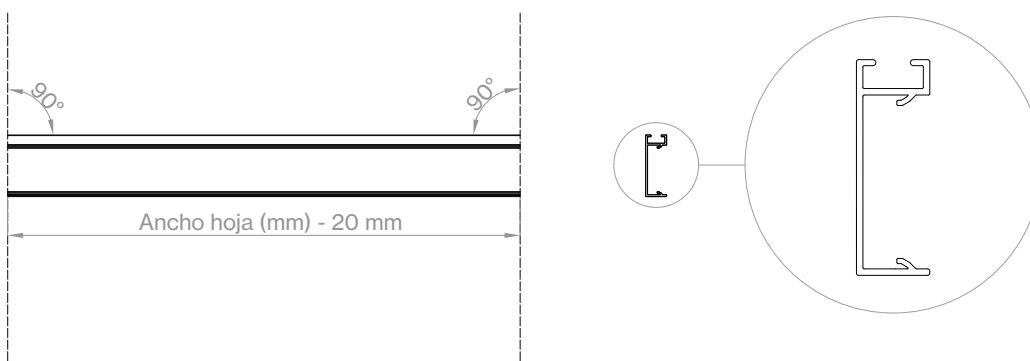
La medida de corte no puede exceder de 3000 mm.



4.2 Perfil superior/inferior

Cortar a 90° 2 unidades del Perfil Superior/Inferior, a la medida deseada del ancho de hoja menos 20 mm.

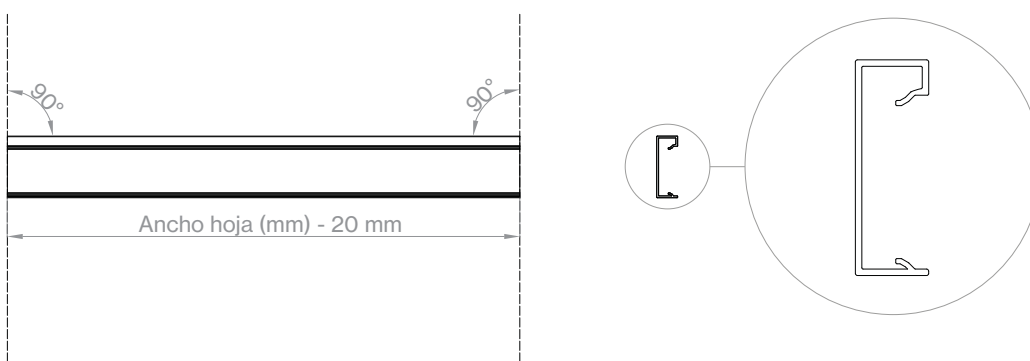
La medida de corte no puede exceder de 1180 mm.



4.3 Perfil lama

Cortar a 90° las unidades necesarias del Perfil Lama, a la medida deseada del ancho de hoja menos 20 mm.

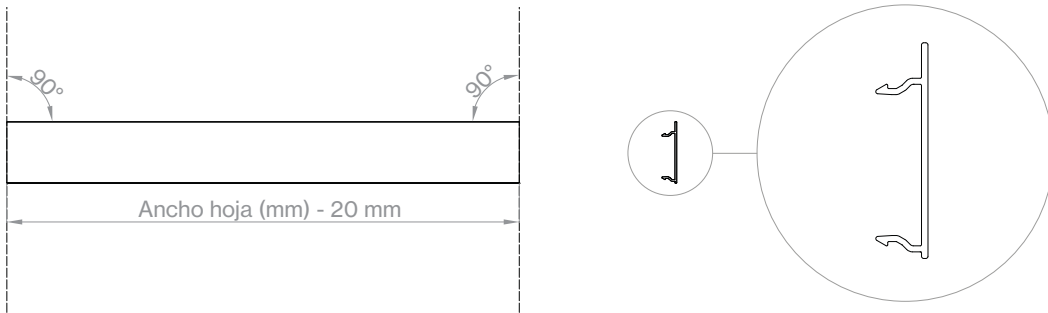
El tamaño no puede exceder de 1180 mm.



4.4 Perfil embellecedor lama

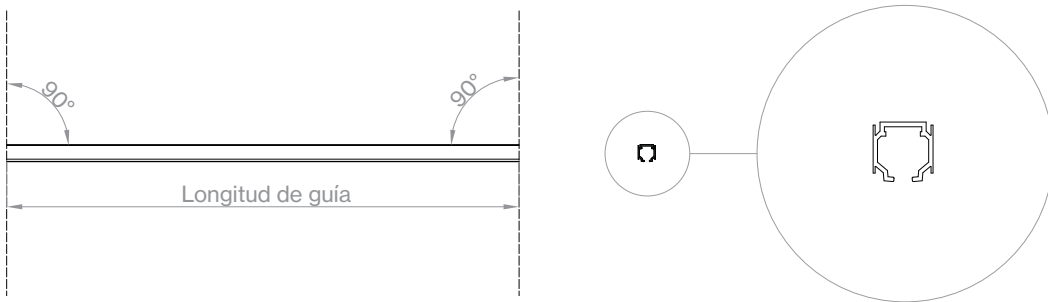
Cortar a 90° el número de lamas resultante del cálculo del apartado 3.2 *Cálculo del número de lamas*.

Este perfil se corta a la misma medida del Perfil Lama y Perfil Superior/Inferior.



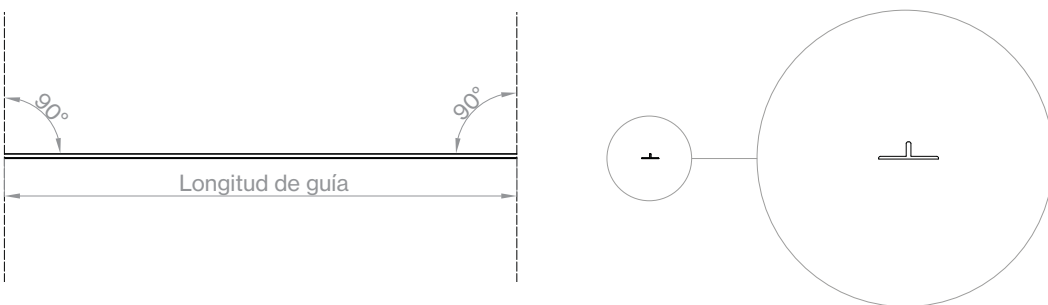
4.5 Guía superior

Cortar a 90° 1 o 2 unidades de la guía superior a la medida deseada, como mínimo debe de ser el doble del ancho de la hoja.



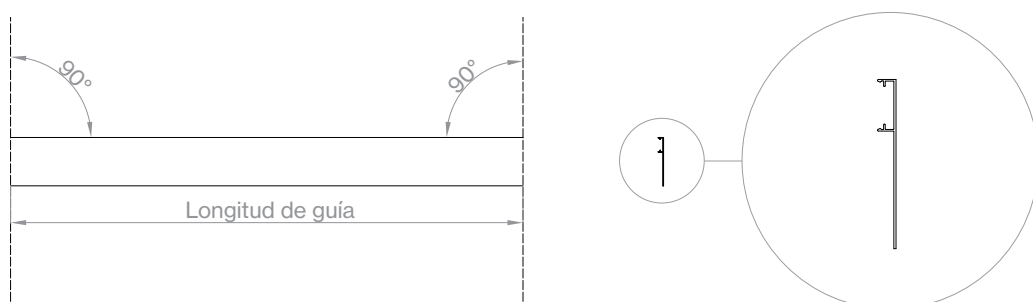
4.6 Guía inferior

Cortar a 90° 1 o 2 unidades de la guía superior a la medida deseada, como mínimo debe de ser el doble del ancho de la hoja.



4.7 Embellecedor clipable

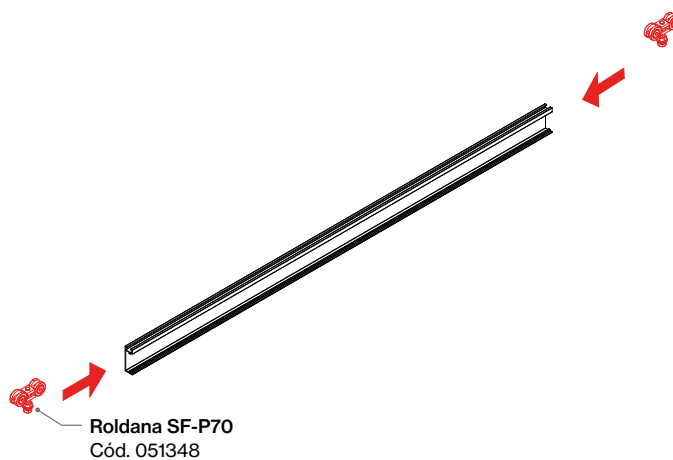
Cortar una unidad a la misma medida que el perfil guía superior (005022)



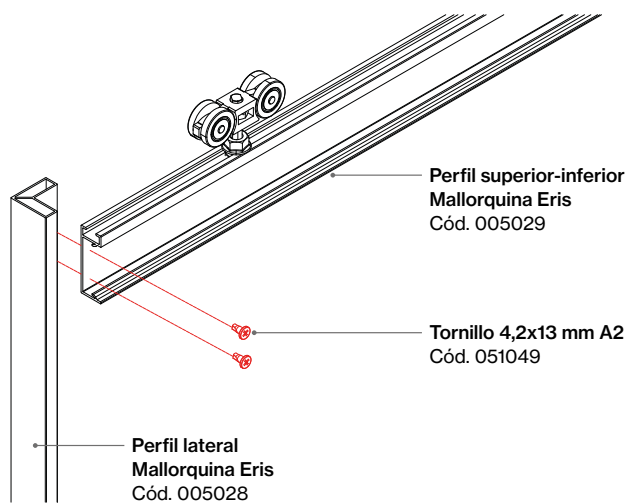
5. Ensamblaje hoja

5.1 Ensamblaje perfil superior

Introducir 2 roldanas (051348), una por cada extremo del Perfil Superior (005029)



Enrasar el Perfil Superior (005029) al Perfil Lateral (005028) y fijar con los dos tornillos autoroscantes (051049) en ambos extremos.

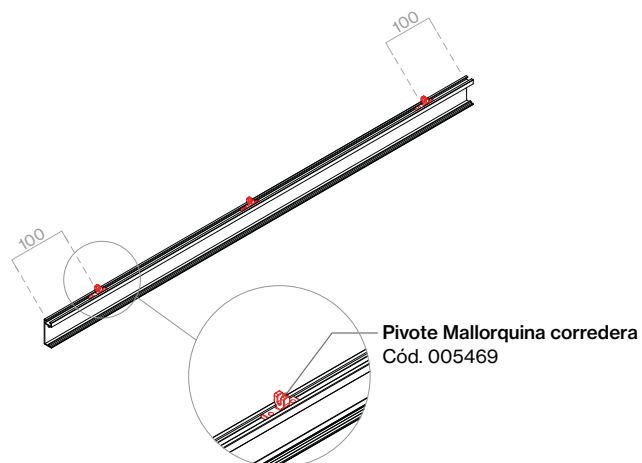


5.2 Ensamblaje perfil inferior

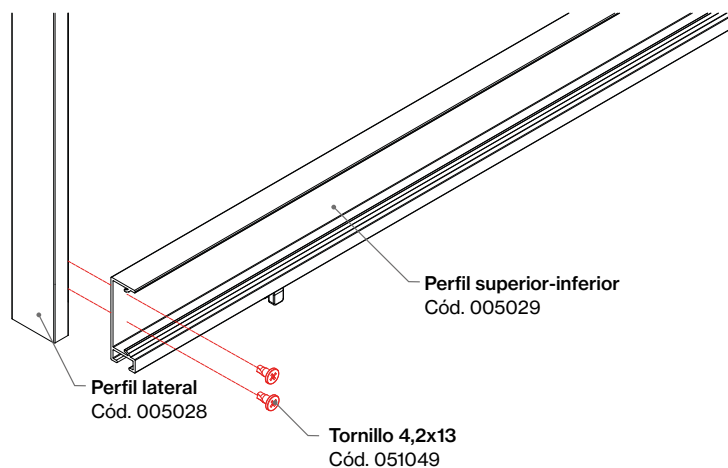
Introducir 2 unidades del Pivote Mallorca Corredera (005469).

⚠ Atención

En caso de que la hoja de la mallorquina supere los 1000 mm de ancho, se colocará un pivote adicional en el centro del perfil.

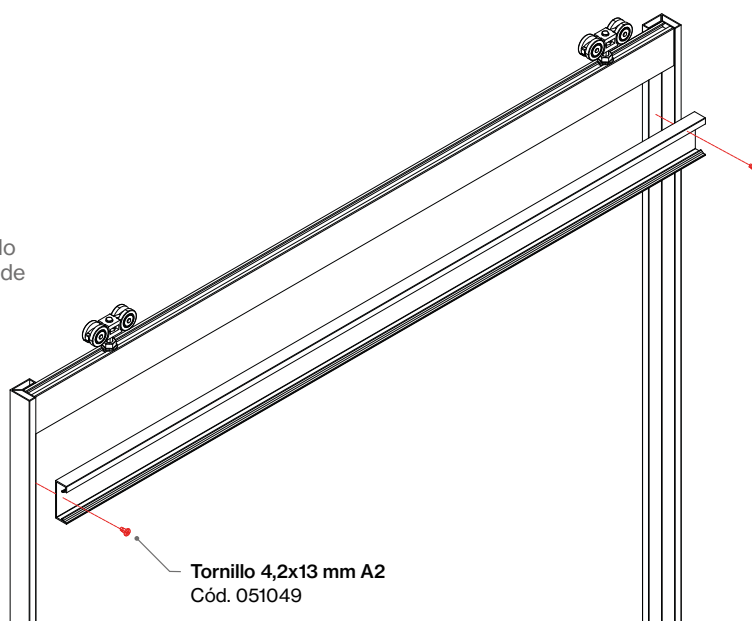


Enrasar el Perfil Inferior a los Perfiles Laterales (005028) dejando los pivotes hacia abajo. Fijar con dos tornillos (051049) Tornillo 4,2x13 mm A2 en ambos extremos.



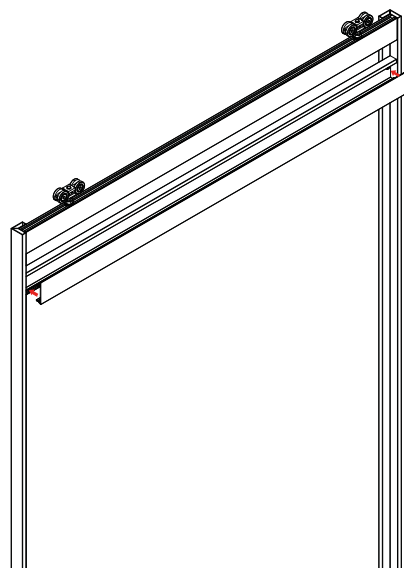
5.3 Ensamblaje perfiles lama

Atornillar el perfil lama al perfil lateral, usando 2 tornillos (051049) Tornillo 4,2x13 mm A2, uno a cada extremo. Para ello dejamos la separación entre lamas calculado en el punto 3.4 de este manual.



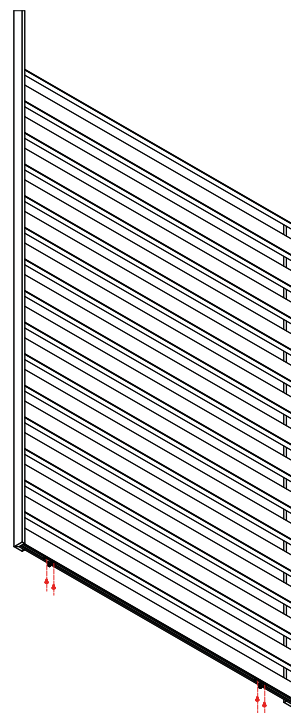
5.4 Clipaje del perfil embellecedor lama

Para cerrar las lamas clipar los perfiles embellecedores como se muestra en la imagen.



5.5 Fijación de pivotes

Una vez se ha colocado el perfil embellecedor en el Perfil Superior - Inferior de la hoja, colocar los pivotes previamente insertados en el perfil en posición. Se colocará un pivote a 100 mm de cada extremo del perfil mediante los tornillos 4.2x16 mm A2 (051049). Si hay un tercer pivote se atornillará en el centro del perfil.



6. Proceso de instalación

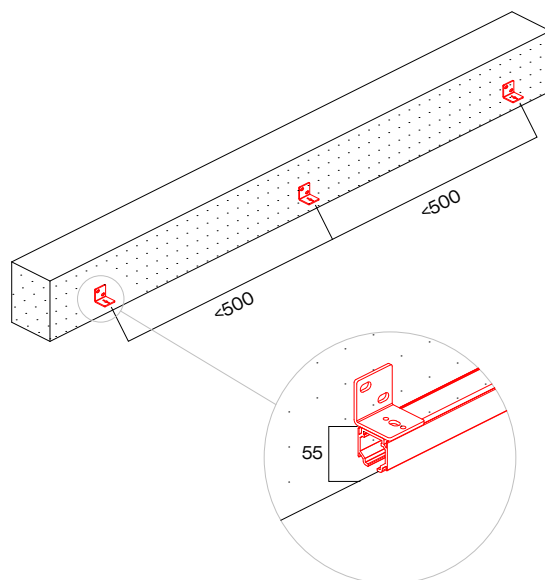
6.1 Instalación de la guía superior

Según la tipología de la instalación la guía superior puede ser extramuros o intramuros. A continuación, se define el proceso de instalación de cada una de las tipologías.

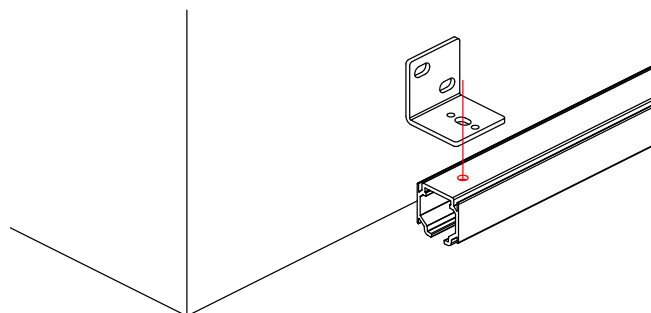
6.1.1 Extramuros

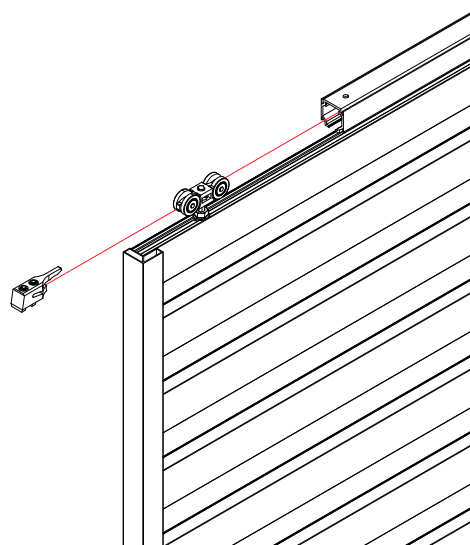
Cuando la guía superior es extramuros se debe anclar a fachada mediante las escuadras a pared de 1 carril (005476) o las escuadras a pared de 2 carriles (005477), si la guía es de 1 carril o de 2 carriles. El número de escuadras depende de la longitud de la guía. Todas escuadras se replantarán a 55 mm de la hoja de la mallorquina en altura.

Las escuadras se colocarán en ambos extremos de la guía, repartiendo el resto a una distancia que no supere los 500 mm entre ellas. Utilizar la tornillería adecuada a la pared soporte, teniendo en cuenta la carga de la mallorquina.



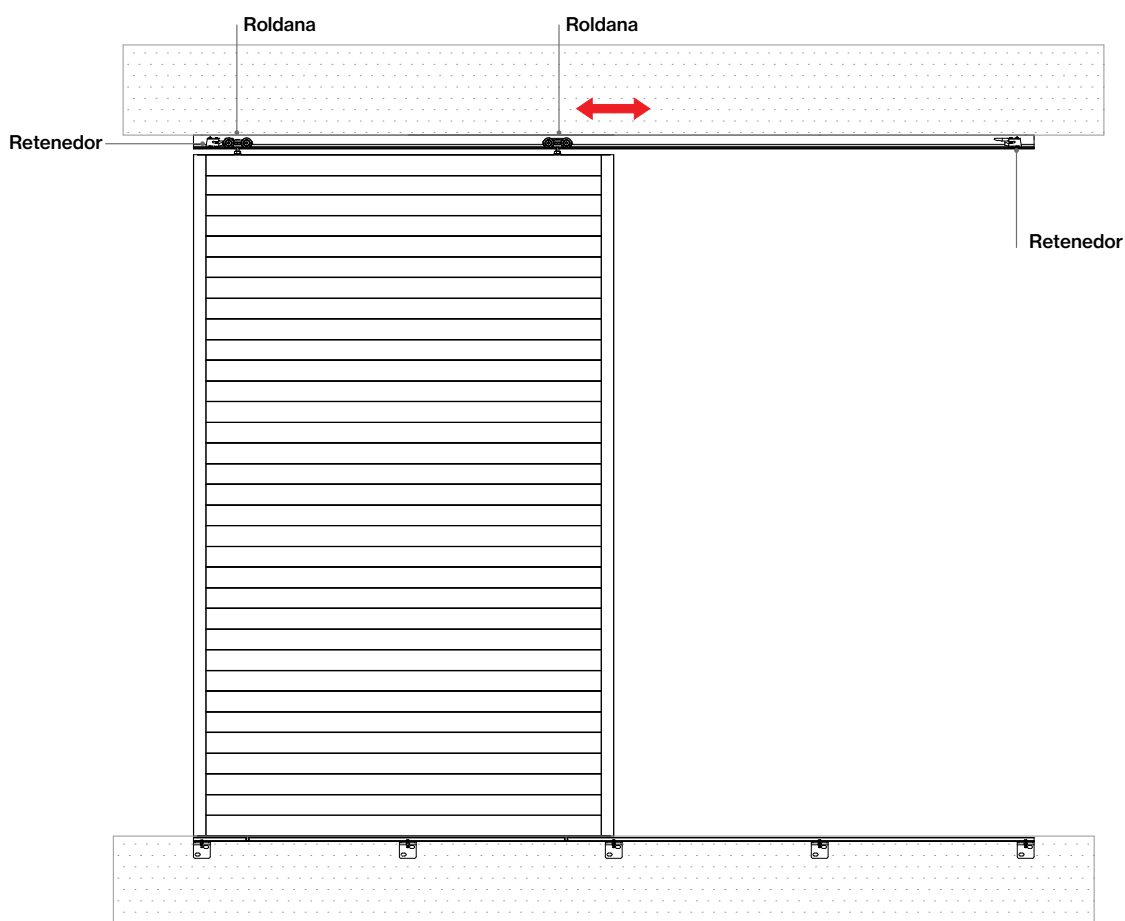
A continuación, perforar la guía superior (005022) con broca de 6 mm haciendo coincidir las perforaciones con los orificios principales de las escuadras.



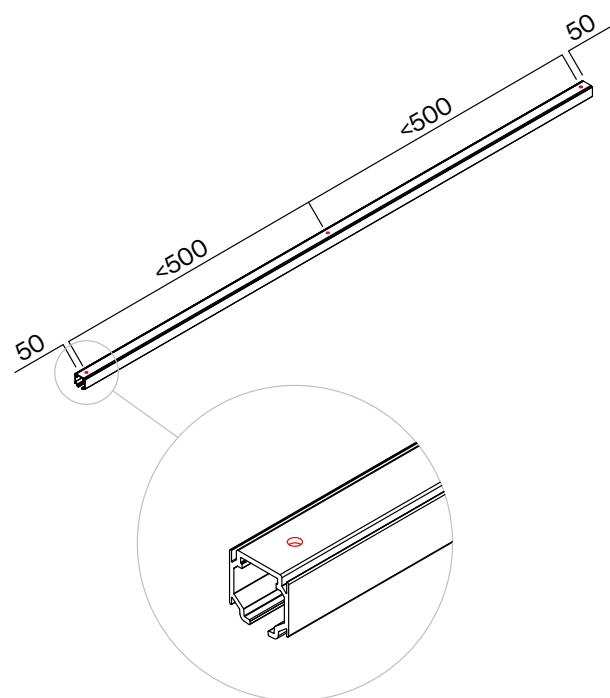


Introducir la hoja y los retenedores SF-P70 (051349) en el interior de la guía superior. Se deben introducir 2 retenedores por cada hoja, con orden retenedor-hoja-retenedor. Fijar los retenedores para evitar el deslizamiento de las roldanas.

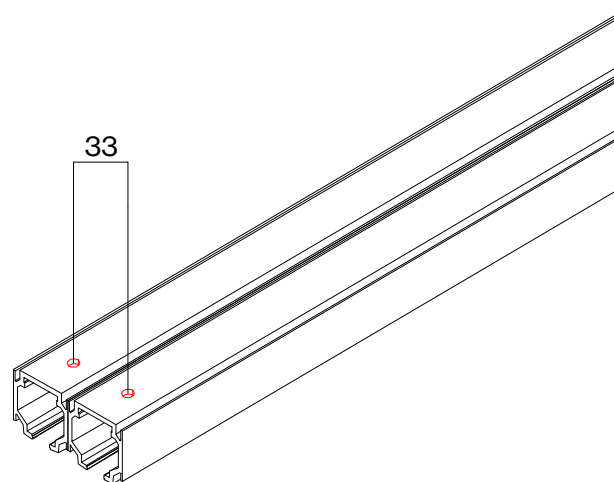
Para fijar el retenedor a la guía apretar el tornillo que se encuentra más cerca del extremo de la guía. En el caso de querer aumentar la fuerza del retenedor, apretar el tornillo que se encuentra en el interior.



6.1.2 Intramuros



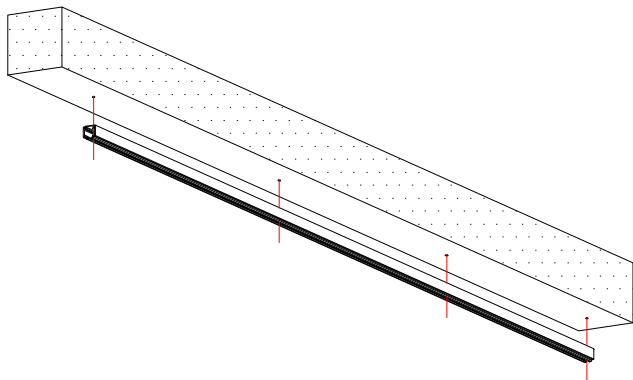
Cuando la guía superior es intramuros, perforar la guía superior (005022) mediante una broca de 6 mm de diámetro para sujetar al muro. Realizar perforaciones a 50 mm de los extremos y repartir el resto dejando un máximo de 500 mm de distancia entre ellas.



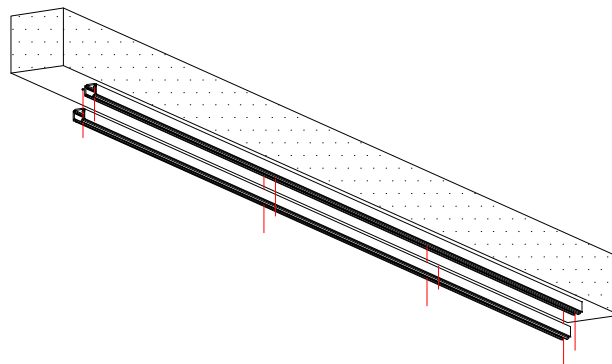
Con broca acorde a la tornillería a emplear para el anclaje a obra, realizar las perforaciones en el dintel del hueco haciéndolas coincidir con las realizadas en las guías previamente. En el caso de haber 2 guías, la separación entre centros de las guías será de 33 mm.

Atornillar la guía superior (005022) al dintel mediante la tornillería adecuada teniendo en cuenta la carga de la mallorquina. Calzar la guía, si fuera necesario, para mantener el nivel horizontal de la guía.

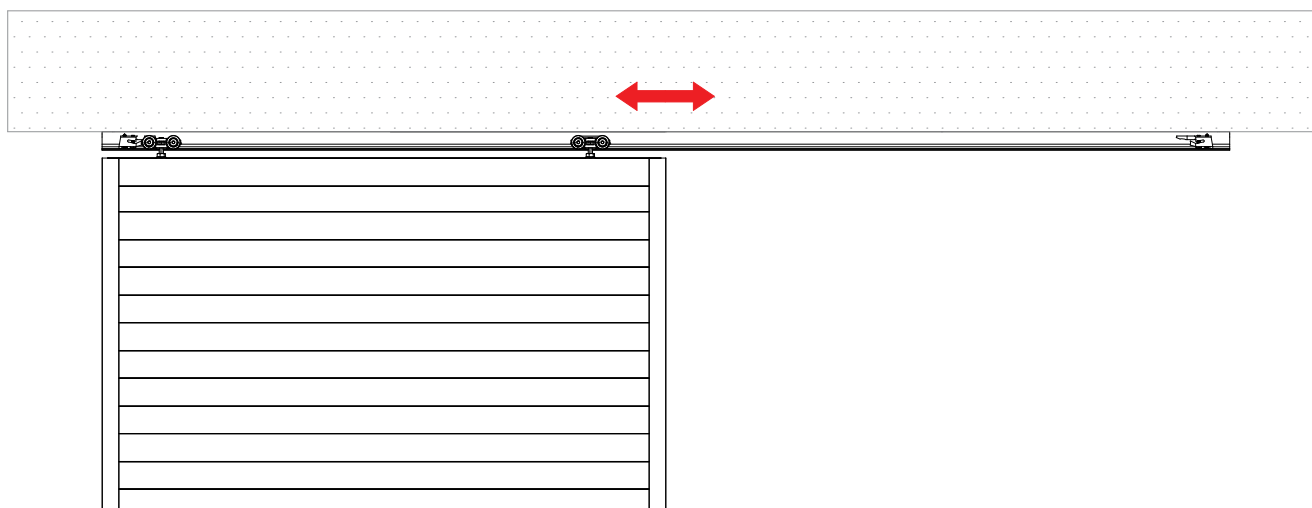
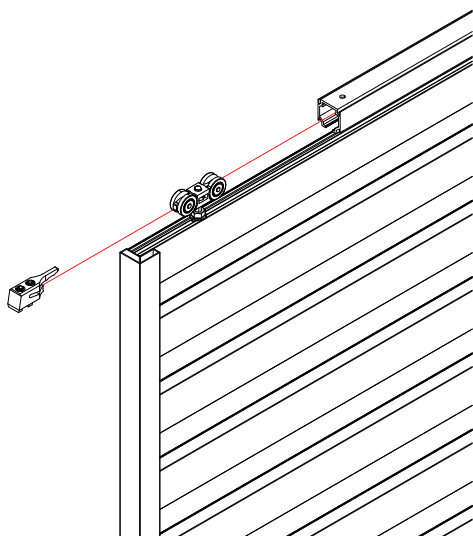
1 guía superior



2 guías superiores



Introducir la hoja y los retenedores SF-P70 (051349) en el interior de la guía superior. Se deben introducir 2 retenedores por cada hoja, con orden retenedor-hoja-retenedor. Fijar los retenedores para evitar el deslizamiento de las roldanas.



Anexo I

Mantenimiento: Cuidado y limpieza

Para prevenir la corrosión se recomienda la limpieza periódica de las mallorquinas con agua y jabón neutro. La frecuencia mínima es de una vez al año, debiendo aumentarse para las mallorquinas expuestas a ambientes agresivos (marinos, industriales, presencia de polvo en suspensión, etc.).

Es importante aclarar abundantemente con agua, tras el uso de detergentes, para evitar la formación de sales sobre la superficie de los perfiles.

Esta limpieza periódica, adecuadamente realizada, elimina de la superficie del paño los agentes exógenos que pueden atacar el recubrimiento y el aluminio, alargando la vida de la mallorquina y sus prestaciones estéticas.

Desmontaje y eliminación del embalaje de los componentes del producto al final de su vida útil

Eliminación del embalaje

Importante

El reciclado del embalaje deberá ser realizado por el profesional habilitado que haya instalado el producto.

Le aconsejamos que recicle el embalaje del producto de forma responsable:

- Elimine estos desechos de conformidad con la normativa vigente:
 - Directiva (UE) 2018/852 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 30 de mayo de 2018, por la que se modifica la Directiva 94/62/CE relativa a los envases y residuos de envases
 - Real Decreto 1055/2022 de 27 de diciembre, de envases y residuos de envases.
- Clasifique los desechos separando todos y cada uno de los distintos materiales para proceder a una efectiva eliminación del embalaje.
- No elimine los materiales de embalaje junto con residuos de otro tipo. Lívelos a un punto de recogida de materiales de embalaje designado por las autoridades locales.
- Con el fin de reducir al mínimo el impacto ambiental de los envases y residuos de envases, es necesario definir la composición y

Nuestro compromiso con el medioambiente

Saxun tiene entre sus objetivos mantener un comportamiento socialmente responsable. Este compromiso con el medioambiente implica mejoras continuas en las medidas adoptadas para combatir el cambio climático.

Promover un cuidado responsable del medioambiente, cumplir con las exigencias legales y reglamentarias aplicables a nuestros productos y fomentar el ahorro de energía en todos nuestros proyectos, son medidas que nos resultan de imprescindible aplicación para la consecución de nuestros objetivos.

naturaleza del embalaje de nuestros productos para recomendar la mejor eliminación de los mismos.

Papel y cartón:

En la gestión de residuos, el reciclaje de papel y cartón adquiere un gran protagonismo, ya que se logra recuperar hasta un 70%. La eliminación de papel y cartón puede realizarse por varios cauces como la recogida por los operadores privados, o entrega en plantas de tratamiento de residuos.

Plástico:

El reciclaje de plásticos supone muchas ventajas para el medioambiente y por ende, beneficios en la calidad de vida de todos, contribuyendo a un gran ahorro de materia prima, recursos naturales, energéticos y económicos. La eliminación del plástico puede realizarse mediante operadores privados o la entrega en plantas de tratamiento de residuos.

Film alveolar:

Está compuesto de polietileno de baja densidad, lo que lo convierten en un material 100 % reciclable. Para su óptima eliminación entregar los residuos de este material en plantas de

Desmontaje y eliminación del producto

Para desmontar este producto, se deben adoptar una serie de medidas de precaución. Observe las siguientes advertencias e indicaciones. En caso de duda, póngase en contacto con su proveedor.

El desmontaje sólo puede ser efectuado por montadores con experiencia. Este manual no está destinado a aficionados al bricolaje ni a instaladores en formación.

Para ampliar la información sobre estas instrucciones de desmontaje, le remitimos a los capítulos sobre instalación de este manual, que contienen dibujos e información detallada.

! Atención

Opere siempre con mucha precaución. Utilice herramientas apropiadas y en perfecto estado.

• Paso 1

Desclipar perfil embellecedor del perfil superior.

• Paso 2

Sacar las hojas del perfil guía superior, para ello elevar un poco las hojas para sacar los pivotes de la guía inferior.

• Paso 3

Desclipar los perfiles embellecedores tanto de las lamas como de los perfiles superior-inferior.

• Paso 4

Destornillar las lamas y el perfil superior-inferior de los perfiles laterales. Quitar las roldanas y los pivotes..

• Paso 5

Quitar el freno retenedor y desatornillar la guía superior e inferior.

! Atención

Asegúrese de eliminar todas las piezas que componen el producto atendiendo a la naturaleza de sus materiales.

Componentes	Acero Galvanizado/ Zincado	Acero Inoxidable	Aluminio	RAEEs	Plástico	Textil
Perfilería			•			
Tornillería		•				
Guías			•			
Embellecedor			•			
Freno					•	
Roldana					•	
Pivote					•	
Escuadras		•				

Nuestros productos están formados principalmente por materiales reciclables. Es necesario informarse sobre los sistemas de reciclado o eliminación previstos por las normativas vigentes en el territorio para esta categoría de producto.

Importante

- Opere siempre con mucha precaución. Utilice herramientas apropiadas y en perfecto estado.



Este símbolo significa que el producto no debe desecharse junto con la basura doméstica ya que debe ser objeto de una recogida selectiva de cara a su valorización, su reutilización o su reciclado según las normativas vigentes locales.



De cumplimiento con los arts. 4 y 13 Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos; Real Decreto 27/2021, de 19 de enero, sobre pilas y acumuladores y la gestión ambiental de sus residuos, y el Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos, y Reglamento (UE) 2023/1542 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 12 de julio de 2023, relativo a las pilas y baterías y sus residuos, los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEEs), pueden convertirse en un grave problema para el medio ambiente si no se gestionan adecuadamente. Estas normas y Directivas proporcionan el marco general válido en todo el ámbito de la Unión Europea para la retirada y reutilización de los residuos de los aparatos eléctricos y electrónicos.

Al final de la vida útil del aparato eléctrico o electrónico, este no debe eliminarse mezclado con otro tipo de residuos. Pueden ser entregados en los centros específicos para ello regulados por las administraciones locales.

La efectiva separación de los residuos, evitará consecuencias negativas para el medio ambiente y la salud que podrían derivarse de una mala gestión de los residuos o de una eliminación inadecuada de los mismos.

Importante

Al respetar esta directiva, estará actuando a favor del medioambiente y contribuirá a la conservación de los recursos naturales y la protección de la salud.

Los reglamentos locales pueden prever sanciones importantes en caso de eliminación ilegal del producto.

Los materiales que componen nuestros productos ofrecen una gran variedad de ventajas ambientales



Acero galvanizado

El acero galvanizado es un tipo de acero procesado con un tratamiento al final del cuál, queda recubierto de varias capas de zinc que lo protegen evitando que se oxide. El reciclaje de zinc contribuye a reducir la demanda de nuevos materiales y como consecuencia de ello se genera un gran ahorro energético, siendo un metal que constituye un recurso muy valioso y sostenible.

Para el correcto reciclaje del acero galvanizado se recomienda acudir a un centro de recogida de residuos metálicos.



Acero inoxidable

El acero inoxidable es una aleación del hierro que contiene níquel y cromo para protegerlo contra la corrosión y el oxido. Entre sus cualidades destaca la resistencia a las altas temperaturas y que se trata de un material particularmente fuerte. El acero inoxidable es el "material verde" reciclable infinitamente. Sus propiedades lo hacen ideal para ser expuesto a la intemperie.

Por consiguiente para una adecuada eliminación del acero inoxidable se recomienda depositar este material en un centro de recogida de residuos especializado.



Aluminio

El reciclado del aluminio garantiza un sinfín de ventajas ambientales. La utilización de aluminio reciclado supone un ahorro de un 95% de la energía empleada a partir de la producción del mineral primario, pudiendo reciclarse tantas veces como se desee y siendo recuperable en su totalidad. Por todo ello el reciclaje del aluminio es rentable tanto desde un punto de vista técnico y también económico.

Es por ello que para una adecuada eliminación del aluminio es recomendable depositar este material en un centro de recogida de residuos especializado.



Cableado

Mediante el reciclaje de cables eléctricos se consigue evitar la contaminación que se desprende de estos elementos. Su reciclaje ofrece el posterior aprovechamiento del cobre, el aluminio y el latón de los cables una vez separados del plástico que los recubre.

Los residuos eléctricos y electrónicos deben ser llevados a puntos limpios para su correcto reciclaje.



PET



HDPE



PVC



LDPE



PP



PS



Other

Plástico

El reciclaje de plástico proporciona una fuente sostenible de materia prima para la industria. Su reutilización también reduce significativamente los problemas ocasionados al medio ambiente, ya que se trata de un material no biodegradable.

Con el reciclaje disminuye el consumo energético y se reducen las emisiones de CO₂ atenuando la contaminación y el cambio climático.

Existen diversos tipos de plástico, por lo que para lograr un óptimo reciclaje es indispensable depositarlos en puntos limpios donde se realizará la separación de los diferentes tipos y su identificación.



Textil

El aprovechamiento de los residuos textiles resulta indispensable cuando hablamos de reciclaje. La reutilización ayuda a reducir el consumo de agua y los gases que se liberan en el proceso de fabricación.

Para favorecer la adecuada eliminación de los textiles, se recomienda depositarlos en un centro de residuos especializado donde procederán a la separación de las distintas fibras textiles.

! Importante

Actúe siguiendo las recomendaciones para un eficaz reciclaje de los productos. Recuerde que reciclar es más que una acción, es el valor de la responsabilidad por preservar los recursos naturales.

saxun
by Giménez Ganga

Giménez Ganga, S.L.U.
Polígono Industrial El Castillo
C/ Roma, 4 • 03630
Sax (Alicante) • España

saxun.com

MT MALLORQUINA CORREDERA ERIS - ES - 03 - 0125