

Manual Técnico

Cortina de Vidro Astron



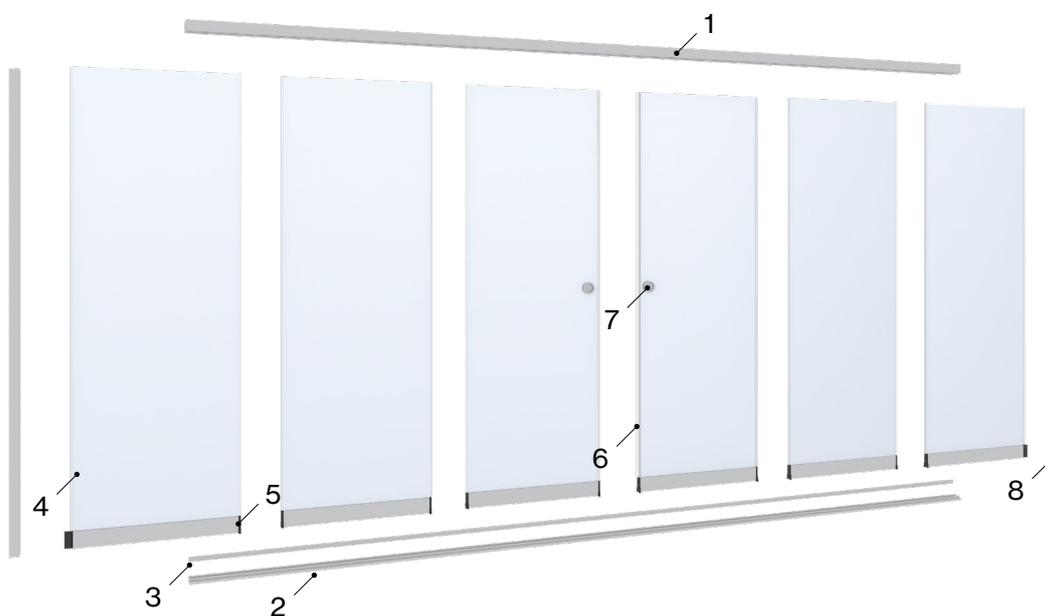
Índice

1. Descrição do produto	4
1.1 Explosão da Cortina de VidroAstron	4
1.2 Puxadores e fechaduras	5
1.3 Secções	6
2. Dimensões de fabrico	10
2.1 Dimensão máxima por folha	10
3. Configuração	11
3.1 Configuração de carris modular	11
4. Lista de peças	12
5. Instruções de instalação	14
5.1 Verificação das dimensões da abertura onde será instalada	14
5.2 Instalação do perfil da moldura superior	14
5.3. Instalação de perfil de calha inferior	15
5.4 Instalação do perfil da moldura lateral (UP- 40/25.)	17
5.5 Instalação folhas	18
5.6 Montagem e distribuição das tampas- folhas	19
5.7. Nivelado de las Folhas	19
5.8 Fixação do Fecho superior de segurança	20
5.9 Fixação do Limite de bloqueio superior completo folhas laterais	20
5.10 Colocação das borrachas de PVC	20
Anexo I Ensaios	21
Anexo II Características Cristal 10 mm	22
Anexo III Desmontagem e eliminação da embalagem dos componentes do produto no final da sua vida útil.	24

1. Descrição do produto



1.1 Explosão da Cortina de VidroAstron



Código	Descrição
1	* Perfil guia superior Cortina de Vidro
2	* Perfil guia inferior Cortina de Vidro
3	070051 Perfil carril guia de cortina de vidro
4	070029 Vidro transparente temperado 10 mm bordas polidos

Código	Descrição
5	070057 Perfil da porta de vidro Cortina de vidro
6	070026 Borracha de PVC com aba e limite painéis extremidades (bolha)
7	070088 Puxador roscado porta deslizante Astron
8	504031 Guia UP-40/25

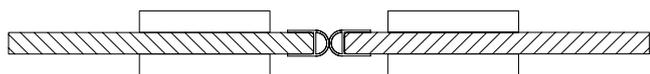
* As referências variam em função da configuração selecionada.

1.2 Puxadores e fechaduras

Puxador roscado



Código	Descrição	Acabamento
1 070088	Puxador roscado porta deslizante Astron	Aço inoxidável

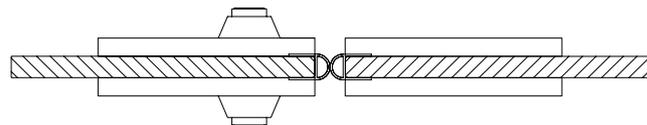


Secção de puxadores de porta deslizante
Fecho centralizado

Fechadura

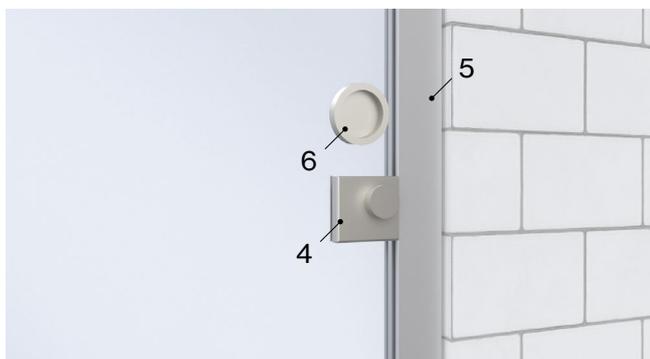


Código	Descripción	Acabamento
2 070017	Dormente deslizante Astron	Aço inoxidável
3 070018	Fechadura Deslizante Astron	Aço inoxidável

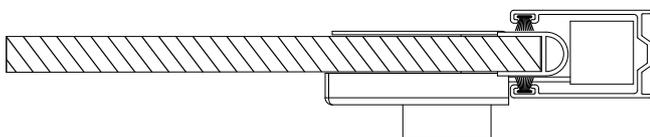


Secção de fechadura de porta deslizante
Fecho centralizado

Fechadura lateral



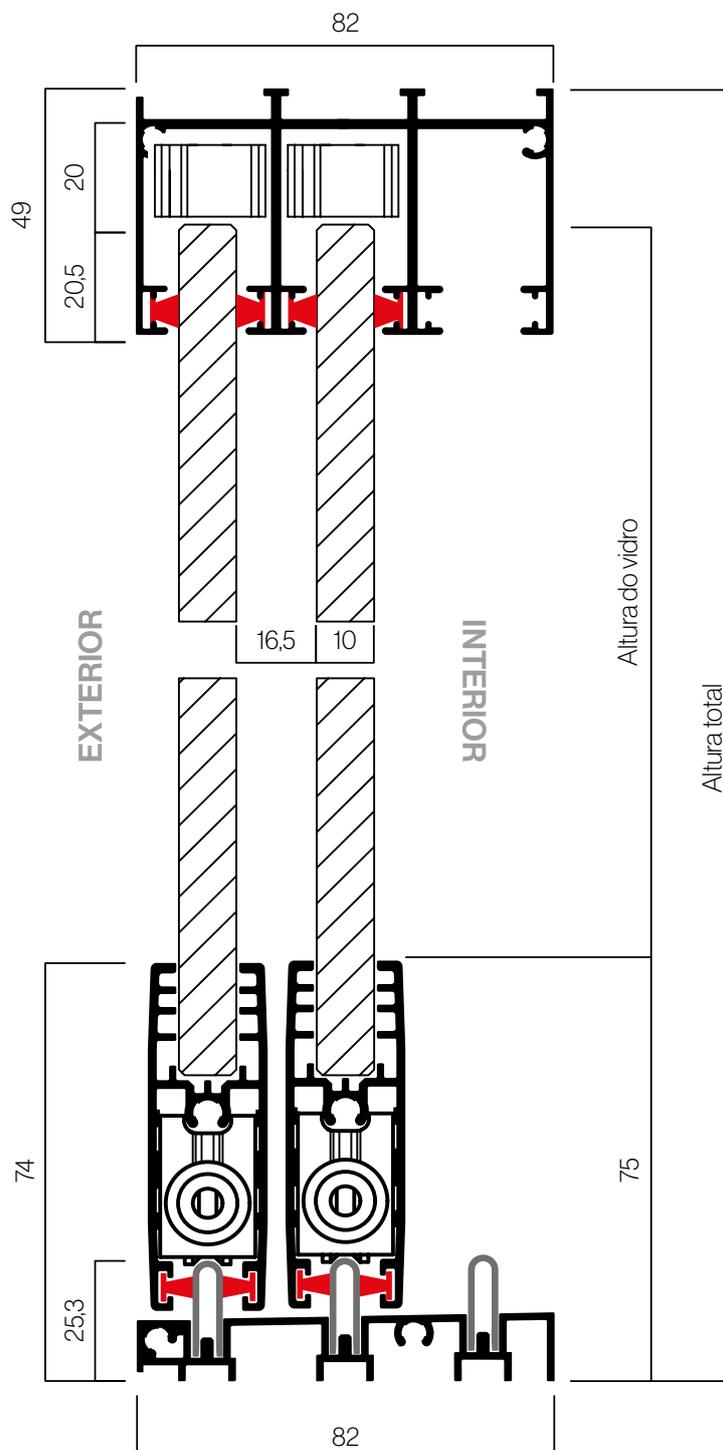
Código	Descrição	Acabamento
4 070032	Fechadura de Gancho Vista Interna Direita Astron 20	Aço inoxidável
5 504031	Guia UP-40/25	Alumínio
6 070088	Puxador roscado porta deslizante Astron	Aço inoxidável



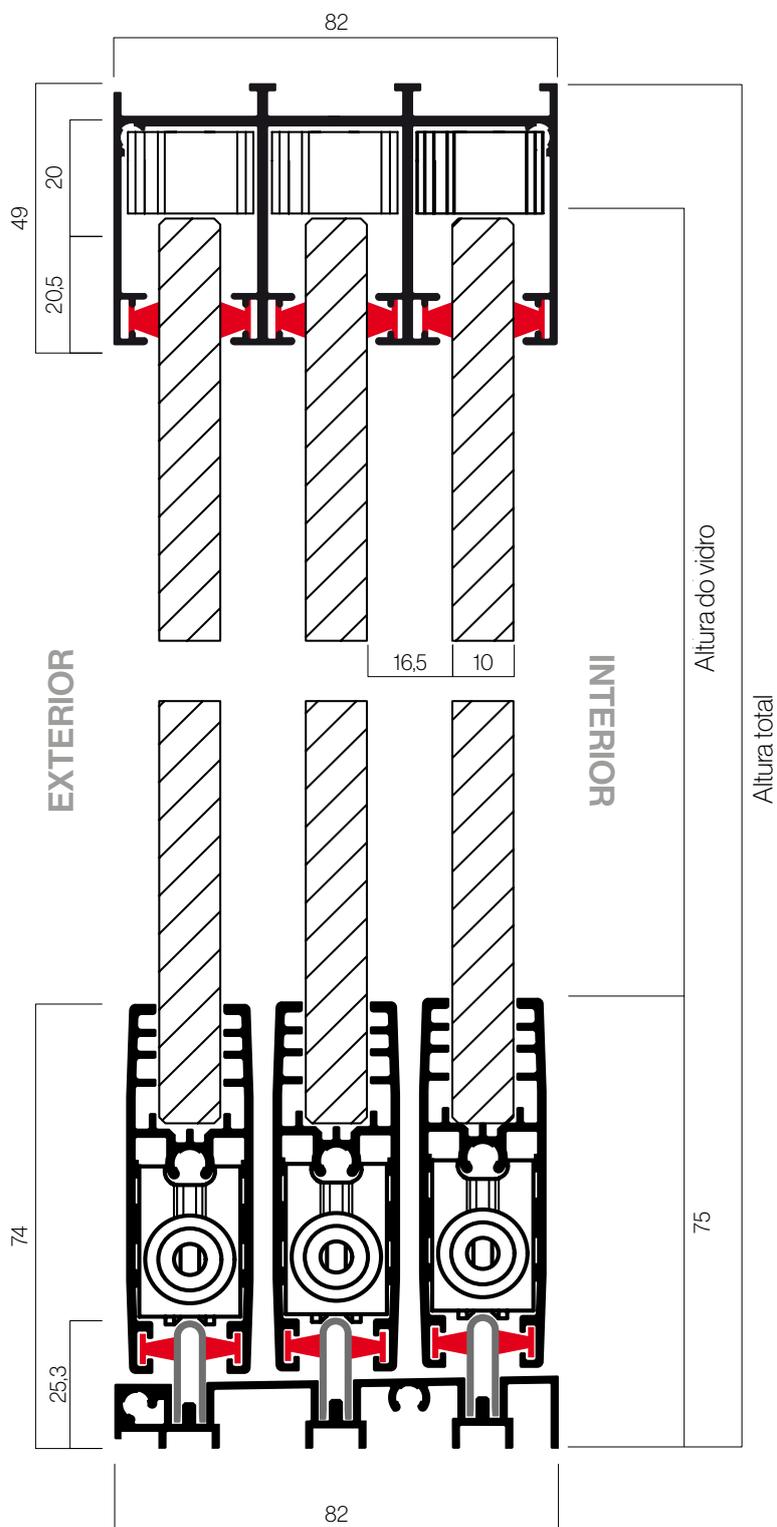
Secção de fechadura de porta deslizante
Fecho lateral

1.3 Secções

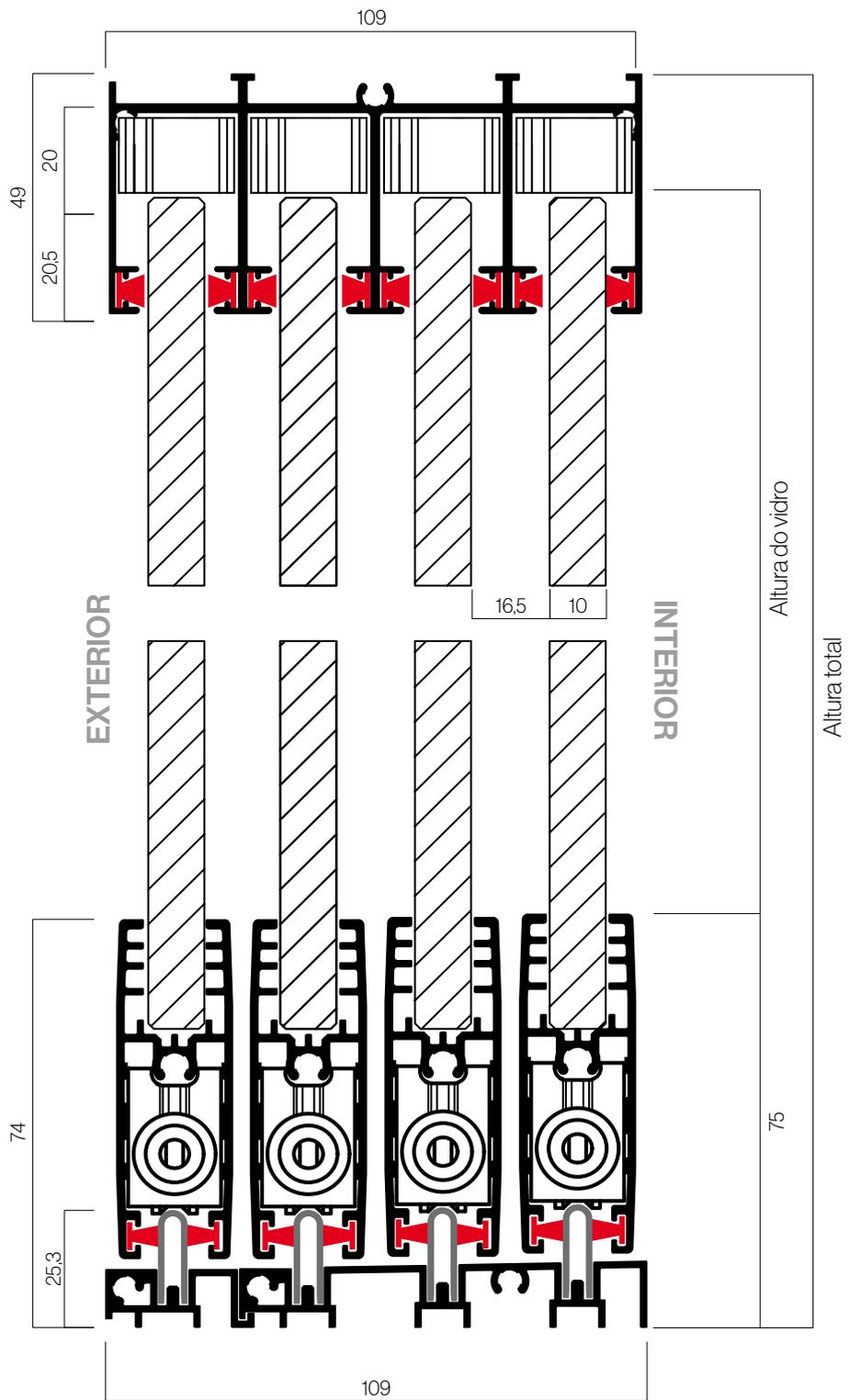
1.3.1 Secção com 2 folhas



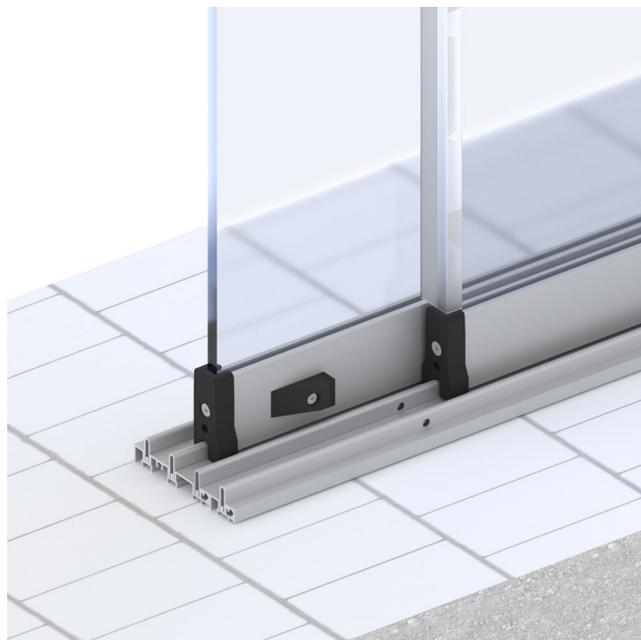
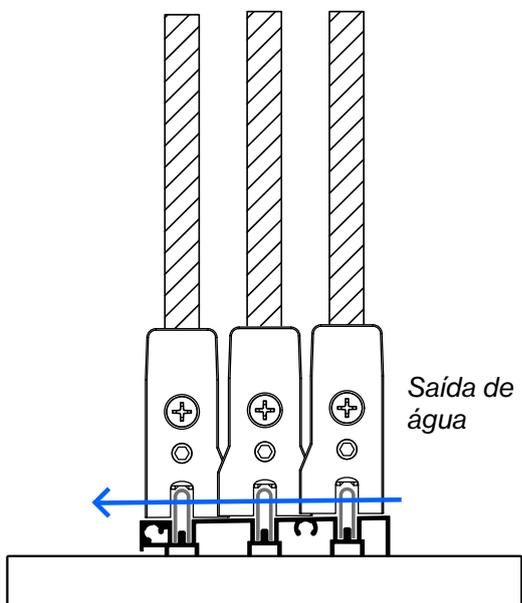
1.3.2 Secção com 3 folhas



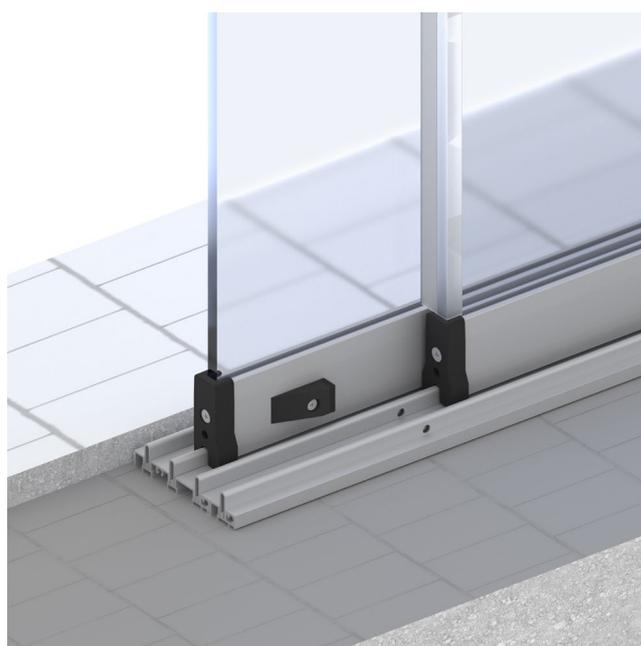
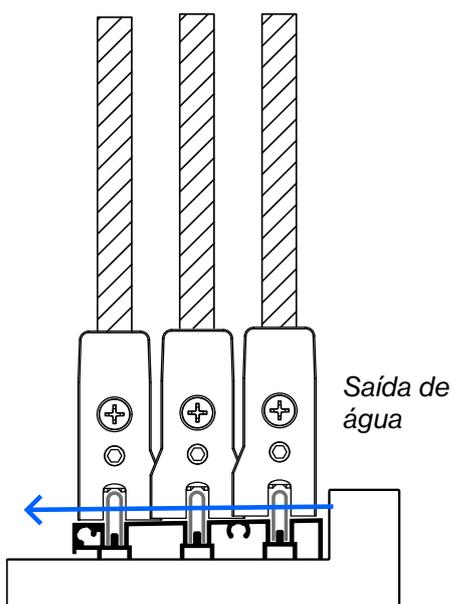
1.3.3 Secção com 4 folhas



1.3.4 Drenagem da moldura inferior



1.3.5 Drenagem da moldura inferior encastrada



2. Dimensões de fabrico

2.1 Dimensão máxima por folha

Máximos	(m)
Largura	1,20
Altura	2,80

! Atenção

Peso máximo de cada painel: 90 Kg

As dimensões máximas de uma folha são calculadas com o gráfico

Peso do vidro 10 mm: 25,3 Kg/m².

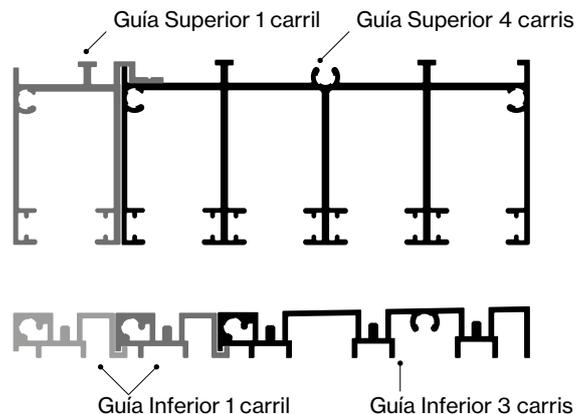


3. Configuração

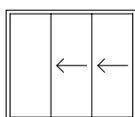
3.1 Configuração de carris modular

Perfis modulares para cobrir uma gama mais vasta de configurações.

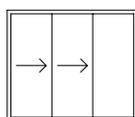
Por exemplo, uma configuração de 4 painéis móveis e 1 painel fixo, V. 402, faz uso de 3 guias de 1 carril que permitem a adaptação do sistema



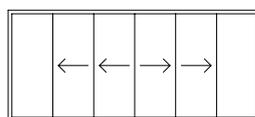
3 Folhas



Exterior
V. 301

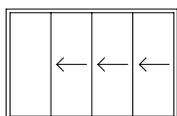


Exterior
V. 302

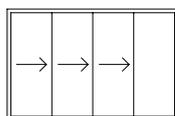


Exterior
V. 303

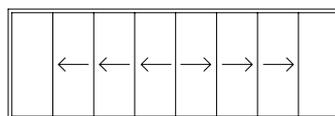
4 Folhas



Exterior
V. 401

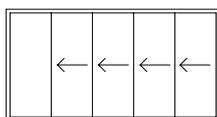


Exterior
V. 402

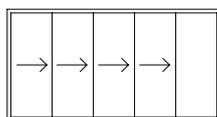


Exterior
V. 403

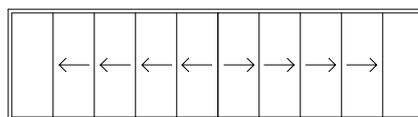
5 Folhas



Exterior
V. 501

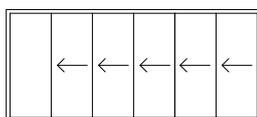


Exterior
V. 502

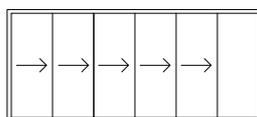


Exterior
V. 503

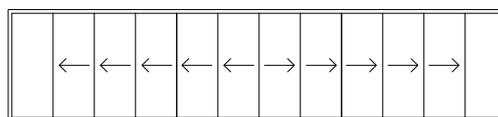
6 Folhas



Exterior
V. 601

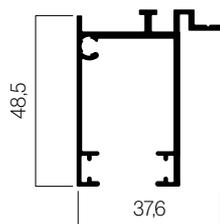


Exterior
V. 602

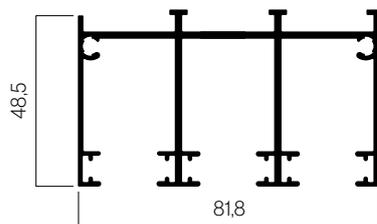


Exterior
V. 603

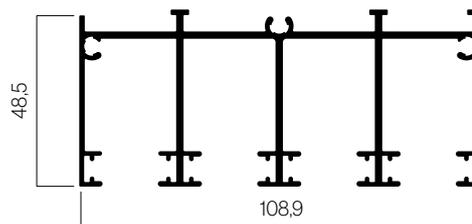
4. Lista de peças



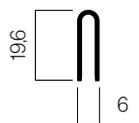
Guia superior 1 carril 1
Cortina de vidro
070054



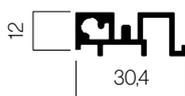
Guia superior 3 carris 1 Cortina
de vidro
070055



Guia superior 4 carris 1 Cortina
de vidro
070056



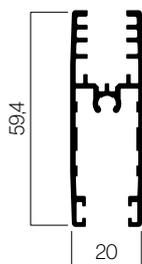
Carril guia de Cortina
de vidro
070051



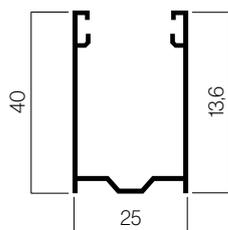
Guia inferior 1 carril
Cortina de vidro
070052



Guia inferior 3 carris
Cortina de vidro
070053



Porta-vidro cortina
de Vidro
070057



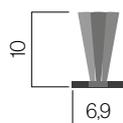
Guia UP-40/25
504031



Tapete 4,8 x 6
026209



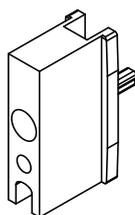
Parafuso 4,2 x 16
DIN RS Cabeça baixa
027217



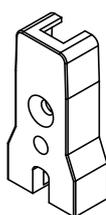
Tapete Ref.: 69-1000
041068



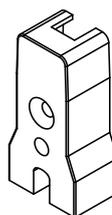
Parafuso 4,8 x 38
DIN 7982 Zincado
024118



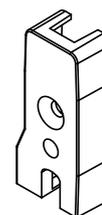
Conjunto de tampa
para moldura
070072



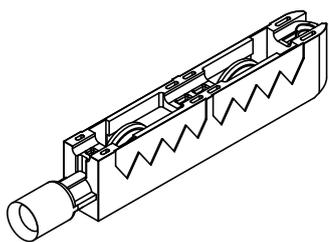
Conj. Tampa Mov. -
Astron 4.0
070069



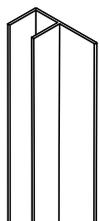
Conj. Tampa Central -
Astron 4.0
070071



Conjunto de tampões Início
- Fim - Arrastamento - Interior-
Exterior-Astron 4.0
070083



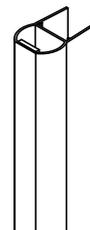
Roda de Cortina de Vidro 2022
070067



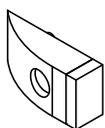
Borracha PVC dura com sobreposição macia para painéis intermédios
070025



Borracha PVC com aba e limite painéis de extremidade (bolha)
070026



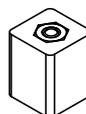
Borracha magnética de fecho
070073



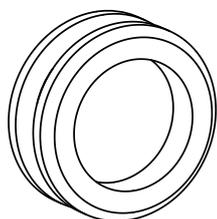
Conj. Limite inferior da fechadura
070070



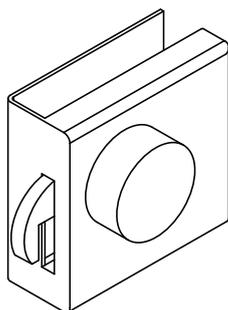
Fecho superior de Segurança Glass
070080



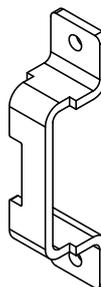
Tampa de Bloqueio Superior Completa com Folhas Laterais
070082



Puxador roscado porta deslizante Astron
070088



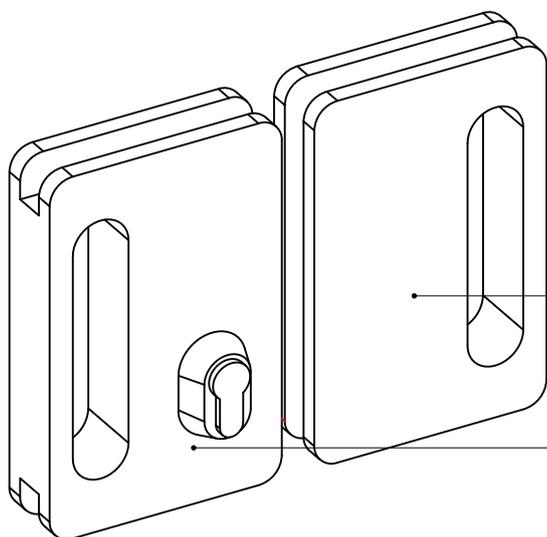
Fechadura Gancho Vista Interio Astron 20
· Direita 070032
· Esquerda 070033



Trinco lateral UP40-25 - Astron 20
070044



Dormente Gancho Astron 20
070034



Fechadura deslizante Astron 20
070017

Dormente Deslizante Astron 20
070018

5. Instruções de instalação

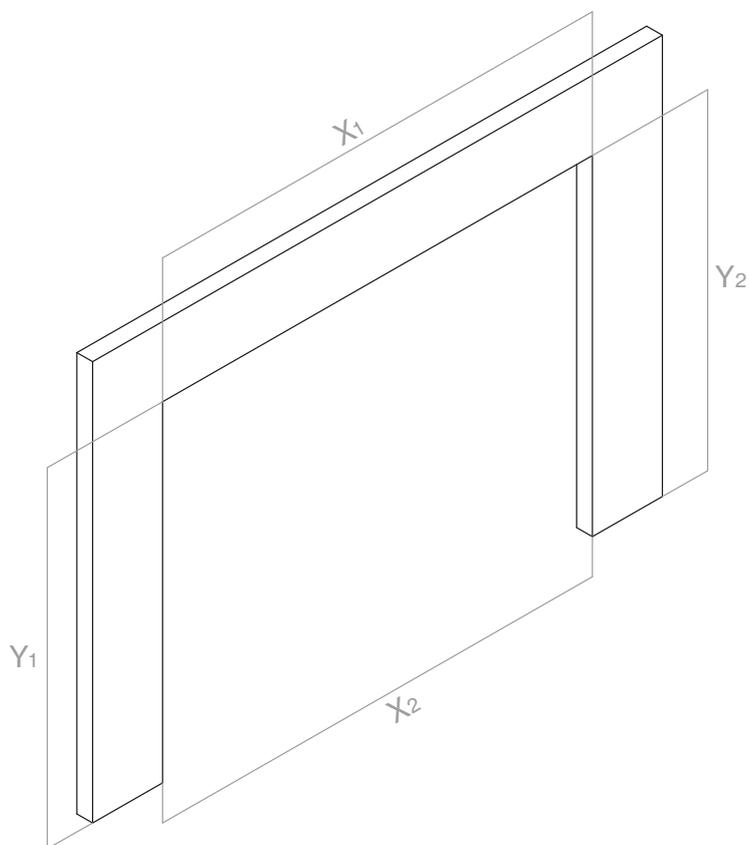
5.1 Verificação das dimensões da abertura onde será instalada

Verificar as dimensões globais da abertura antes de iniciar a instalação.

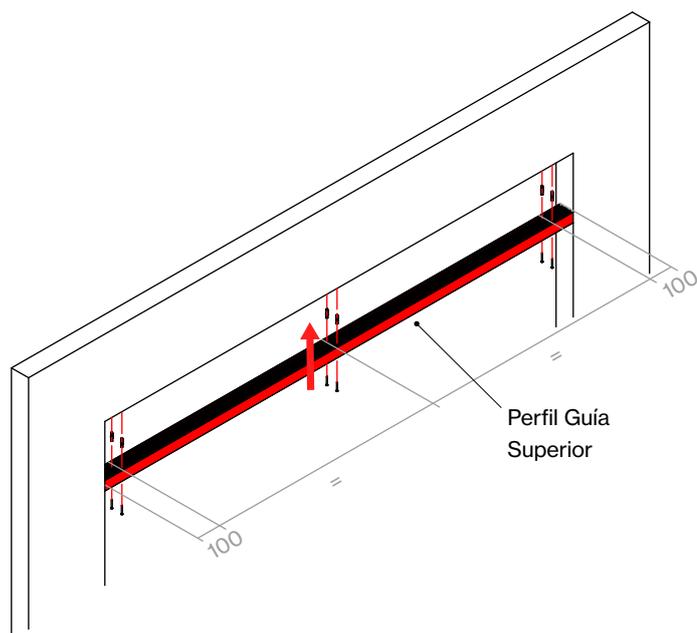
Verificar a altura mínima (vertical) do teto ao chão e a largura mínima (horizontal) entre paredes.

X = Largura total
(X = A distância mais curta entre X1 e X2)

Y = Altura total
(Y = A distância mais curta entre Y1 e Y2)



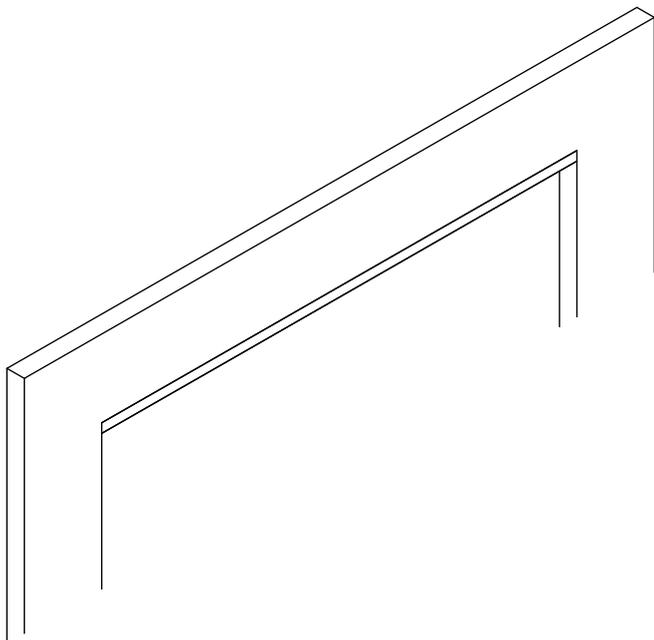
5.2 Instalação do perfil da moldura superior



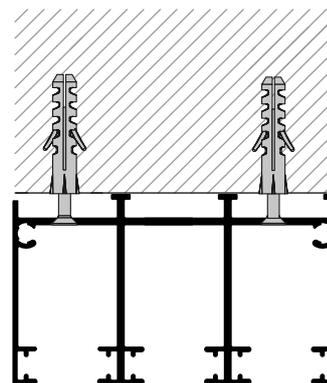
1. Marcar e fazer os furos no perfil da moldura, fazendo o distribuição dos parafusos, conforme indicado.
2. Posicionar o perfil da moldura no furo onde será instalado e copiar a posição dos furos.
3. Fazer os furos e inserir os fixadores (ter em conta o tipo de parede para escolher a combinação adequada de "bucha-parafuso", esta escolha é da responsabilidade do instalador).
4. Reposicionar o perfil da moldura e aparafusá-lo no seu lugar.

⚠ Atenção

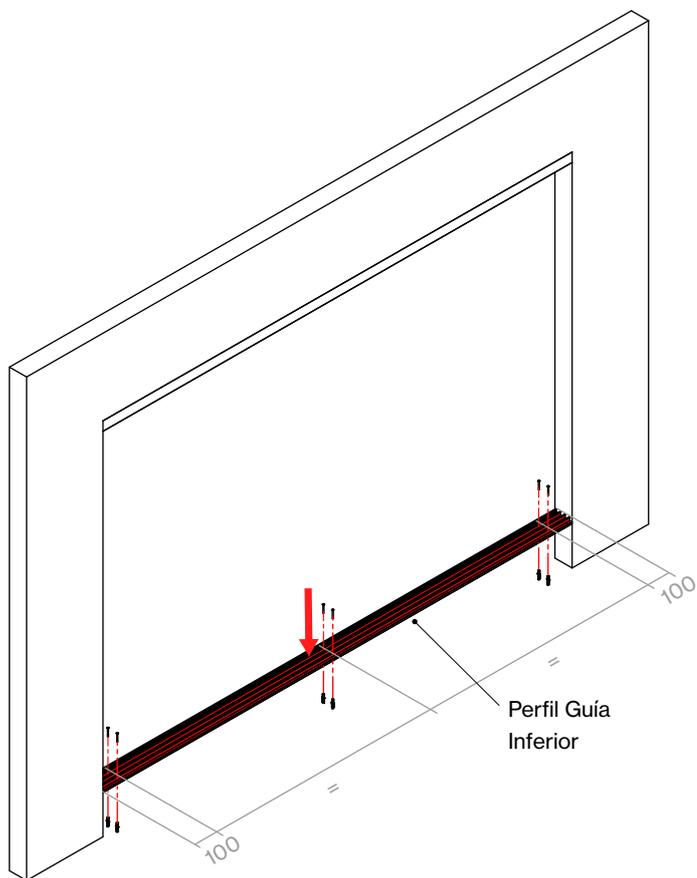
Nº de parafusos = 2 x Nº de folhas



5. Depois de fixar o perfil da moldura, verificar o nível. É importante que esteja completamente nivelado. Se necessário, usar calços.
6. Utilizar parafusos com cabeças de rebaixamento para evitar que o parafuso sobressaia



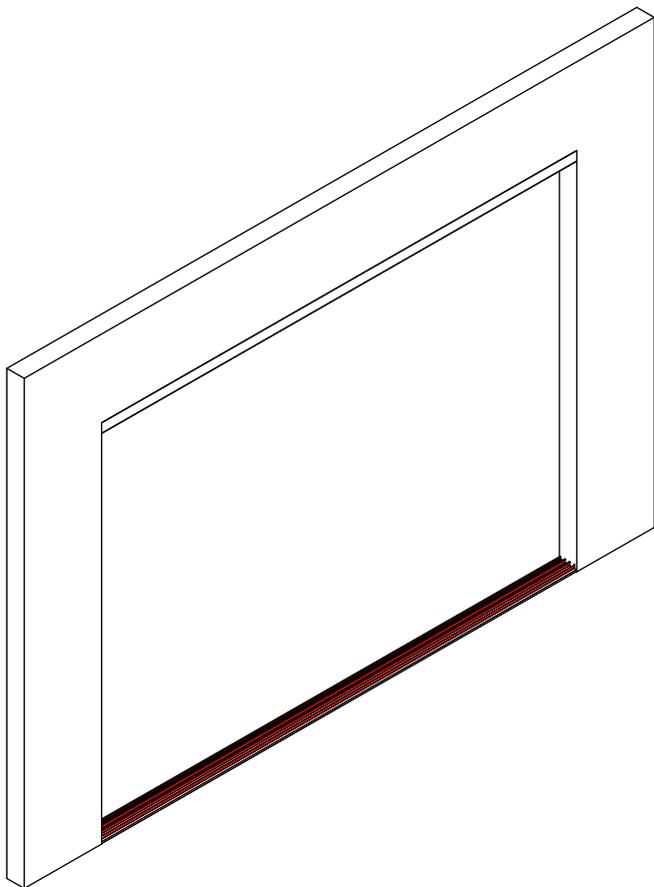
5.3. Instalação de perfil de calha inferior



1. Marcar e fazer os furos no perfil calha, fazendo o distribuição dos parafusos, conforme indicado.
2. Posicionar o perfil calha no chão da abertura onde vai ser instalado e copiar a posição dos furos. Verificar se o perfil calha está exatamente alinhado verticalmente com o perfil da moldura. O perfil da calha tem uma posição para drenagem de água, posicionando-a de modo a drenar para o exterior.
3. Fazer os furos e inserir os fixadores (ter em conta o tipo de parede para escolher a combinação adequada de "bucha-parafuso").
4. Reposicionar o perfil da moldura e aparafusá-lo no seu lugar

⚠ Atenção

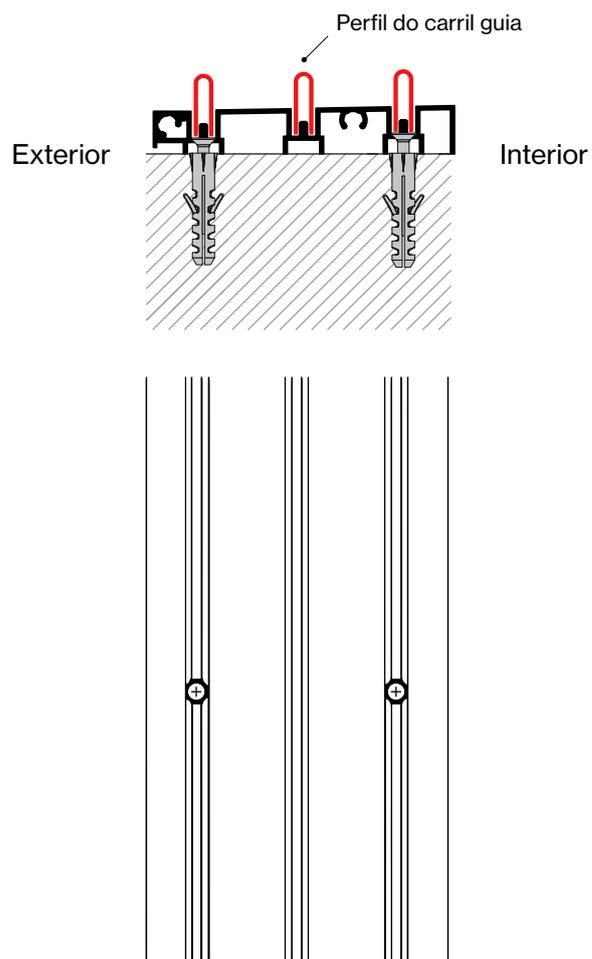
Nº de parafusos = 2 x Nº de folhas



5. Depois de fixar o perfil calha, verificar o nível. É importante que esteja completamente nivelado.

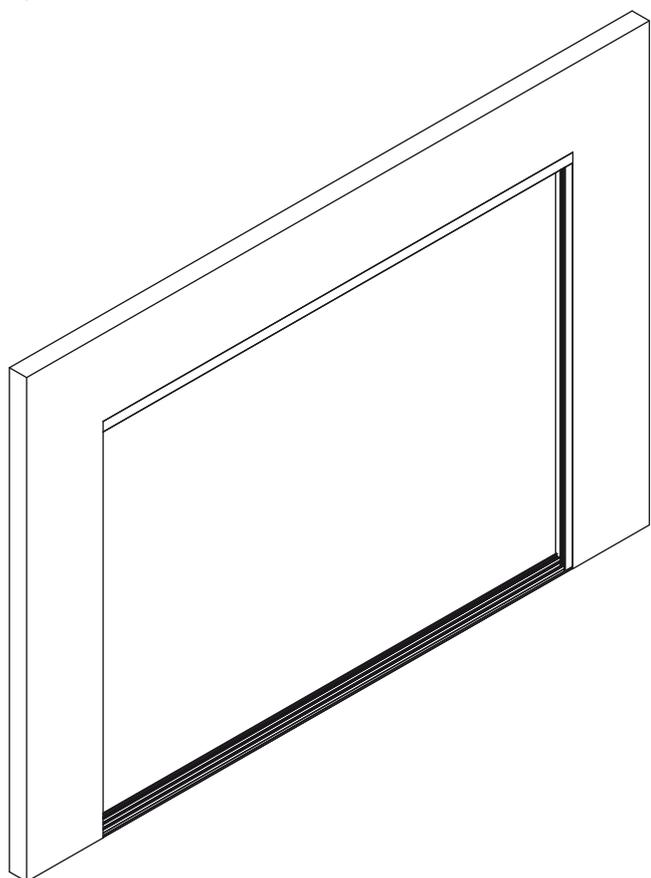
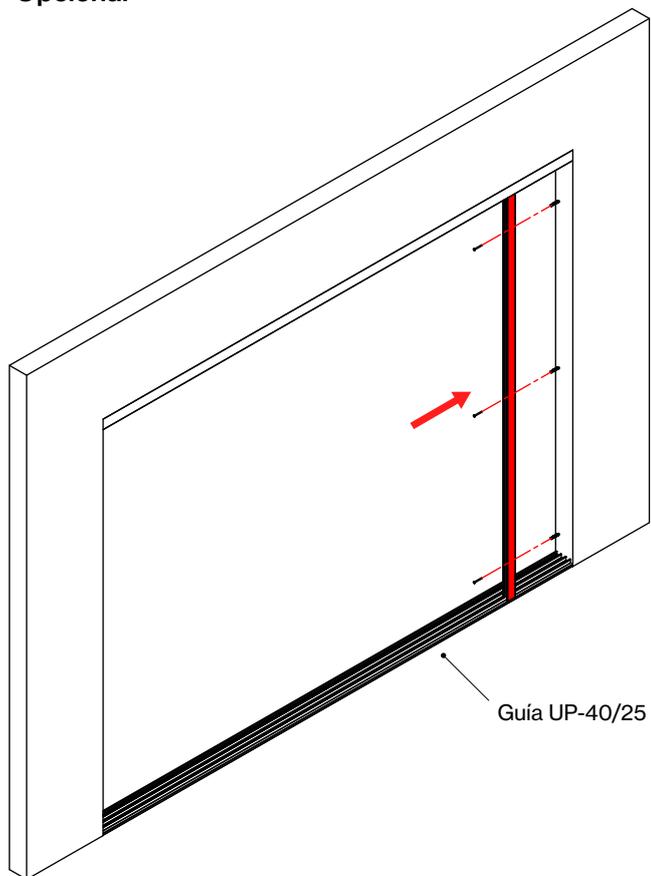
6. Utilizar parafusos com cabeças de rebaixamento para evitar que o parafuso sobressaia

7. Inserir o perfil da carril guia nas ranhuras previstas para o efeito. Fixar aplicando silicone no interior e pressionando o mesmo.

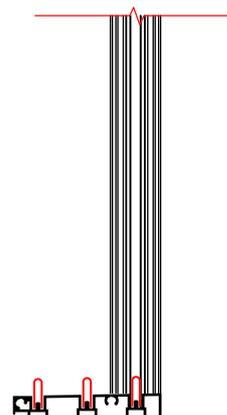
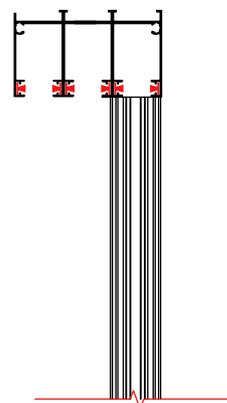


5.4 Instalação do perfil da moldura lateral (UP- 40/25.)

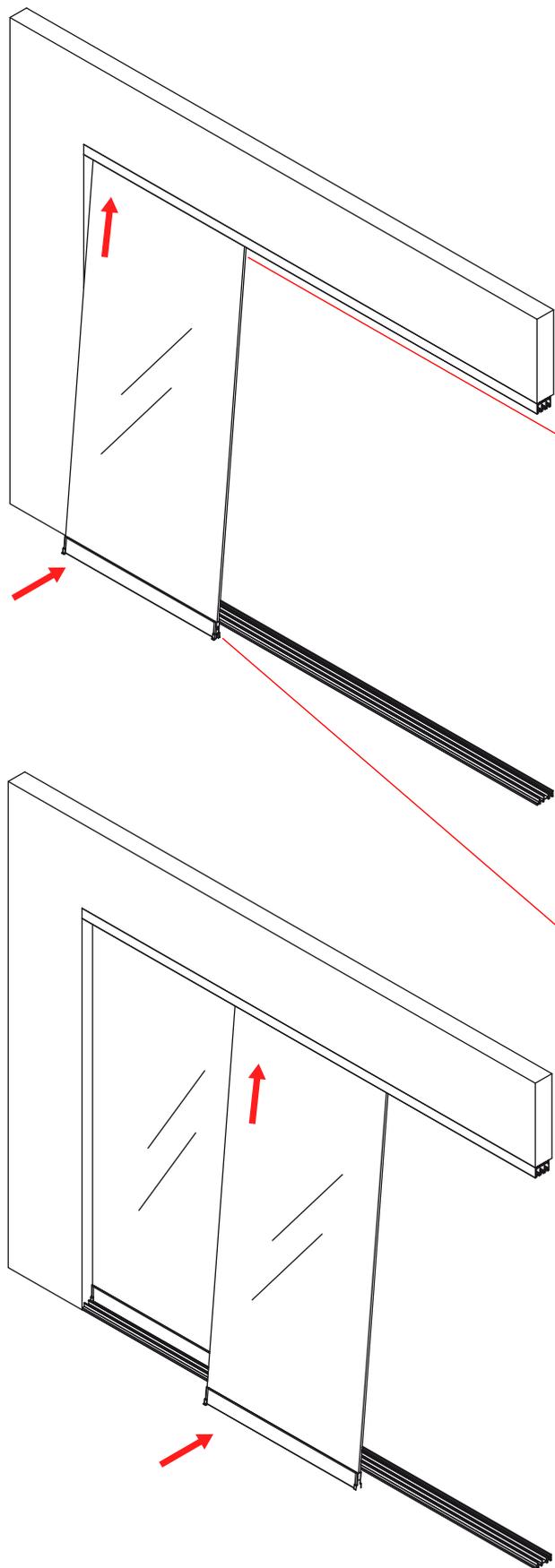
*Opcional



1. Marcar e furar os furos no perfil da moldura lateral.
2. Posicionar o perfil da moldura lateral em cada extremidade do fecho do recinto, coincidindo com o centro do carril. Ter em conta a versão deslizante para o posicionamento. Copiar os furos na parede.
3. Fazer os furos e inserir os elementos de fixação (ter em conta o tipo de parede para escolher a combinação adequada de "bucha-parafuso").
4. Voltar a posicionar o perfil da moldura lateral e aparafusá-lo no lugar.



5.5 Instalação folhas

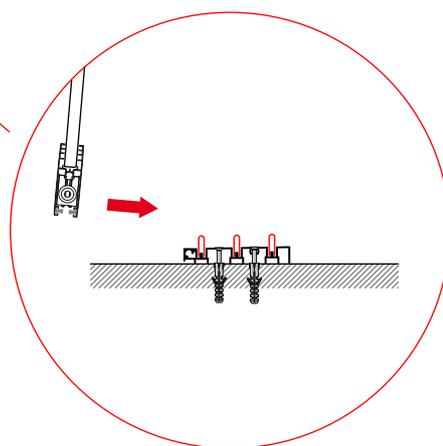
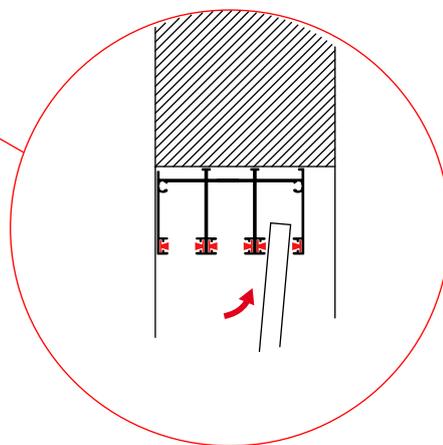


1. Inclin cuidadosamente a primeira folha e inseri-la no perfil moldura superior.

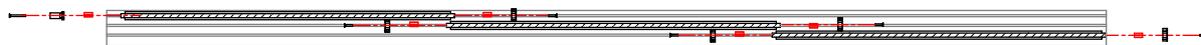
2. Virar a parte inferior da folha até que esta fique posicionada sobre o carril correspondente.

3. Deixar cair a folha sobre o carril para que todo o peso assente no perfil calha inferior.

4. Repetir o mesmo processo com o resto das folhas.



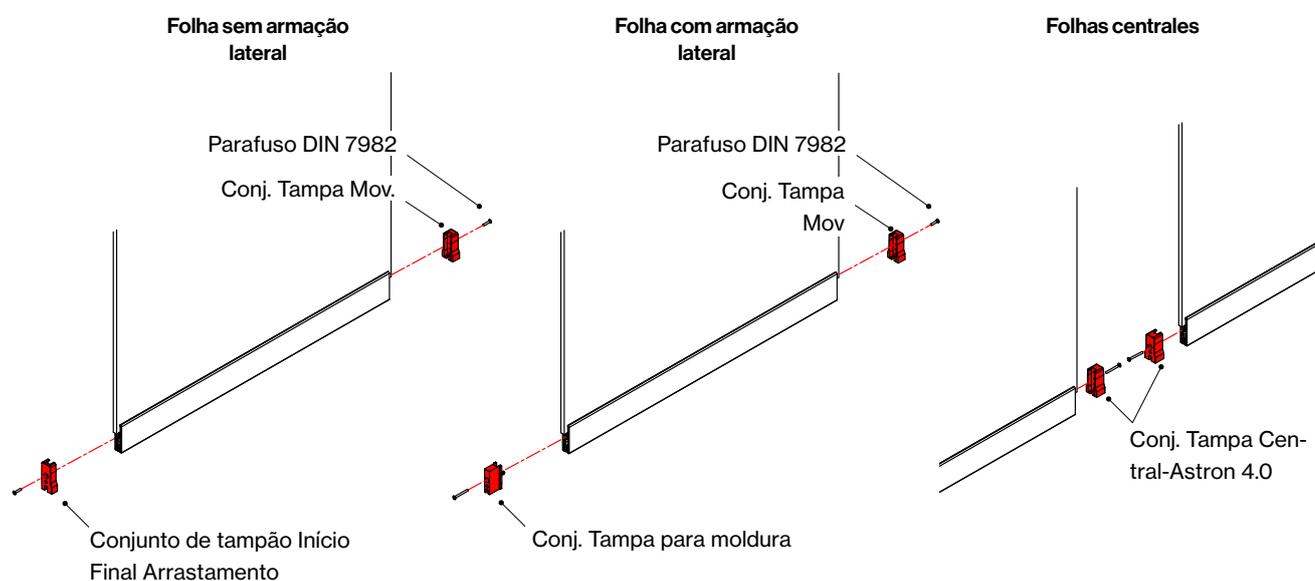
5.6 Montagem e distribuição das tampas- folhas



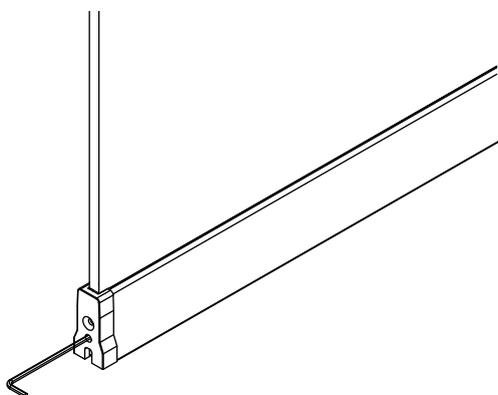
⚠ Atenção

Ter em conta a posição das tampas e das folhas antes de começar a fixá-las com os parafusos.

Existem 2 opções de montagem para as folhas, dependendo de têm ou não uma moldura lateral.



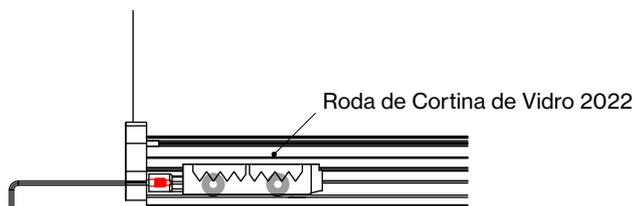
5.7. Nivelado de las Folhas



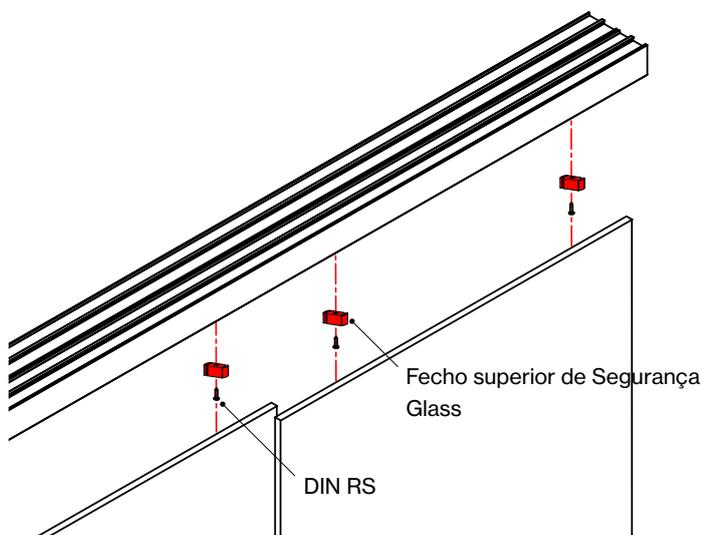
Com as folhas instaladas, se houver um certo desnível em relação umas às outras ou à parede. Existe a opção de ajustar a inclinação

Com o "parafuso prisioneiro" destacado a vermelho:

1. Insira uma chave Allen nº 3 através do orifício livre da tampa.
2. Virar numa das 2 direções, dependendo do desnível.

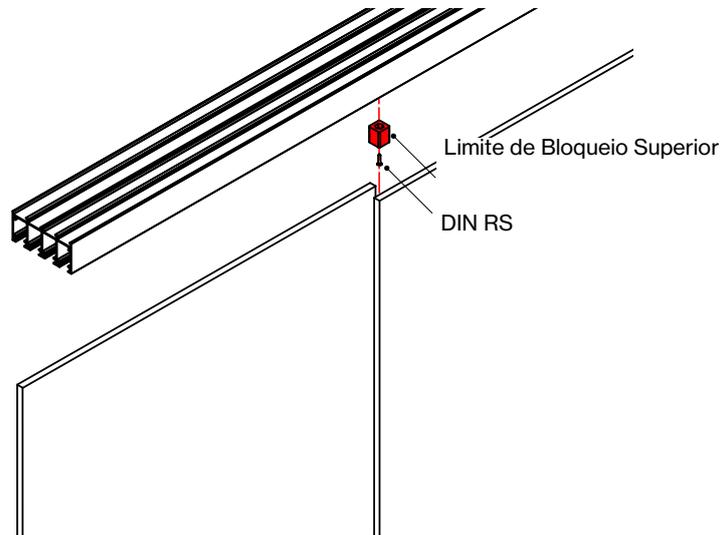


5.8 Fixação do Fecho superior de segurança

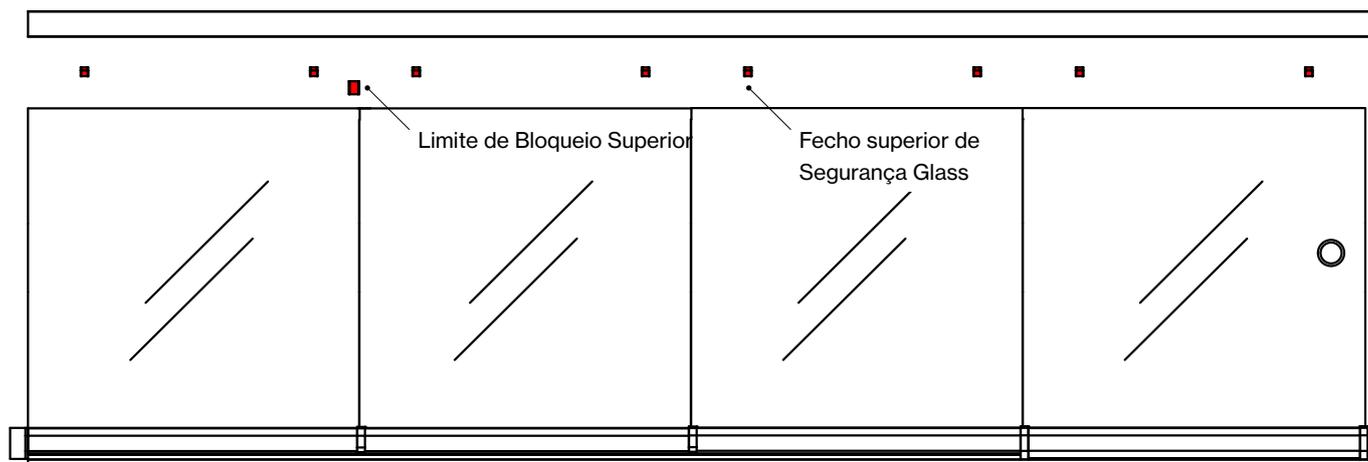


Inserir os fechos superiores no carril superior, rodar as peças até ao limite e fixá-las com os parafusos de rosca chapa. A distribuição dos fechos é de 2 por folha.

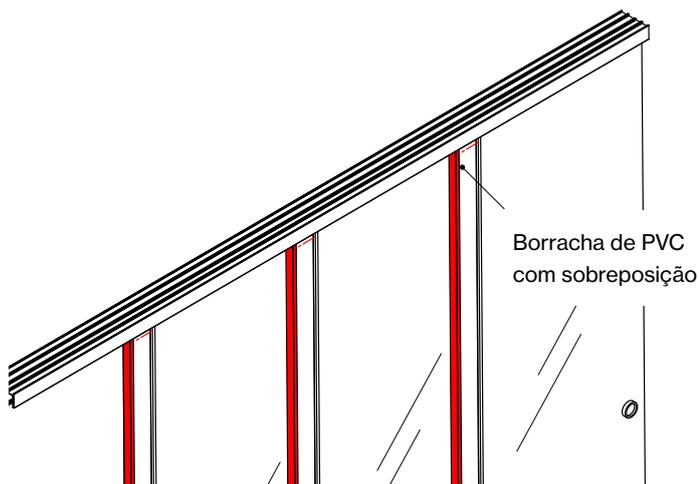
5.9 Fixação do Limite de bloqueio superior completo folhas laterais



Posicionar e fixar o batente de bloqueio na última folha a ser trancada. Fixar esta peça com um parafuso rosca chapa.



5.10 Colocação das borrachas de PVC



Uma vez instalados os fechos superiores. Inserir e pressionar as borrachas de vedação até estarem completamente.

No caso dos fechos no meio, usar a "Borracha de fecho magnético"

Borracha PVC dura com sobreposição macia para painéis intermédios 070025



Borracha de PVC com aba e limite folhas extremidades e centrais (borbulha) 070026



Borracha magnética de fecho para folhas de extremidade e centrais 070073



Anexo I

Ensaaios

centro tecnológico de metal
laboratório de testes de janelas

murcia

Associação Empresarial do Centro de Tecnológico do Metal da Região de Múrcia

Avda. del Descubrimiento, Parcela 15.

Polígono Industrial Oeste.- 30169 San Ginés Murcia (Spain)

Teléfono: 968 89 70 65 Fax: 968 89 06 12 ctmetal@ctmetal.es

Número do relatório: LEV18013

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL ENSAIADO

Tipo de amostra: CORTINA DE VIDRO (CORTA-VENTO)

Fabricante/ Marca: INDUSTRIAS TEYCO, S.L.

Modelo: **ASTRON 20 COM VIDRO DE 10 mm**

Referência do candidato: --

Referência laboratorial: LEV18013

Data de receção da amostra: 18/09/2018

ENSAIOS	Norma	CLASSIFICAÇÃO	Norma
<input checked="" type="checkbox"/> Permeabilidade ao ar	UNE EN 1026:2017	1	UNE EN 12207:2017
<input checked="" type="checkbox"/> Impermeabilidade à água	UNE EN 1027:2017	1A	UNE EN 12208:2000
<input checked="" type="checkbox"/> Resistência ao vento	UNE-EN 1932:2014	6	UNE-EN 13659:2016

Data de início dos ensaios: 20/09/18

Data de finalização dos ensaios: 20/09/18

Data de emissão do relatório: 21/09/18

Diretor Técnico

Os resultados deste relatório referem-se apenas ao material recebido e testado neste laboratório nas datas indicadas.

Este relatório não pode ser reproduzido em parte sem a aprovação expressa do laboratório emissor.

O laboratório tem à disposição do requerente o cálculo das incertezas associadas ao ensaio.

Características Cristal 10 mm

UNION VIDRIERA LEVANTE S.L
 Pol. Ind la Mezquita , Parcela 403
 La Vall d'Uxo , 12600.
 Castellón (Espania)
 www.unionvidriera.com
 castellon@unionvidriera.com
 Tel. 964 652 834
 Fax 964 652 831



DATA: 24 de Junho de 2019
DESTINATÁRIO:

FOLHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO DE VIDRO	
TEMPLA.LITE 10 mm	

DADOS TÉCNICOS

Luz Visível	
Transmissão de luz (%)	89,2
Refletância da luz (%)	.1

Energia Solar	
Transmissão energética (%)	79,6
Reflexão energética (%)	7/9
Absorção energética (%)	12,9
Fator Solar (%)	82,7

Coefficiente de Transmissão Térmica	
Coefficiente U (W/m2=-	9/98

Atenuação acústica	
Rw (C, Ctr)(Db)	33 (-2;-3)

Segurança na utilização	
Resistência ao arrombamento (EN 356)	PND
Resistência ao impacto do corpo pendular (EN 12600)	1 (C) 1

PND: Prestação não declarada

NOTA: Os valores apresentados são apenas para orientação não fornecendo qualquer garantia do produto final.

Características Cristal 10 mm - Mate (Opaco)

UNION VIDRIERA LEVANTE S.L
 Pol. Ind la Mezquita , Parcela 403
 La Vall d'Uxo , 12600.
 Castellón (Espania)
 www.unionvidriera.com
 castellón@unionvidriera.com
 Tel. 964 652 834
 Fax 964 652 831



DATA: 24 de Junho de 2019
 DESTINATÁRIO:

FOLHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO DE VIDRO	
TEMPLA.LITE 10mm Mate	

DADOS TÉCNICOS

Luz Visível	
Transmissão de luz (%)	PND
Refletância da luz (%)	PND

Energia Solar	
Transmissão energética (%)	PND
Reflexão energética (%)	PND
Absorção energética (%)	PND
Fator Solar (%)	PND

Coeficiente de Transmissão Térmica	
Coeficiente U (W/m2=-	PND

Atenuação acústica	
Rw (C, Ctr)(Db)	33 (-2;-3)

Segurança na utilização	
Resistência ao arrombamento (EN 356)	PND
Resistência ao impacto do corpo pendular (EN 12600)	1 (C) 1

PND: Prestação não declarada

NOTA: Os valores apresentados são apenas para orientação não fornecendo qualquer garantia do produto final.

Anexo III **Desmontagem e eliminação da embalagem dos componentes do produto no final da sua vida útil**

Descarte de embalagens

Importante

A reciclagem da embalagem deve ser realizada pelo profissional habilitado que instalou o produto.

Aconselhamos a reciclar a embalagem do produto de maneira responsável:

- Descartar estes resíduos de acordo com os regulamentos em vigor:
 - Diretiva 94/62/CE, de embalagens e resíduos tipo embalagens
 - Lei 11/1997, de 24 de abril, de embalagens e resíduos de embalagens
- Classificar os resíduos separando todos e cada um dos diferentes materiais para começar a descartar de maneira eficaz a embalagem.
- Não elimine os materiais da embalagem juntamente com outros resíduos. Leve-os para um ponto de recolha de materiais de embalagem designado pelas autoridades locais.
- Para minimizar o impacto ambiental das embalagens e resíduos de embalagens, é necessário definir a composição e a natureza das embalagens dos nossos produtos para recomendar a sua melhor forma de eliminação.

Papel e cartão:

Na gestão de resíduos, a reciclagem de papel e cartão desempenha um papel importante, uma vez que até 70% dos resíduos são recuperados. A eliminação de papel e cartão pode ser feita através de vários canais, como a recolha por operadores privados ou a entrega em estações de tratamento de resíduos.

Plástico

A reciclagem de plásticos tem muitas vantagens para o meio ambiente, proporcionando como tal, benefícios para a qualidade de vida de todos em geral e contribuindo para uma grande poupança de matérias-primas, recursos naturais, energéticos e económicos. A eliminação do plástico pode ser levada a cabo através de operadores privados ou da entrega a estações de tratamento de resíduos.

Película alveolar:

Está composta por polietileno de baixa densidade, o que a torna um material 100% reciclável. Para uma eliminação ótima, entregar os resíduos deste material em estações de tratamento de resíduos plásticos.

O nosso compromisso com o meio ambiente

A **Saxun** tem entre seus objetivos manter um comportamento socialmente responsável. Este compromisso com o ambiente implica uma melhoria contínua das medidas adotadas para combater as alterações climáticas.

A promoção de um cuidado responsável pelo meio ambiente, cumprindo os requisitos legais e regulamentares aplicáveis aos nossos produtos e incentivando a poupança de energia em todos os nossos projetos, são medidas essenciais para que possamos alcançar os nossos objetivos.

Desmontagem e descarte do produto

Para desmontar este produto, devem ser tomadas várias medidas de precaução. Observe as seguintes advertências e instruções. Em caso de dúvida, contacte o seu fornecedor.

A desmontagem só pode ser efetuada por instaladores experientes. Este manual não se destina a entusiastas de bricolagem nem a instaladores em formação.

Para mais informações sobre as instruções de desmontagem, consulte os capítulos de instalação deste manual, que contém desenhos e informações detalhadas.

⚠ Atenção

Opere sempre com muita precaução. Utilizar ferramentas apropriadas em perfeitas condições.

• Passo 1

Retirar os perfis de borracha PVC das esquinas das folhas.

• Passo 2

Desaparafusar os tampões inferiores das folhas.

• Passo 3

Retirar as folhas da moldura superior e a calha inferior. Uma a uma.

• Passo 4

Retirar as rodas e o tapete..

• Passo 5

Desaparafusar a moldura lateral.

• Passo 6

Desaparafusar o perfil da moldura superior e remover os tapetes.

• Passo 7

Remover os perfis em U do guiador do carril inferior.

• Passo 8

Desaparafusar o perfil da calha inferior.

⚠ Atenção

Certifique-se de que remove todas as peças que compõem o produto de acordo com a natureza dos seus materiais.

Componentes	Aço galvanizado	Aço Inoxidável	Alumínio	RAEEs	Plástico Técnico	Vidro
Perfis			•			
Parafusos		•				
Tampas					•	
Folha						•
Perfis extremos e intermédios					•	

Os nossos produtos são fabricados principalmente com materiais recicláveis. É necessário informar-se sobre os sistemas de reciclagem ou eliminação previstos pelas normas vigentes no território para esta categoria de produto.

⚠ Importante

- Operar sempre com muita cautela. Usar ferramentas apropriadas e em perfeitas condições.

- Certifique-se que remove todas as peças que compõem o produto de acordo com a natureza dos seus materiais.



Este símbolo significa que o produto não deve ser descartado juntamente com o lixo doméstico, pois deve ser recolhido separadamente para respetiva recuperação, reutilização ou reciclagem, de acordo com os regulamentos locais.



Em conformidade com a Diretiva Europeia 2012/19/UE, os resíduos de equipamentos elétricos e eletrónicos (REEE) podem tornar-se um grave problema ambiental se não forem geridos corretamente. A diretiva estabelece o quadro geral válido em toda a União Europeia para a remoção e reutilização de resíduos de equipamentos elétricos e eletrónicos.

No final da vida útil do dispositivo elétrico ou eletrónico, este não deve ser eliminado misturado com outros tipos de resíduos. Podem ser entregues em centros específicos regulamentados pelas administrações locais.

A efetiva separação dos resíduos evitará consequências negativas para o meio ambiente e para a saúde, que poderiam resultar de uma má gestão de resíduos ou do seu descarte inadequado.

Importante

Ao respeitar esta diretiva, atuará a favor do ambiente e contribuirá para a conservação dos recursos naturais e para a proteção da saúde.

Os regulamentos locais podem prever penalidades significativas em caso de descarte ilegal do produto.

Os materiais que compõem os nossos produtos oferecem uma grande variedade de vantagens ambientais



Aço galvanizado

O aço galvanizado é um tipo de aço processado com um tratamento no final do qual fica revestido com várias camadas de zinco que o protegem da ferrugem. A reciclagem do zinco contribui para reduzir a procura de novos materiais e, como resultado, gera grandes poupanças de energia, sendo um metal que é um recurso muito valioso e sustentável.

Para reciclar corretamente o aço galvanizado, recomendamos ir a um centro de recolha de resíduos de metal.



Aço inoxidável

O aço inoxidável é uma liga de ferro que contém níquel e cromo para protegê-lo contra corrosão e ferrugem. As suas qualidades incluem resistência a altas temperaturas e que é um material particularmente forte. O aço inoxidável é o "material verde" infinitamente reciclável. As suas propriedades tornam-no ideal para ser exposto aos elementos.

Por isso, para um descarte adequado do aço inoxidável, recomendamos depositar este material num centro de recolha de resíduos especializado.



Alumínio

A reciclagem do alumínio garante inúmeras vantagens ambientais. A utilização do alumínio reciclado significa uma poupança de 95% da energia utilizada a partir da produção do mineral primário, sendo capaz de reciclar quantas vezes desejar e sendo recuperável na sua totalidade. Por essa razão, a reciclagem do alumínio é lucrativa tanto do ponto de vista técnico quanto económico.

Por isso, para um descarte adequado do alumínio, recomendamos depositar este material num centro de recolha de resíduos especializado.



Cabos

A reciclagem dos cabos elétricos evita a poluição causada por estes elementos. A sua reciclagem oferece o uso posterior de cabos de cobre, alumínio e latão, uma vez separados do plástico que os cobre.

Os resíduos elétricos e eletrônicos devem ser levados para pontos de limpeza para uma reciclagem adequada.



PET



HDPE



PVC



LDPE



PP



PS



Other

Plástico

A reciclagem do plástico é uma fonte sustentável de matéria-prima para a indústria. A sua reutilização também reduz significativamente os problemas provocados ao meio ambiente, pois é um material não biodegradável.

Com a reciclagem, o consumo de energia diminui e as emissões de CO2 também, reduzindo a poluição e as mudanças climáticas.

Existem diferentes tipos de plástico, por isso, para conseguir uma reciclagem ideal, é essencial colocá-los em pontos de limpeza, onde será levada a cabo a separação dos diferentes tipos e será feita a sua respetiva identificação.



Textil

O aproveitamento de resíduos têxteis é essencial quando falamos de reciclagem. A reutilização ajuda a reduzir o consumo de água, e os gases que se libertam durante o processo de fabrico.

Para favorecer a eliminação adequada de têxteis, recomendamos levá-los a um centro especializado de eliminação, onde se procederá à separação das diferentes fibras têxteis.

! Importante

Atue seguindo as recomendações para tornar a reciclagem de produtos mais eficaz. Lembre-se que a reciclagem é mais que uma ação, é o valor da responsabilidade de preservar os recursos naturais.

saxun
by Giménez Ganga

Giménez Ganga, S.L.U.
Polígono Industrial El Castillo
C/ Roma, 4 • 03630
Sax (Alicante) • España

saxun.com

MANUAL TÉCNICO - CORTINA DE VIDRO ASTRON - PT - 04 - 0723

