

Instruções de montagem

Maiorquina Rebatível Eforus

Lâmina fixa D-5 • Lâmina móvel D-7



Índice

Maiorquina rebatível Eforus lâmina fixa D-5

<i>1. Componentes da lâmina da Maiorquina rebatível Eforus D-5</i>	4
<i>2. Características lâmina D-5</i>	7
<i>3. Vista da instalação da lâmina D-5</i>	7
4. Montagem de lâmina da Maiorquina lâmina D-5	8
4.1 Disposição das borrachas e dobradiças nos perfis	8
4.2 Montagem com ferrolho	9
4.3 Montagem da estrutura	10
4.4 Montagem da lâmina	12
4.5 Montagem da viga (quando $h > 1.800$ Mm)	13
4.6 Conjunto de lâminas inversoras	15
4.7 Montagem da cremona	16
4.8 Montagem das lâminas na estrutura	17

Índice

Maiorquina rebatível Eforus lâmina móvel D-7

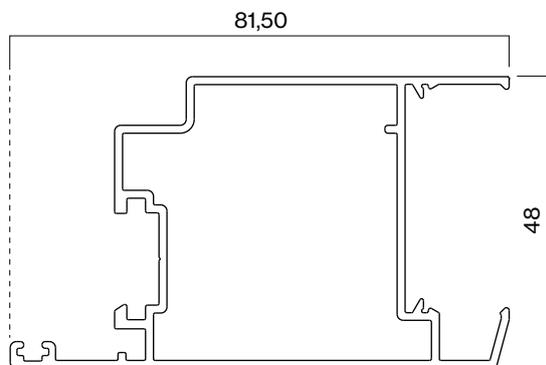
<i>1. Componentes da lâmina da Maiorquina rebatível Eforus D-7</i>	20
<i>2. Características lama D-7</i>	24
<i>3. Vista da instalação da lâmina D-7</i>	24
4. Montagem de lâmina da Maiorquina lâmina D-7	25
4.1 Disposição das borrachas e dobradiças nos perfis	25
4.2 Montagem com ferrolho	26
4.3 Montagem da estrutura	27
4.4 Montagem da lâmina	29
4.4.1 Mecanismo de controlo rotary	29
4.4.2 Mecanismo body	29
4.5 Montagem da viga (quando $h > 1.800$ Mm)	30
4.6 Conjunto de lâminas inversoras	32
4.7 Montagem da cremona	33
4.8 Montagem das lâminas na estrutura	34
<i>Anexo I Manutenção: Cuidado e limpeza</i>	37
<i>Anexo II Maquinação de perfis lâmina D-5</i>	38
<i>Anexo III Maquinação de perfis lâmina D-7</i>	40
<i>Anexo IV Desmontagem e eliminação da embalagem e dos componentes do produto no final da sua vida útil</i>	42

Importante

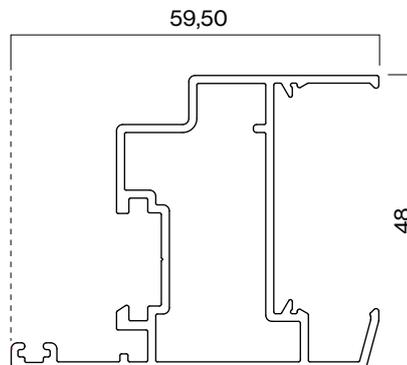
Para a segurança das pessoas e a integridade do produto, deve ler atentamente estas instruções antes da instalação, operação, reparação ou primeira utilização..

Maiorquina rebatível Eforus lâmina fixa D-5

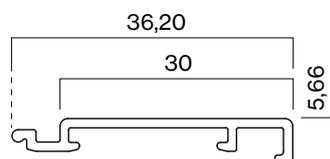
1. Componentes da lâmina da Maiorquina rebatível Eforus D-5



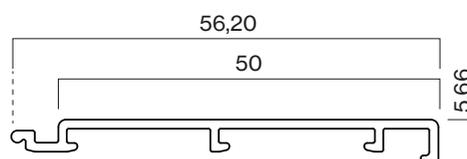
Lâmina da porta da persiana Eforus
005011



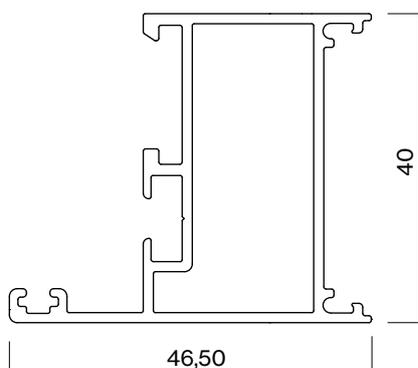
Lâmina janela persiana Eforus
005014



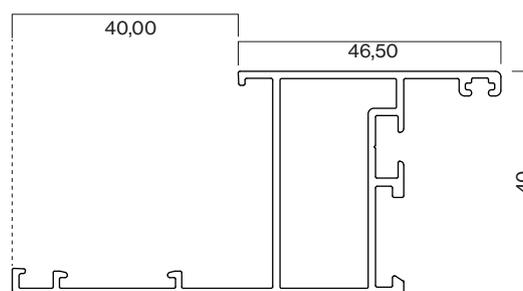
Perfil de sobreposição Eforus 30 mm
005013



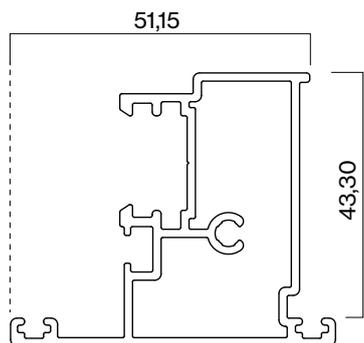
Perfil de sobreposição Eforus 50 mm
005019



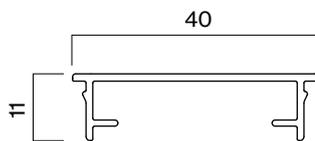
Perfil estrutura da persiana Eforus N
005017



Estrutura com sobreposição 40 mm
005020



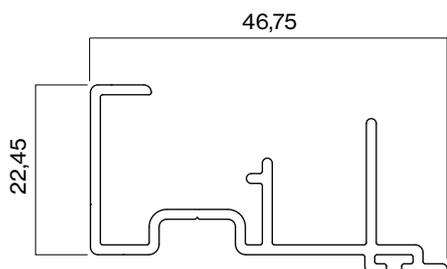
Persiana Inversora Eforus
005015



Perfil Base da lâmina D-5
005241
Perfil Base da lâmina D-5
perfurada
005242



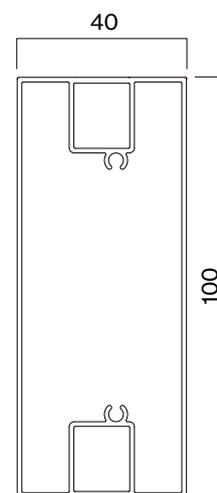
Borracha Coextrudada Bolha
estrutura/Lâmina 4,90 mm
005391



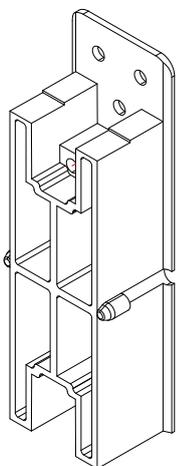
Porta Eforus de ângulo inferior
005016



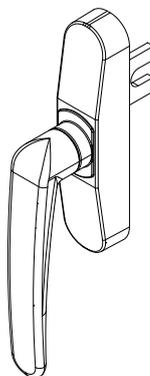
Placa PVC ferrolho europeu
005392



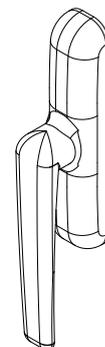
Perfil viga 100x40 Liso
005091



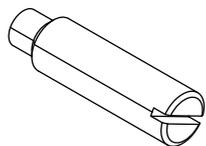
Conj. Tampão de viga persiana
005335



Cremona 1 Pá
005301



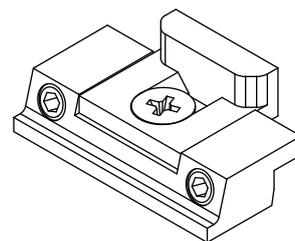
Cremona Plana 2 pás
005311



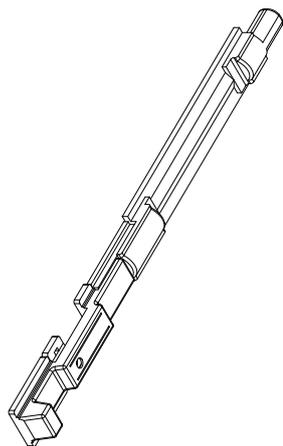
Pino de travamento 15
mm
005414



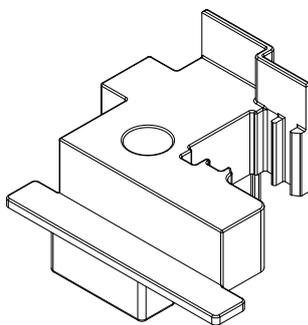
Pino da Cremona
005317



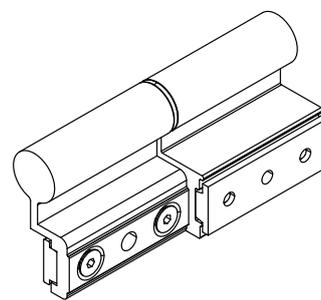
União de pinos ajustáveis
005318



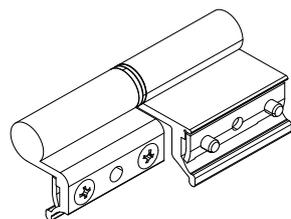
Kit de Pinos de Lâmina
005319



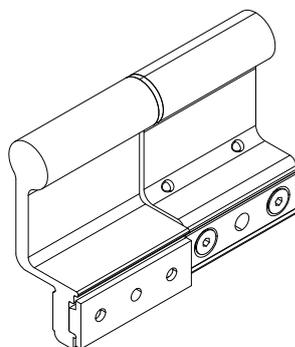
Conj. Tampão inversor
da persiana Eforus
051347



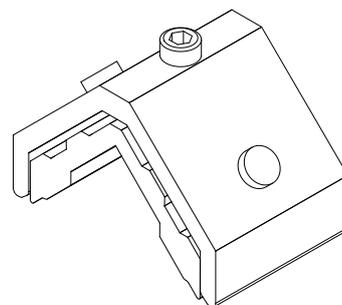
Dobradiça 3ª Lâmina
Eixo em aço inoxidável
005326



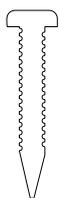
Dobradiça Europeia Direita com
Eixo de Aço Inoxidável
005325
Dobradiça esquerda europeia
c/eixo de aço inoxidável
005324



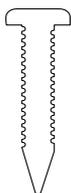
Dobradiça 4ª Lâmina
Eixo em aço inoxidável
005327



Suporte de alumínio 37-14-P
020021



Parafusos 4,20x22 A2 de fixação
051107

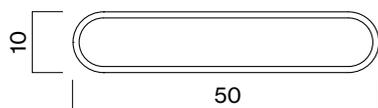


Parafuso 4,80x22 DIN 7504-N
043074



Tampão de cobertura da broca
Porta Mosquiteira dobrável
008534

2. Características lâmina D-5

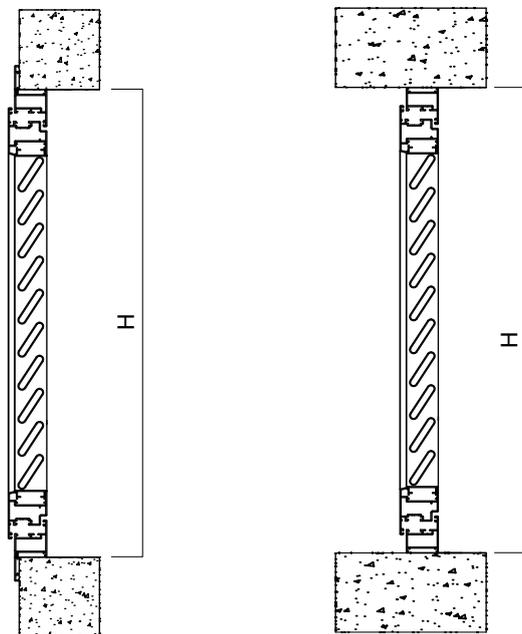


Lâmina D-5 alumínio
050160

Lâmina D-5

Peso da lâmina	0,32 Kg/ml
Nº de lâmina/ml	24,10
Passagem (mm)	41,50
Ângulo de inclinação da lâmina	57°
Resistência ao Vento (UNE-EN 13659)	Classe 6

3. Vista da instalação da lâmina D-5



Sobreposição

Intramural

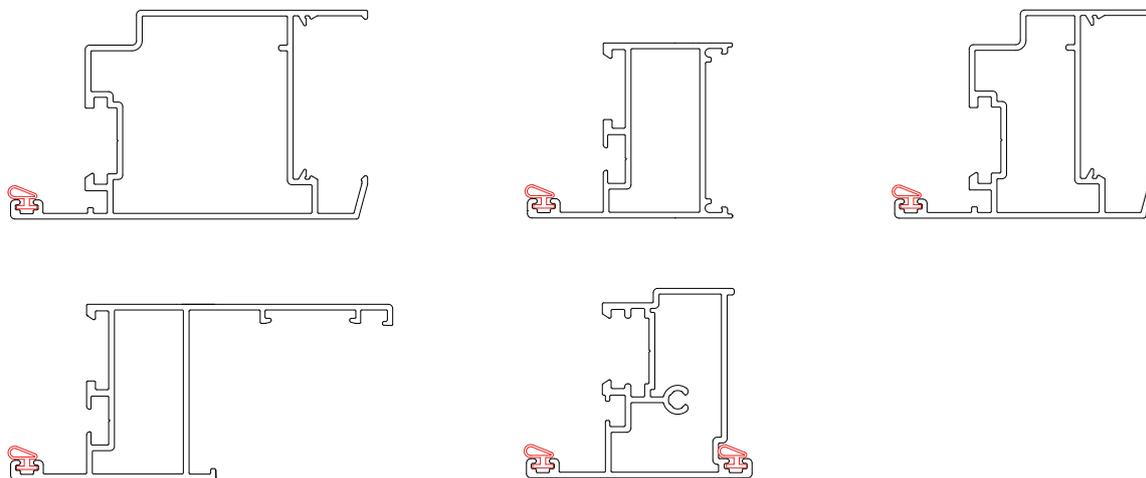
Compatibilidade

	Sobreposição	Intramural
005017 Perfil estrutura da persiana Eforus N	•	•
005020 Estrutura con sobreposição 40 mm	•	

4. Montagem da lâmina da Maiorquina lâmina D-5

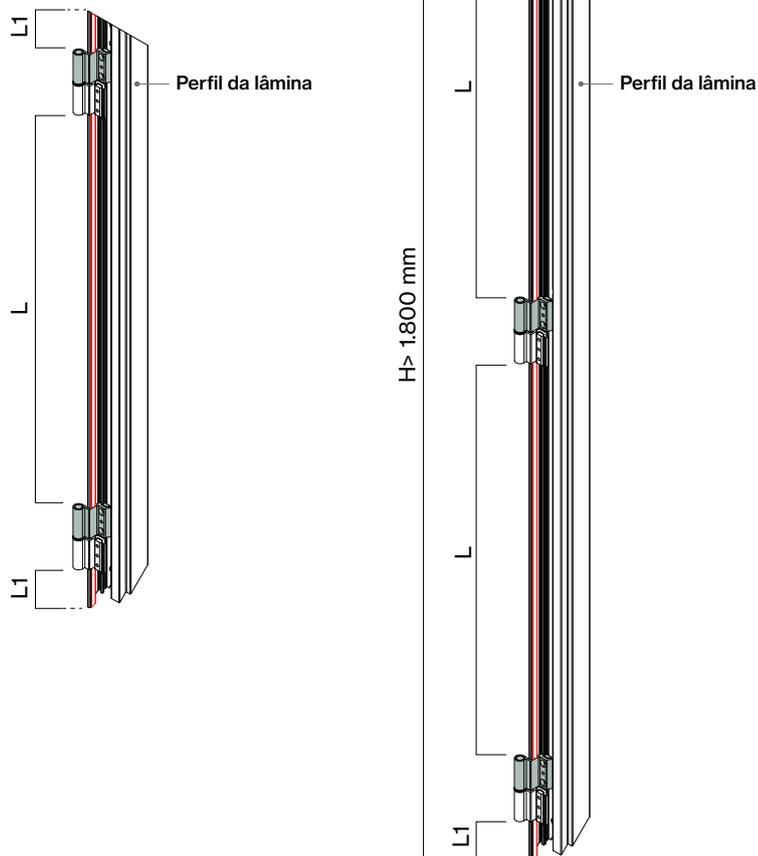
4.1 Disposição das borrachas e dobradiças nos perfis

Introduz-se a borracha coextrudada de 4,9 mm através das ranhuras indicadas nos perfis da estrutura e da lâmina (porta ou janela, dependendo da versão) e do perfil do inversor, se a persiana tiver mais de 1 lâmina.

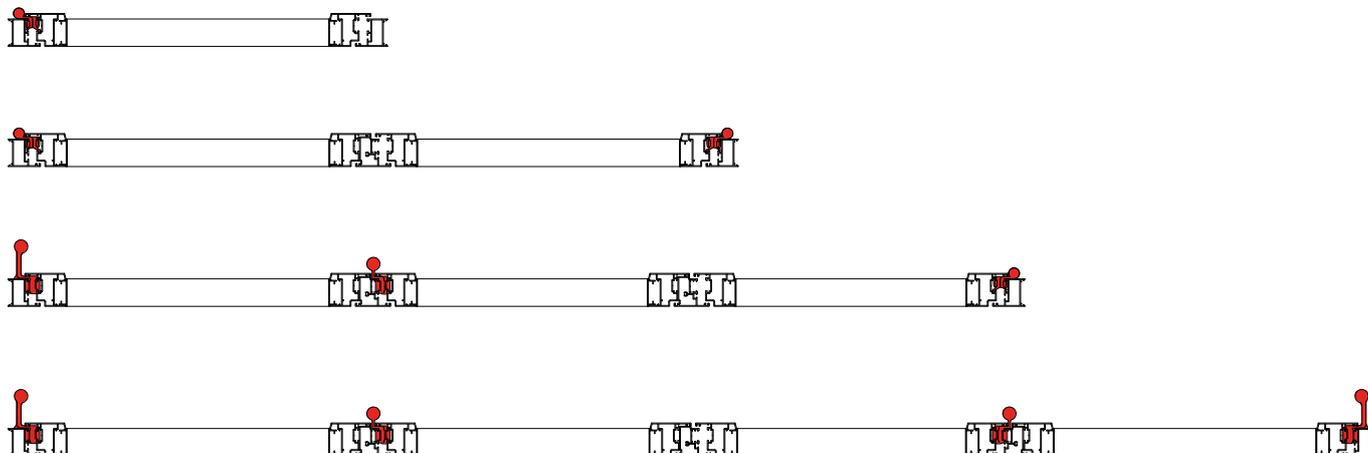


Corte a borracha coextrudada na lateral de cada lâmina (onde as dobradiças serão fixadas), deixando o espaço ocupado pelas dobradiças livre e insira e fixe a primeira parte da dobradiça na medida correspondente.

Se $H > 1800$ mm, será necessário inserir uma terceira dobradiça em cada lâmina da persiana.



A disposição das dobradiças nos perfis varia de acordo com a tipologia da persiana (1, 2, 3 ou 4 lâminas). Para a colocação das dobradiças veja o seguinte diagrama:



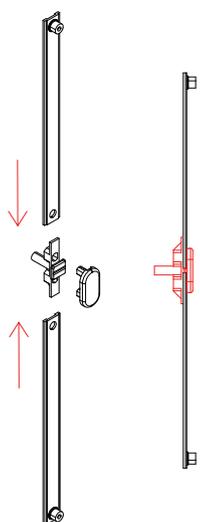
4.2 Montagem com ferrolho

No perfil da lâmina (janela ou porta) onde será colocada a cremona, inserir as placas de PVC com ferrolho pela sua ranhura correspondente.

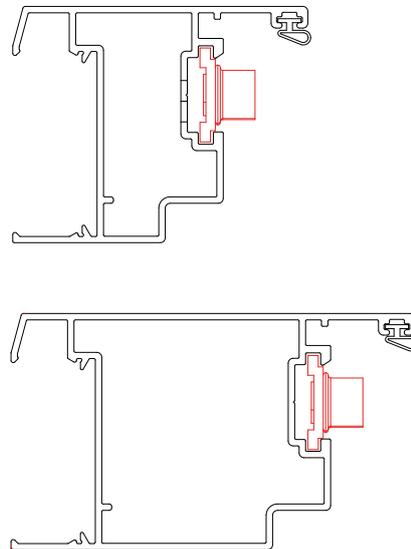
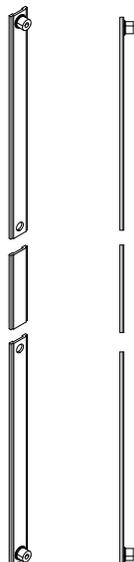
Para a cremona de uma pá, insira primeiro os ferrolhos através da ranhura no perfil da lâmina. Uma vez inserido, fixar o dispositivo cremona único fazendo corresponder os furos dos ferrolhos com os do dispositivo cremona.

Para a cremona plana com 2 lâminas, inserir as 3 secções do parafuso de perfil de PVC com ferrolho.

Cremona 1 pá

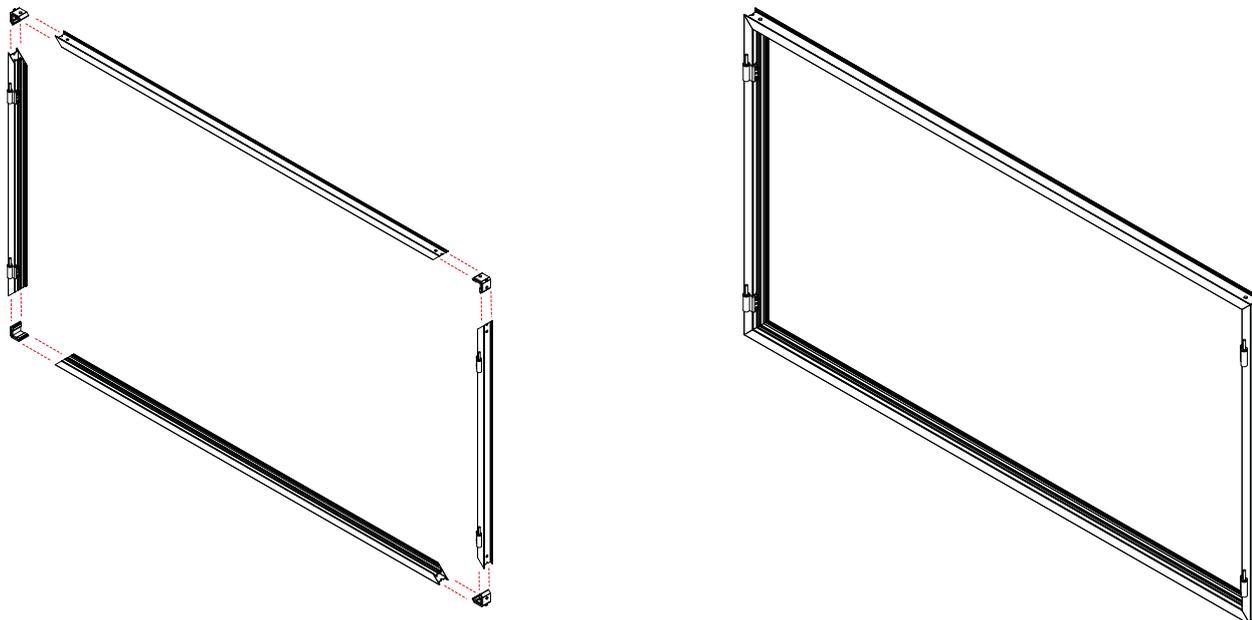


Cremona plana 2 pás



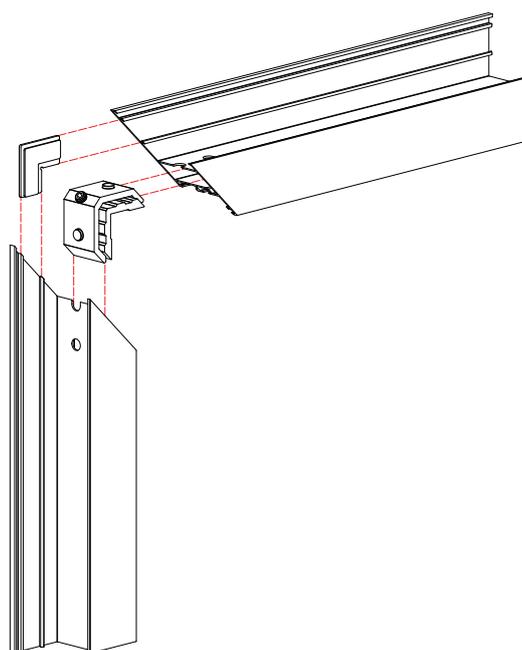
4.3 Montagem da estrutura

Unir perfis da estrutura, introduzindo os suportes de alumínio nas suas extremidades e fixando-os com os parafusos de fixação.



Opção de moldura com sobreposição de 40 mm

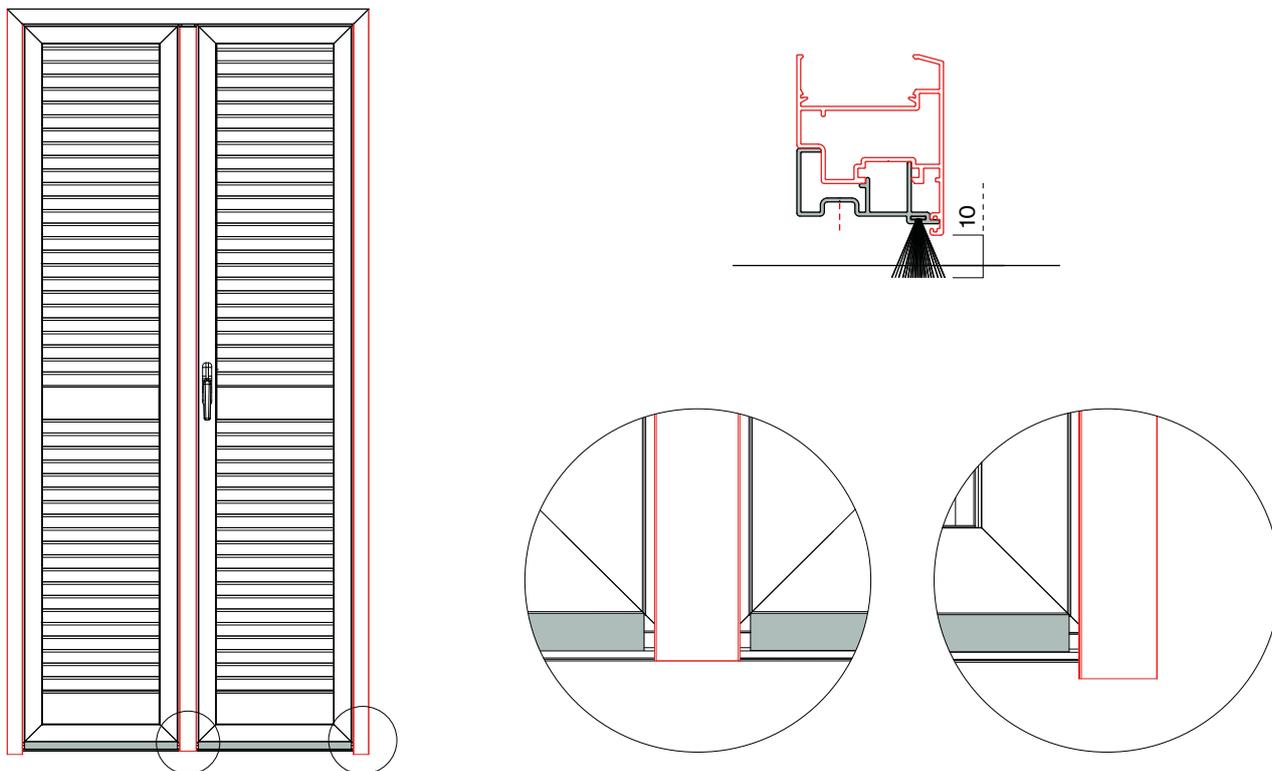
Unir os perfis da moldura, inserindo os suportes de alumínio nas suas extremidades e os suportes de plástico na zona de sobreposição. Fixe com os parafusos dos suportes de alumínio.



Opción marco abierto en puerta- perfil ángulo

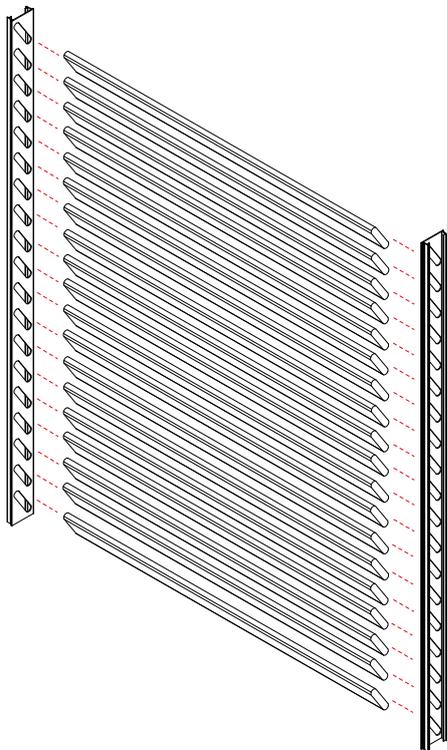
Se a persiana for instalada com uma estrutura aberta, fixar o perfil angular aos perfis da lâmina inferior com os parafusos DIN 7504-N 3,5x9,5.

Os perfis da estrutura são cortados sem luvas na parte inferior das laterais. O perfil inversor será nivelado com o perfil da lâmina e não terá um tampão na parte inferior.

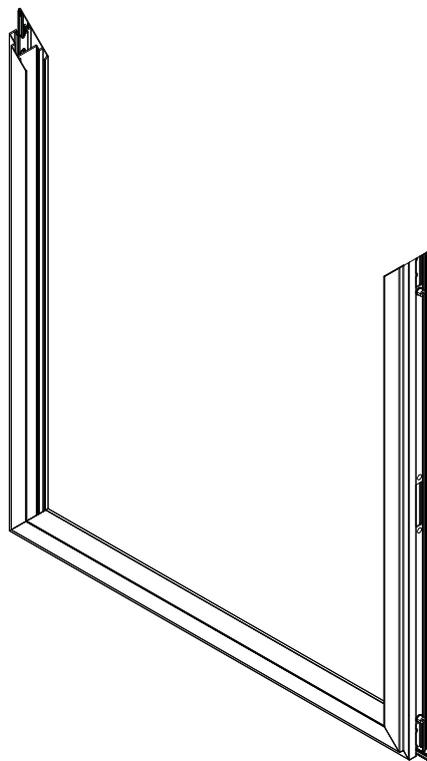


4.4 Montagem da lâmina

Inserir as lâminas nas ranhuras do perfil base até que toquem as saliências do perfil base.

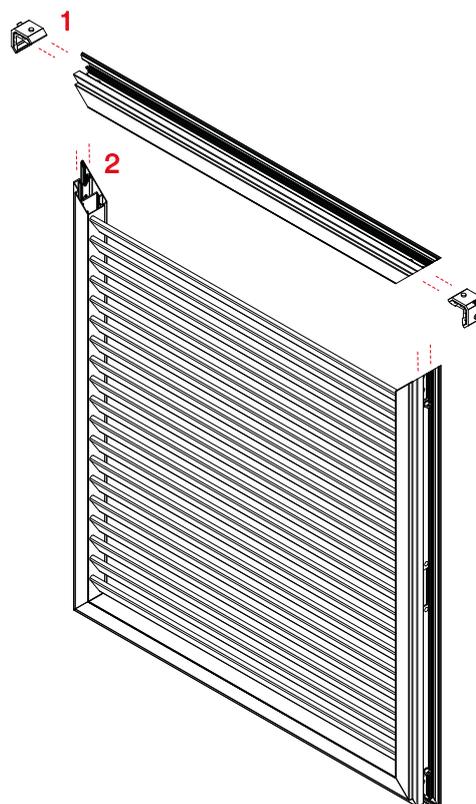


Fixar os perfis laterais e inferiores das lâminas nos suportes de alumínio.



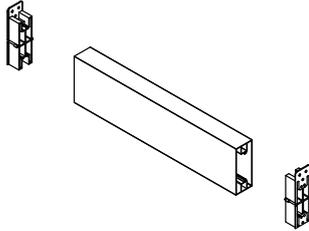
Inserir as lâminas, previamente fixadas nos perfis base, através das ranhuras laterais dos perfis das lâminas

Finalmente, inserir os suportes de alumínio nas extremidades do perfil da lâmina superior e fixar, apertando os parafusos de fixação.



4.5 Montagem da viga (quando $h > 1.800$ Mm)

Se $H > 1.800$ mm, será necessário colocar um perfil de viga no centro e outro no fundo. Para isso, corte os perfis base no tamanho necessário para deixar um espaço entre os dois perfis da viga.



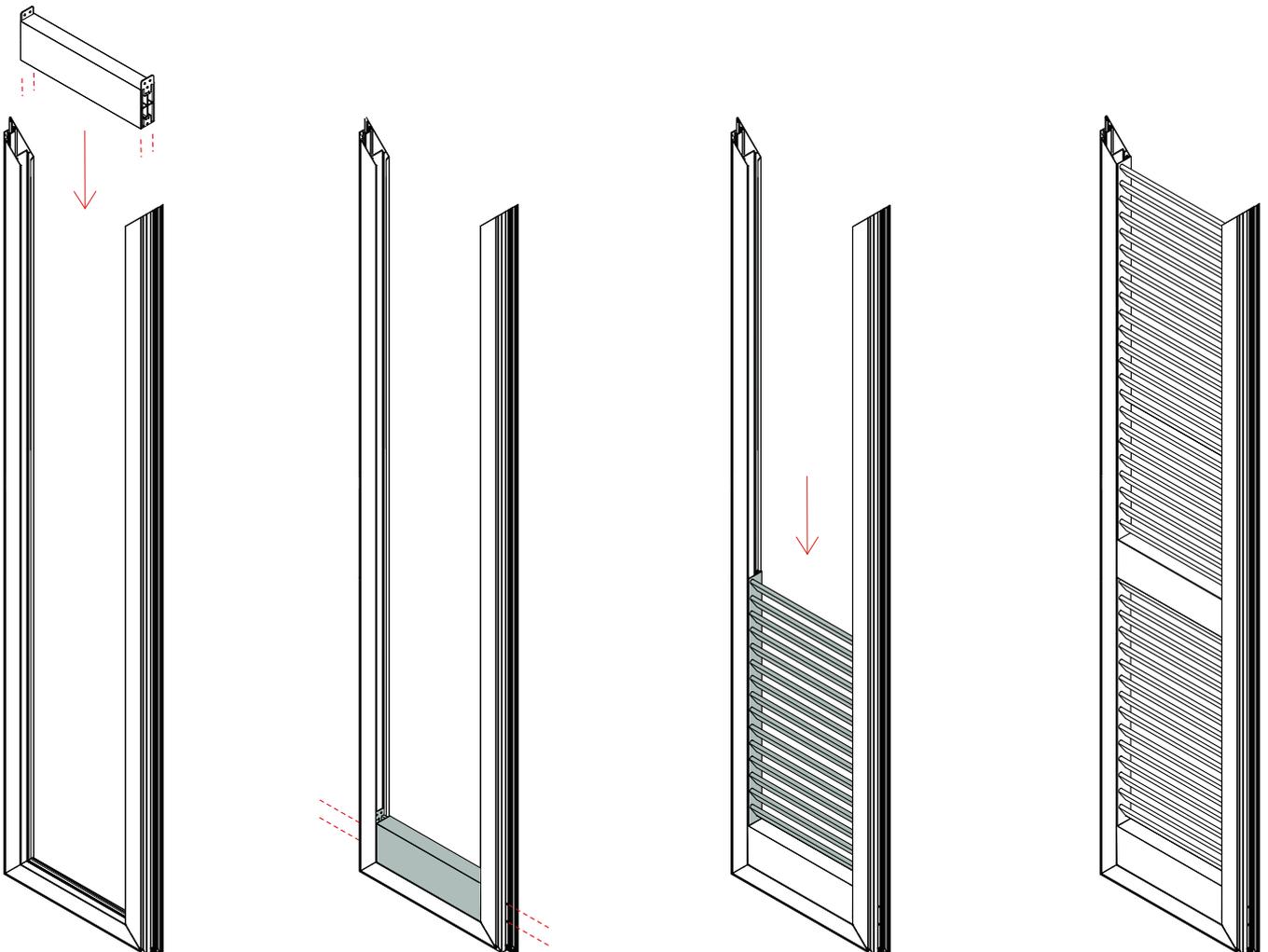
Inserir as tampas da viga nas extremidades da mesma.

Com os perfis laterais e inferiores das lâminas previamente unidos com os suportes, inserir a viga fazendo com que as tampas laterais desta coincidam com a ranhura indicada nos perfis das lâminas.

Fixar o tampão aos perfis das lâminas com os parafusos DIN 7981 4,2x50, a partir do exterior dos perfis das lâminas.

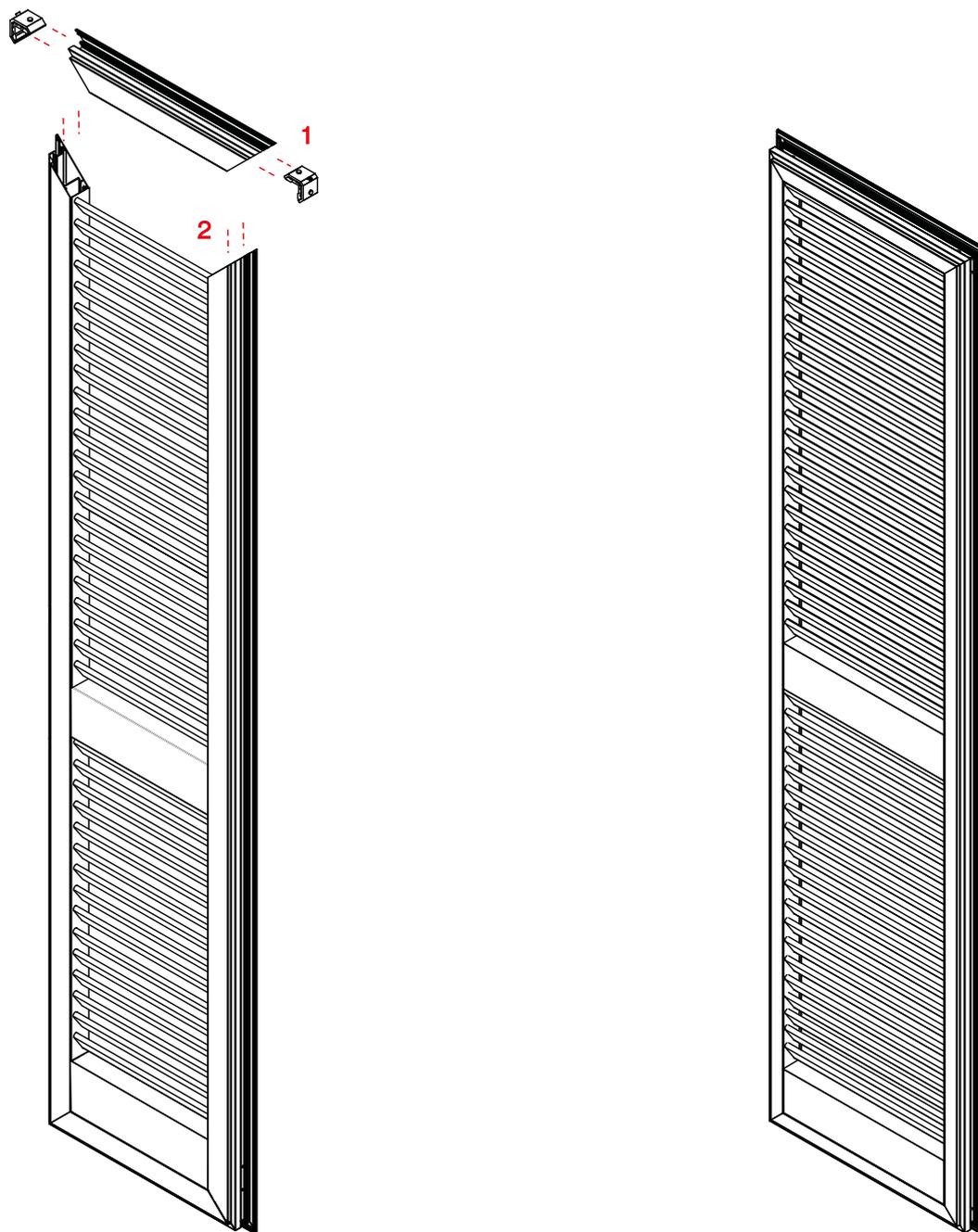
Em seguida, inserir a primeira secção das LÂMINA D5, previamente fixadas no perfil base perfurado, através da ranhura indicada no perfil da lâmina.

Repetir a sequência para a segunda viga transversal e para a segunda secção do perfil base perfurado.



Montar os perfis das lâminas utilizando os suportes de alumínio.

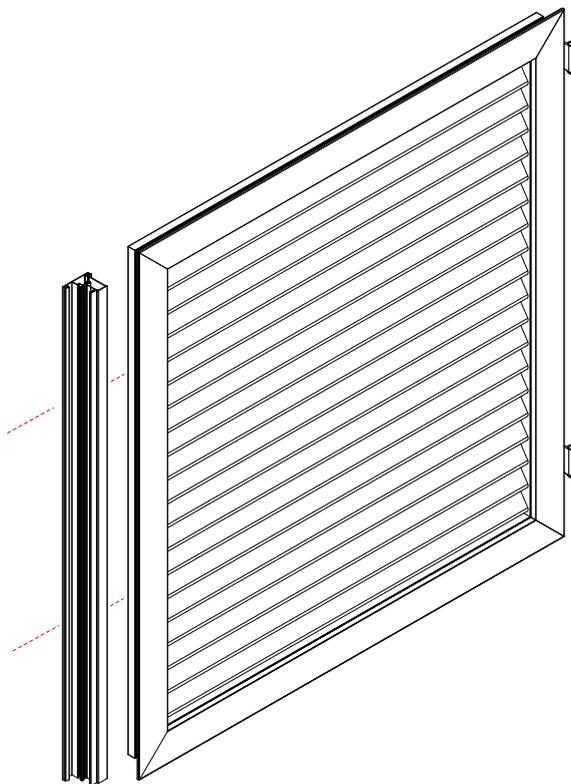
Fixar apertando os parafusos de montagem dos suportes.



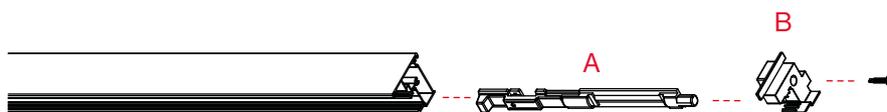
4.6 Conjunto de lâminas inversoras

No caso de uma única lâmina, saltar este passo:

Fixar a lâmina inversora com os parafusos 4.80x22 DIN 7504 N às lâminas 2, 3 e 4, dependendo do número de folhas da maiorquina, sendo a lâmina 1 a única com cremona.



Inserir e fixar o kit de pinos da lâmina no perfil da lâmina inversora A em cada extremidade do perfil e encaixar o conjunto de lâminas inversoras B. Finalmente fixar os tampões com os parafusos 4,2x22.

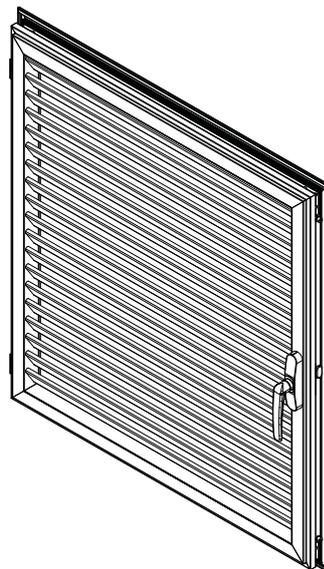
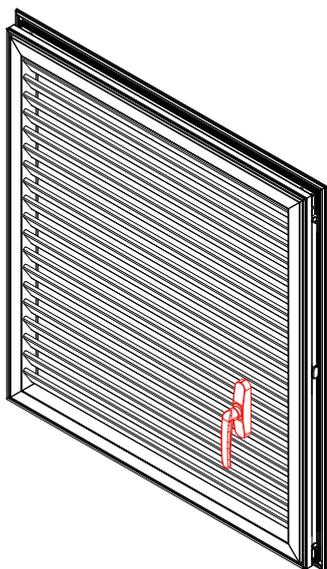


4.7 Montagem da cremona

Cremona 1 pa

Retirar a tampa da cremona e aparafusá-la no perfil da lâmina, fazendo com que a lâmina coincida com o dispositivo cremona único (visto no ponto 4.2).

Quando a tampa estiver corretamente fixada, voltar a colocar a tampa de revestimento na cremona.

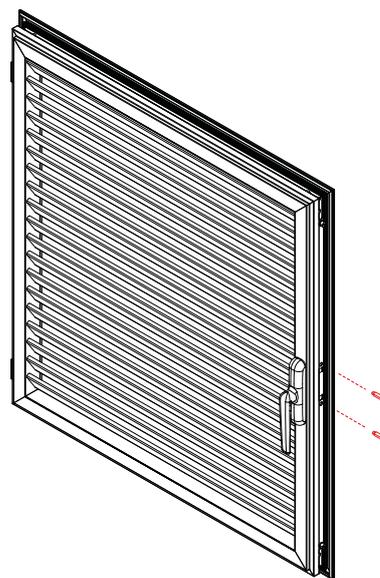
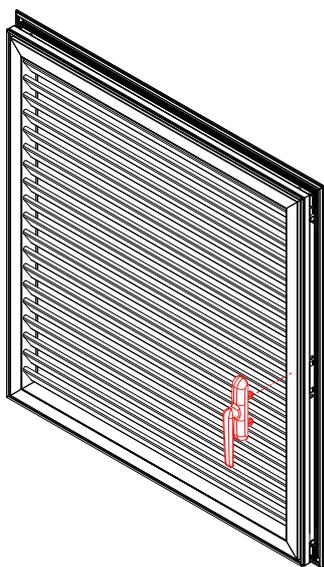
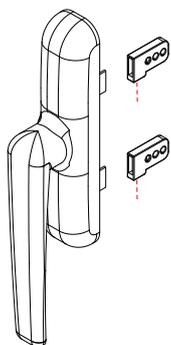


Cremona plana 2 pás

No caso de ter 4 lâminas, será utilizada uma cremona plana com 2 lâminas.

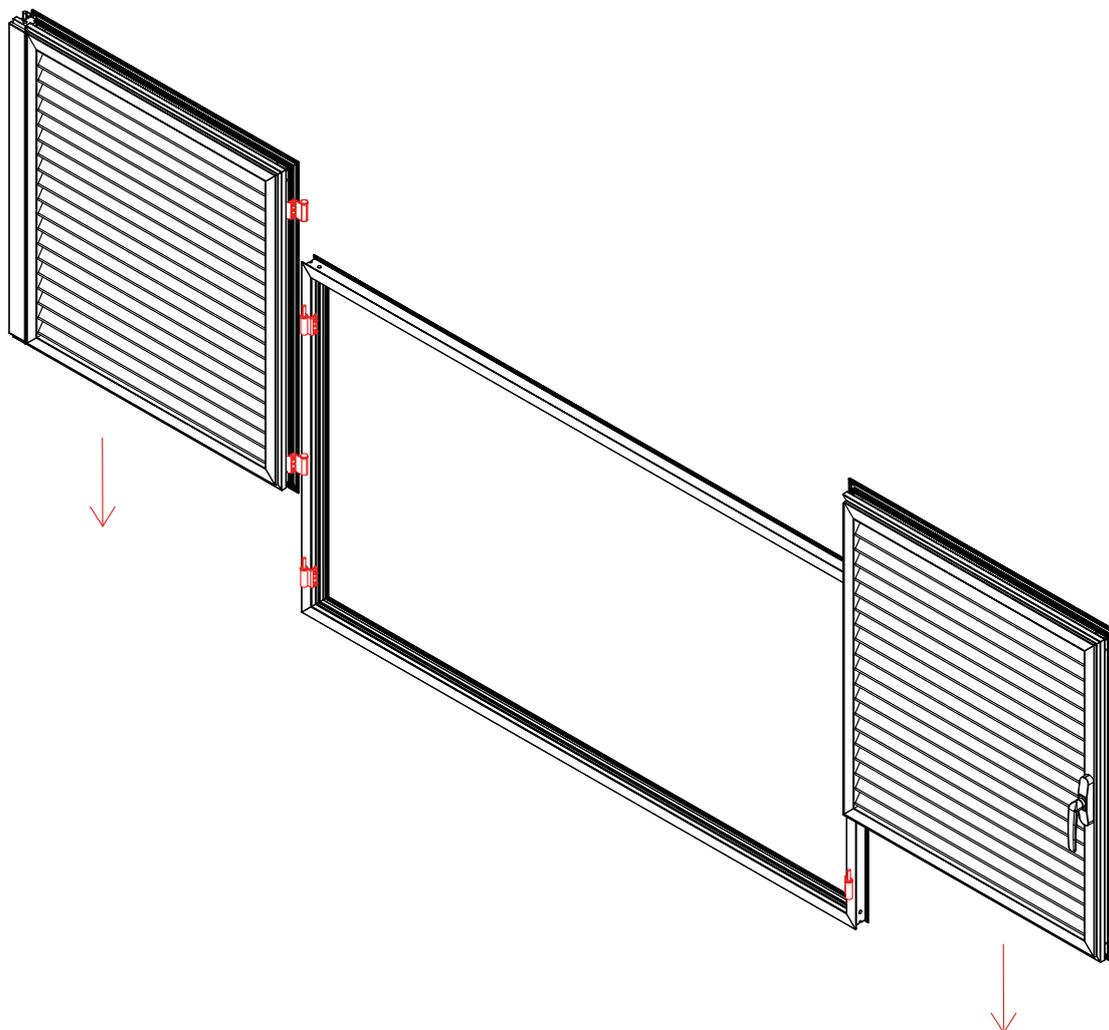
Ligar as luvas às lâminas da cremona e fixar apertando os espargos inferiores.

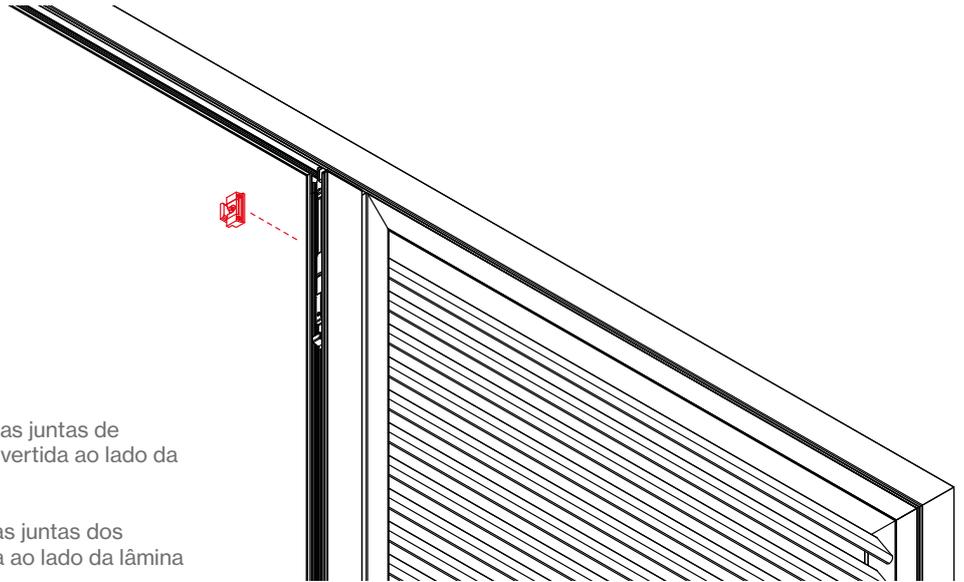
Inserir e fixar a cremona na lâmina da persiana, depois fixar as placas de PVC com ferrolho nas luvas da cremona usando dois parafusos de 15 mm.



4.8 Montagem das lâminas na estrutura

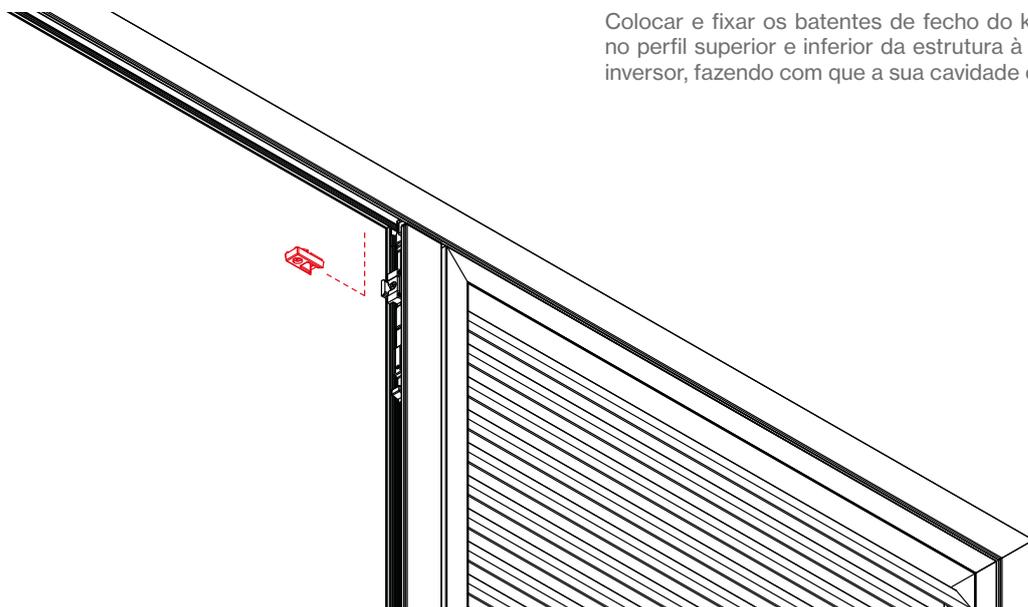
Encaixar as lâminas na estrutura, para este efeito com as lâminas abertas, fazer coincidir e encaixar as duas partes das dobradiças colocadas nas lâminas e na estrutura.





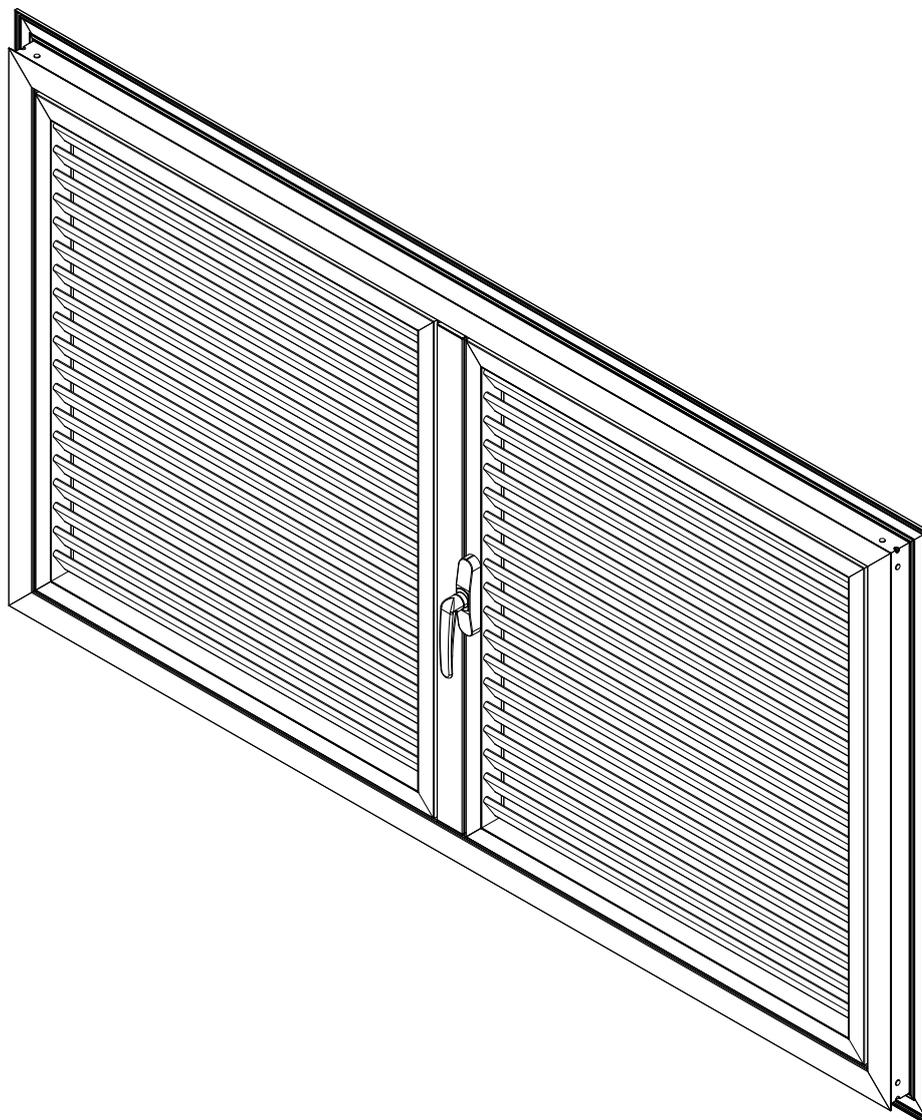
Em caso de ter mais de uma lâmina, fixar as juntas de parafusos ajustáveis no perfil da lâmina invertida ao lado da lâmina com cremona.

Se for utilizada apenas uma lâmina, fixar as juntas dos parafusos ajustáveis no perfil da estrutura ao lado da lâmina com cremona.



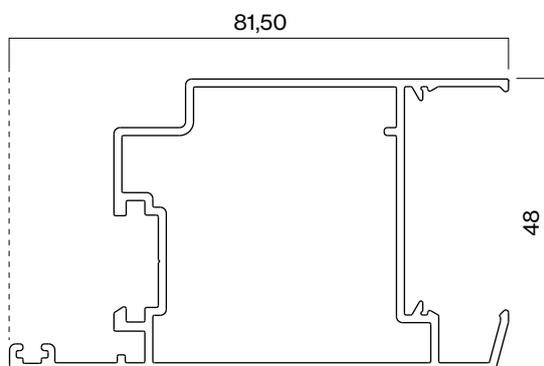
Colocar e fixar os batentes de fecho do kit de pino de lâmina no perfil superior e inferior da estrutura à altura de cada perfil inversor, fazendo com que a sua cavidade coincida com o kit.

Finalmente, abrir e fechar a porta para verificar se está a funcionar corretamente.

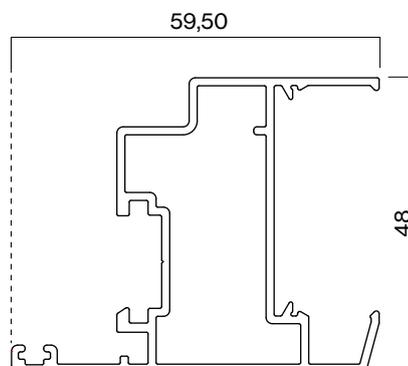


Maiorquina rebatível Eforus lâmina móvel D-7

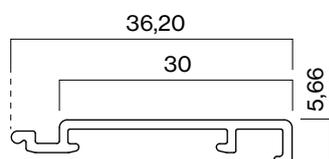
1. Componentes da lâmina da maiorquina rebatível Eforus D-7



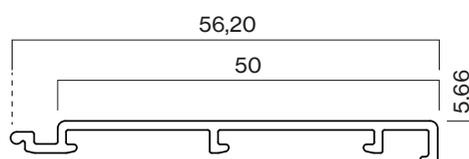
Lâmina da porta da persiana Eforus
005011



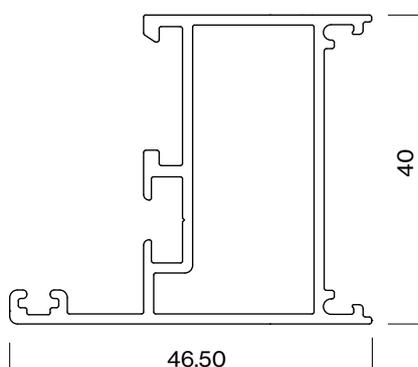
Lâmina janela persiana Eforus
005014



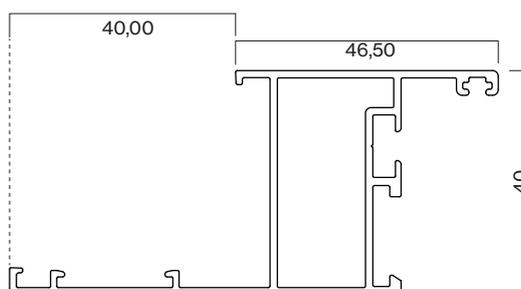
Perfil de sobreposição Eforus 30 mm
005013



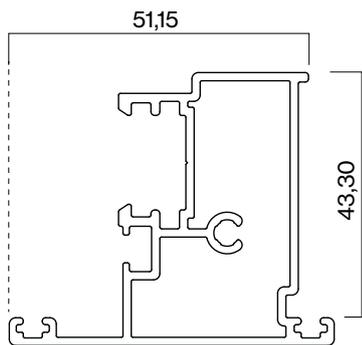
Perfil de sobreposição Eforus 50 mm
005019



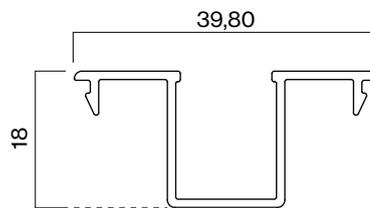
Perfil estrutura da persiana Eforus N
005017



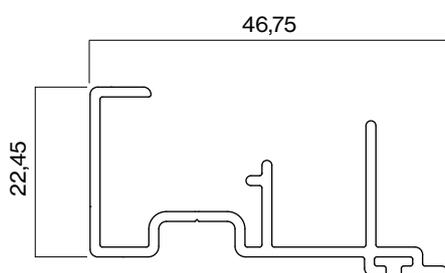
Estrutura com sobreposição 40 mm
005020



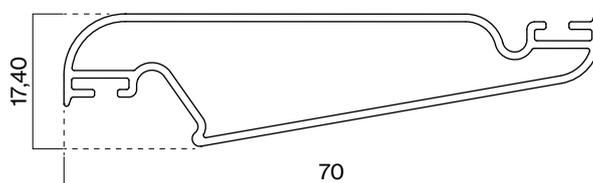
Lâmina inversora Persiana Eforus
005015



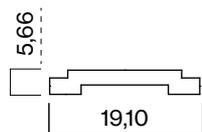
Perfil Básico
005041



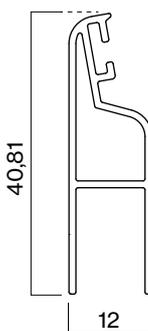
Porta Eforus de ângulo inferior
005016



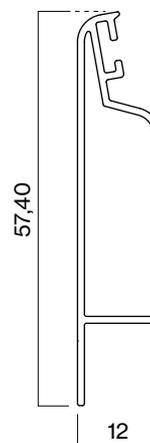
Ripa de alumínio D-7
054050



Placa europeia de PVC com ferrolho
005392



Lamina intermédia - 41
005031



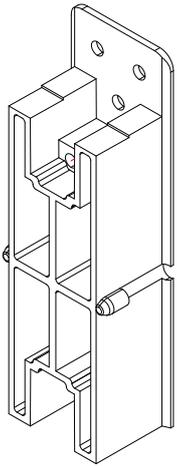
Lamina intermédia - 57
005021



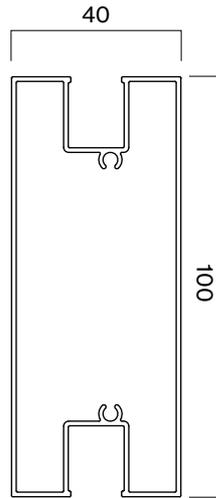
Borracha Coextrudida Bolha
estrutura/Lâmina 4,90 mm
005391



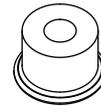
Borracha coextrudida de ripa D-7
005390



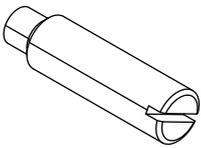
Conj. Tampão de viga persiana
005335



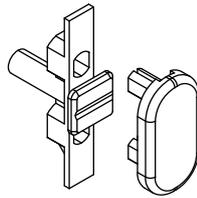
Perfil viga 100x40
005071



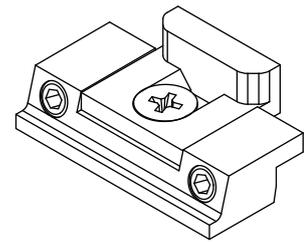
Pino da Cremona
005317



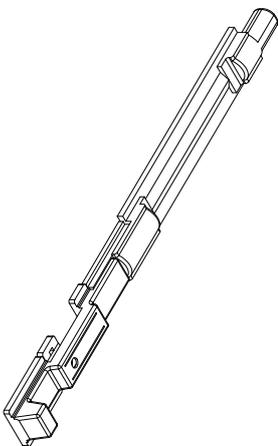
Pino de travamento 15
mm
005414



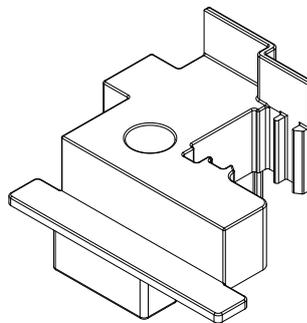
Dispositivo de cremona único 1 Pá - 18 mm
005316



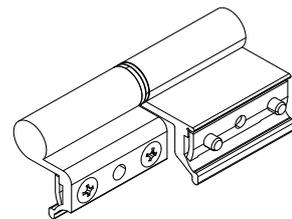
União de pinos ajustáveis
005318



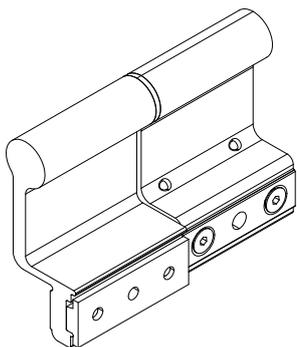
Kit de Pinos de Lâmina
005319



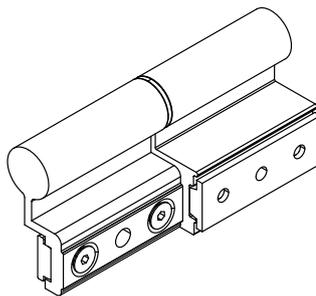
Conj. Tampão inversor
Persiana Coplanar
051347



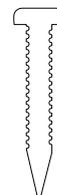
Dobradiça Europeia Direita
com Eixo de Aço Inoxidável
005325
Dobradiça esquerda europeia
c/eixo de aço inoxidável
005324



Dobradiça 4ª Lâmina
Eixo em aço inoxidável
005327



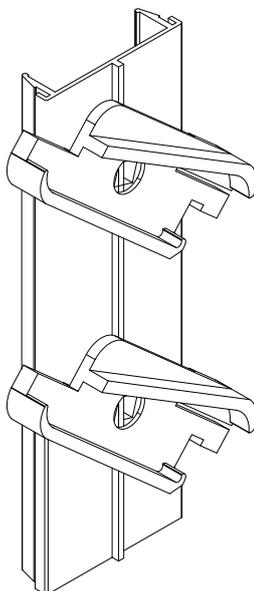
Dobradiça 3ª Lâmina
Eixo em aço inoxidável
005326



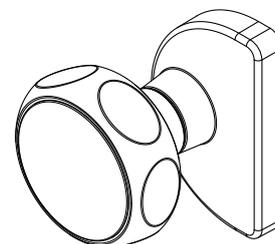
Parafusos 4,20x22
A2 de fixação
051107



Parafuso 4,80x22 DIN 7504-N
043074



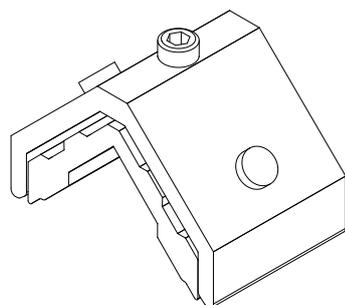
Conj. Nacos (direita-esquerda)
005120



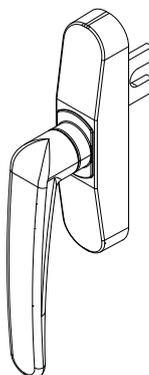
Controlo Rotary Inox
005170



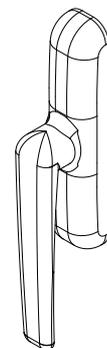
Tampão de cobertura da broca
Porta Mosquiteira dobrável
008534



Suporte de alumínio 37-14-P
020021

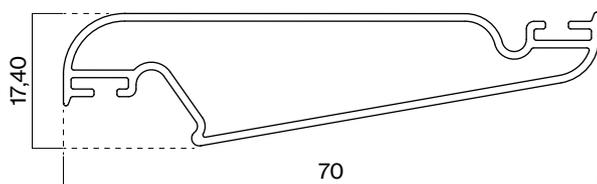


Cremona 1 Pá
005301



Cremona Plana 2 pás
005311

2. Características lâmina D-7

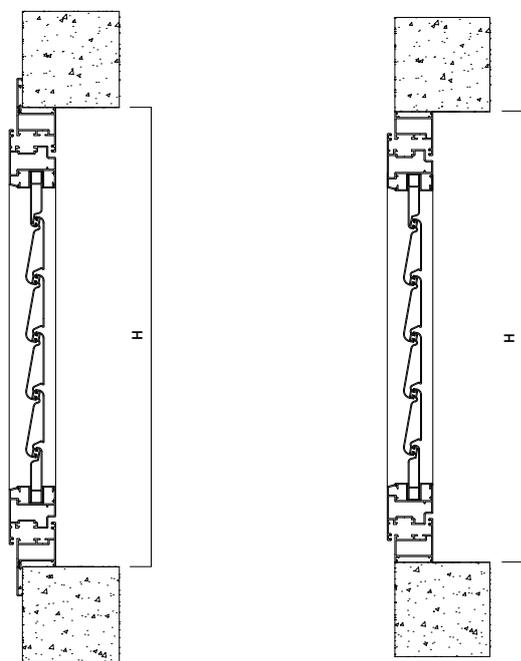


Lama D-7 alumínio
054050

Lâmina D-7

Peso da lâmina	0,52 Kg/ml
Nº de lâmina/ml	16,70
Passagem (mm)	60
Ângulo de inclinação da lâmina	0º - 104º
Resistência ao Vento (UNE-EN 13659)	Classe 6

3. Vista da instalação da lâmina D-7



Sobreposição

Intramural

Compatibilidade

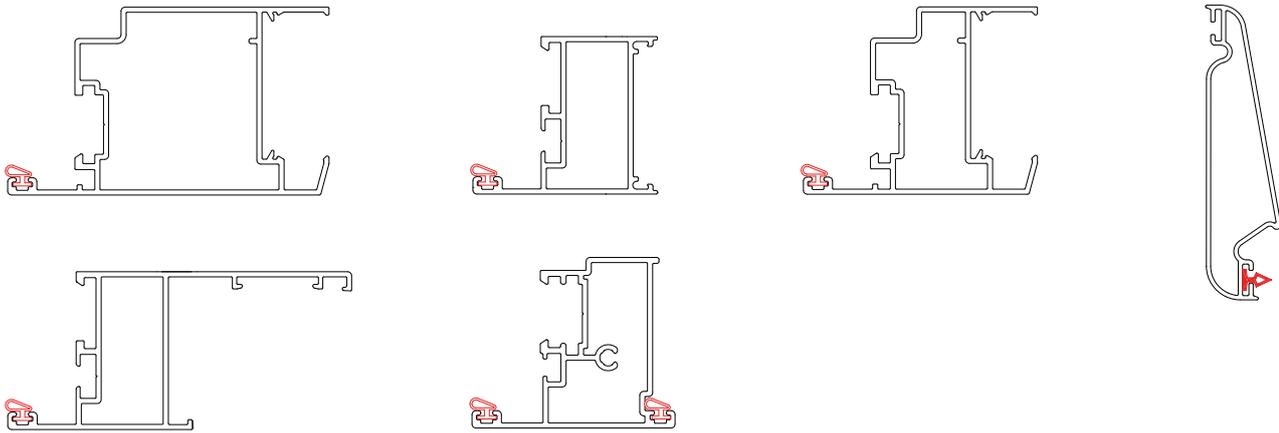
	Sobreposição	Intramural
005017 Perfil estrutura da persiana Eforus N	•	•
005020 Estrutura con sobreposição 40 mm		

4. Montagem da lâmina da Maiorquina lâmina D-7

4.1 Disposição das borrachas e dobradiças nos perfis

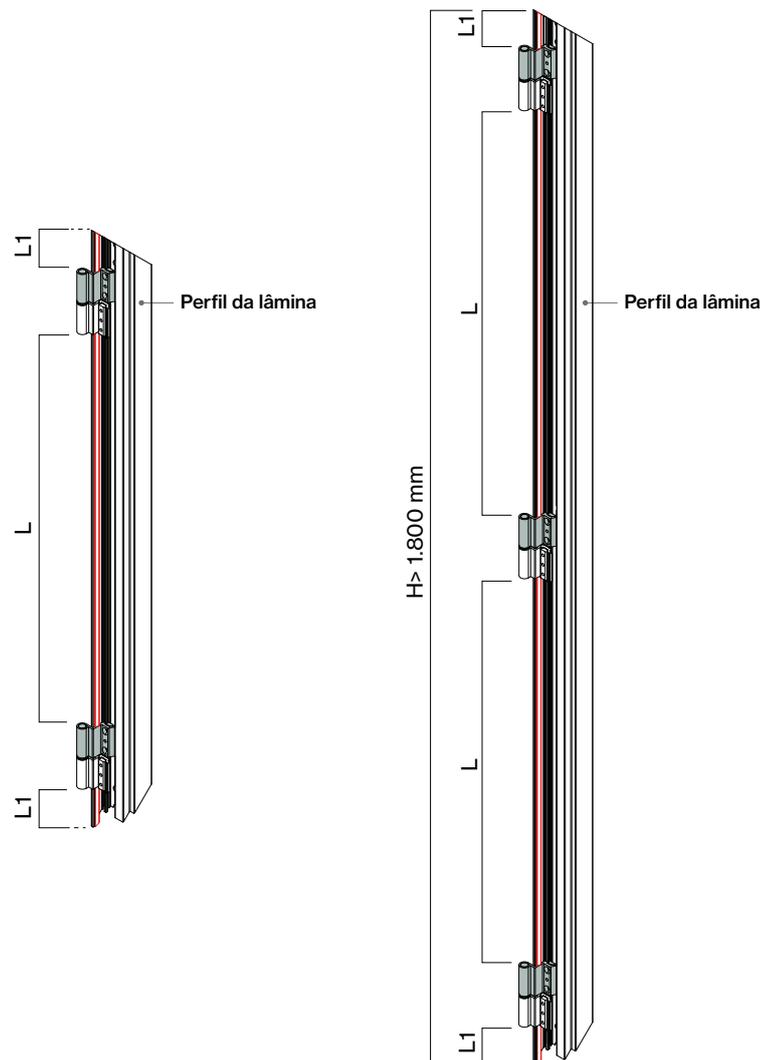
Introduzir a bolha de borracha coextrudada de 4,9 mm através das ranhuras indicadas nos perfis da estrutura e da lâmina (porta ou janela, dependendo da versão) e do perfil inversor, se a persiana tiver mais de 1 lâmina.

Nos perfis da lâmina D-7, insira a borracha coextrudada da lâmina D-7 através da ranhura indicada na imagem.

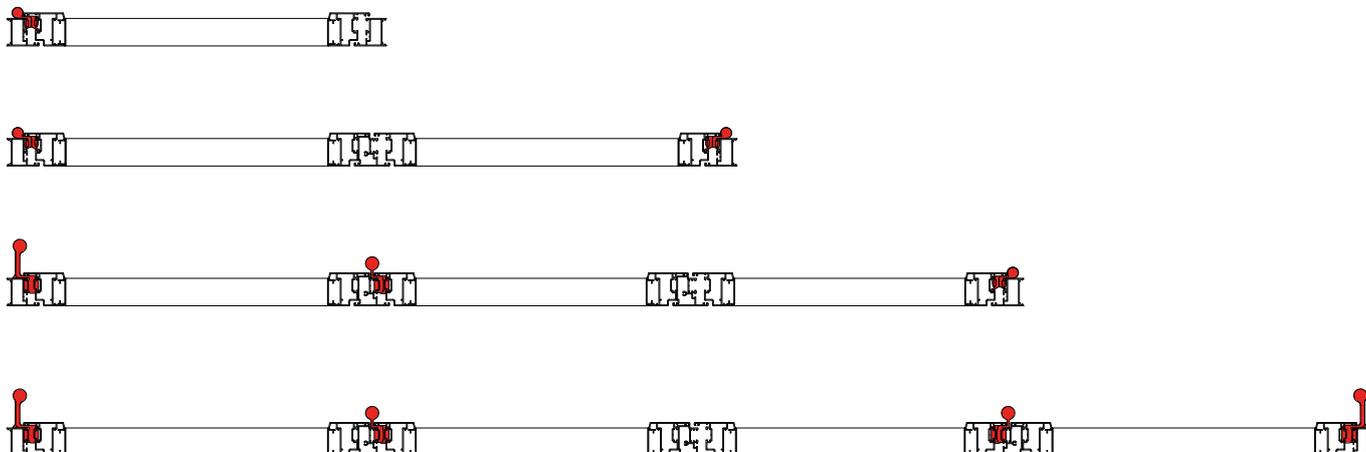


Corte a borracha coextrudada na lateral de cada lâmina (onde as dobradiças serão fixadas), deixando o espaço ocupado pelas dobradiças livre e insira e fixe a primeira parte da dobradiça na medida correspondente.

Se $H > 1800$ mm, será necessário inserir uma terceira dobradiça em cada lâmina da persiana.



A disposição das dobradiças nos perfis varia de acordo com a tipologia da persiana (1, 2, 3 ou 4 lâminas). Para a colocação das dobradiças veja o seguinte diagrama:



4.2 Montagem com ferrolho

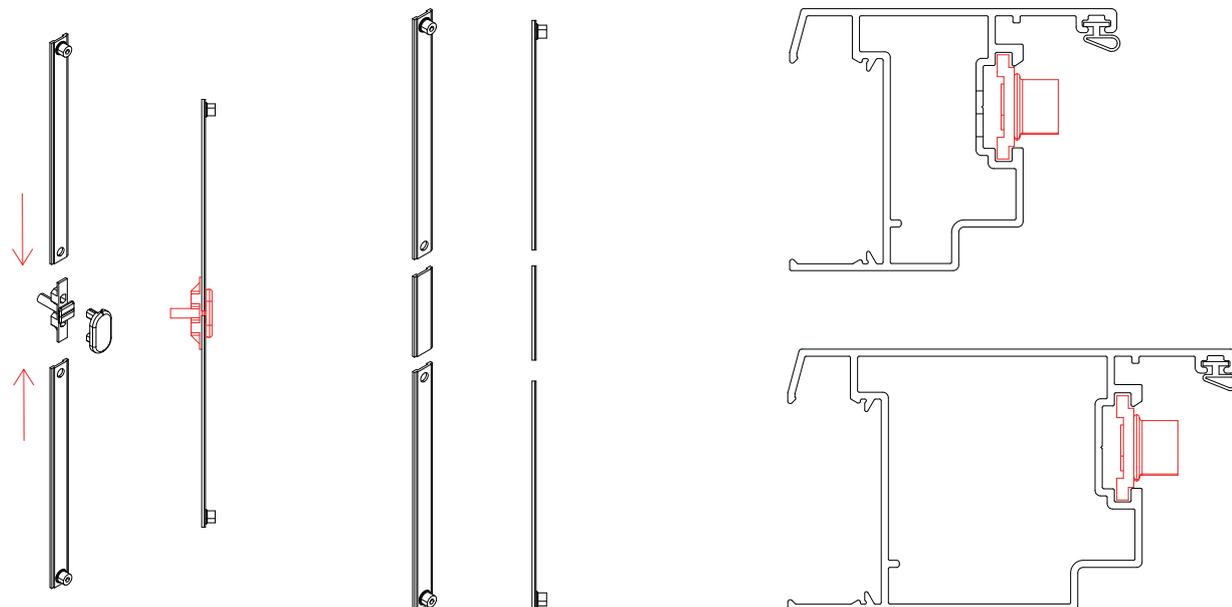
No perfil da lâmina (janela ou porta) onde será colocada a cremona, inserir as placas de PVC com ferrolho pela sua ranhura correspondente.

Para a cremona de uma pá, insira primeiro os ferrolhos através da ranhura no perfil da lâmina. Uma vez inserido, fixar o dispositivo cremona único fazendo corresponder os furos dos ferrolhos com os do dispositivo cremona.

Para a cremona plana com 2 lâminas, inserir as 3 secções do parafuso de perfil de PVC com ferrolho.

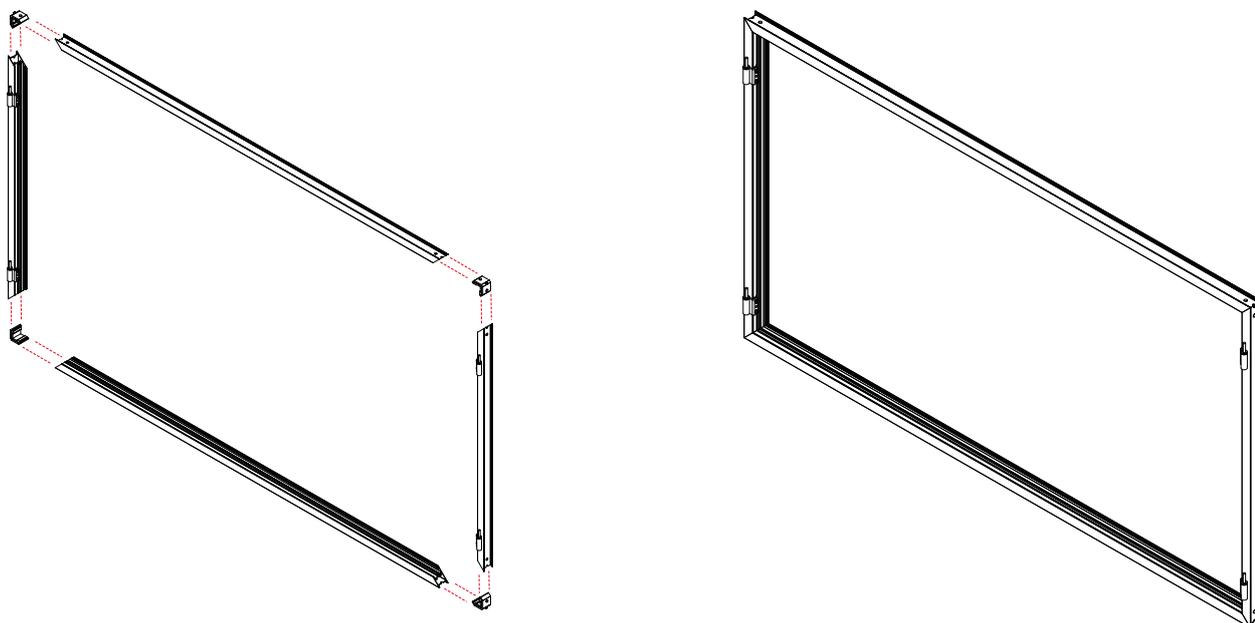
Cremona 1 pá

Cremona plana 2 pás



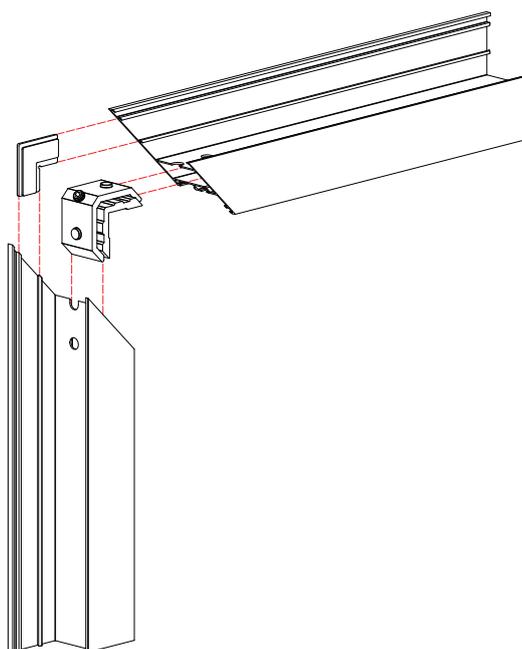
4.3 Montagem da estrutura

Unir perfis da estrutura, introduzindo os suportes de alumínio nas suas extremidades e fixando-os com os parafusos de fixação.



Opção de moldura com sobreposição de 40 mm

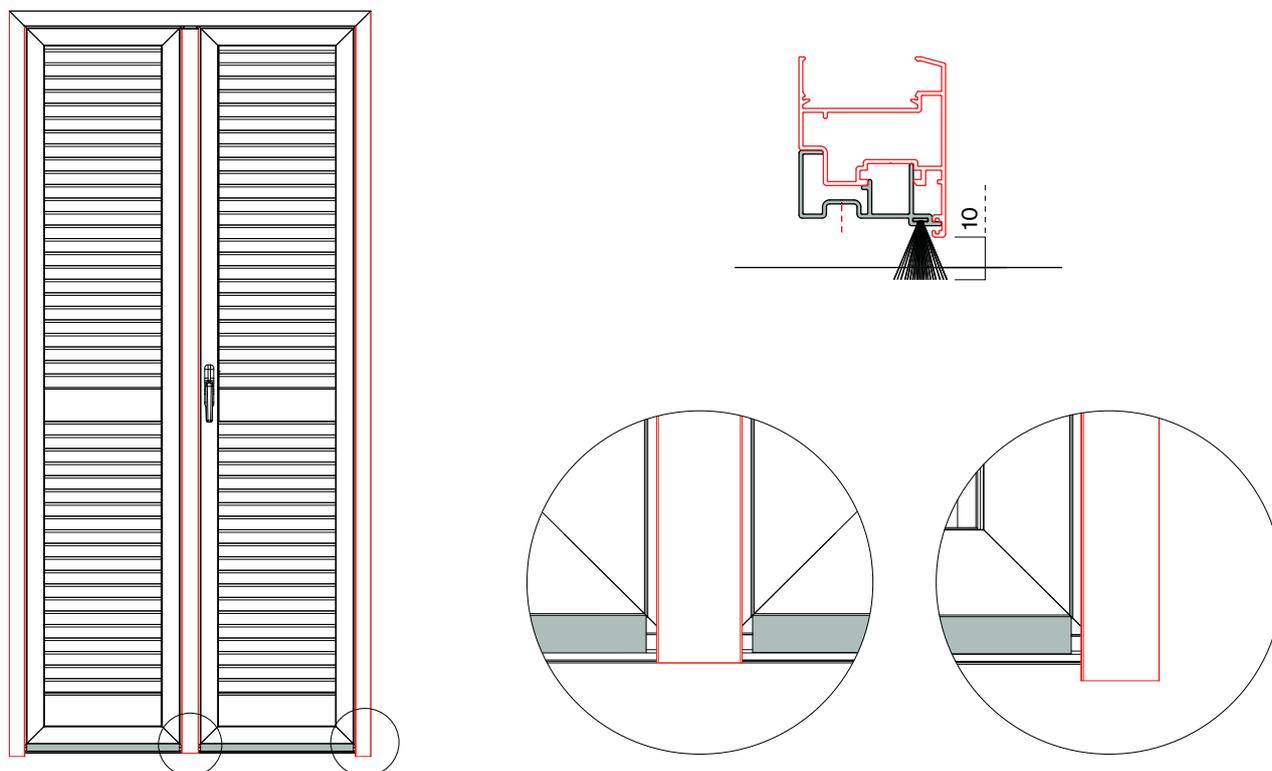
Unir os perfis da moldura, inserindo os suportes de alumínio nas suas extremidades e os suportes de plástico na zona de sobreposição. Fixe com os parafusos dos suportes de alumínio.



Opção de estrutura aberta na porta - perfil angular

Quando a persiana é instalada com uma estrutura aberta, fixar o perfil angular aos perfis da lâmina inferior com os parafusos DIN 7504 N 3,5x9,5.

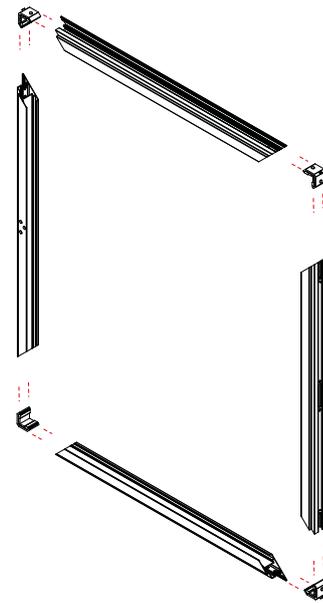
Os perfis da estrutura são cortados sem luvas na parte inferior das laterais. O perfil inversor será nivelado com o perfil da lâmina e não terá um tampão na parte inferior.



4.4 Montagem da lâmina

Unir os perfis das lâminas utilizando os suportes de alumínio e fixá-los apertando os parafusos de fixação.

Fixar os perfis superiores e inferiores da base aos perfis superiores e inferiores das lâminas correspondentes.



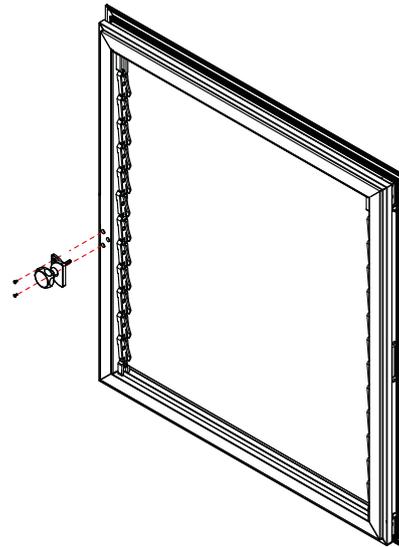
4.4.1 Mecanismo de controlo rotary

Fixar os conjuntos naco, usando pressão, aos perfis laterais das lâminas correspondentes.

Aparafusar o controlo rotary no perfil da lâmina, fazendo-o coincidir com a caixa de engrenagens interna.

Se a lâmina tiver uma viga, repetir o processo na parte inferior e superior da lâmina, inserindo um controlo rotary para cada divisória.

Finalmente, inserir as ripas D-7 móveis (e fixas nas extremidades) nos nacos correspondentes.



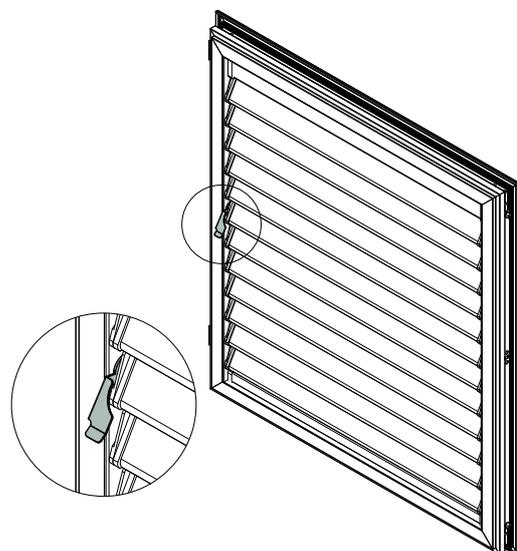
4.4.2 Mecanismo body

Se pretender o mecanismo body, fixar o mecanismo ao conjunto de nacos.

Abrir e fechar para verificar o bom funcionamento.

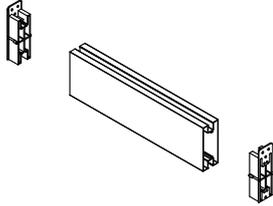
Se a lâmina tiver uma viga, repetir o processo na parte inferior e superior da lâmina, inserindo um mecanismo body para cada divisória.

Finalmente, inserir as ripas D-7 móveis (e fixas nas extremidades) nos nacos correspondentes.



4.5 Montagem da viga (quando $h > 1.800$ Mm)

Se $H > 1800$ mm, será necessário colocar um perfil de viga no centro e outro no fundo. Para isso, corte os conj. nacos no tamanho certo para deixar um espaço para ambos os perfis das vigas.



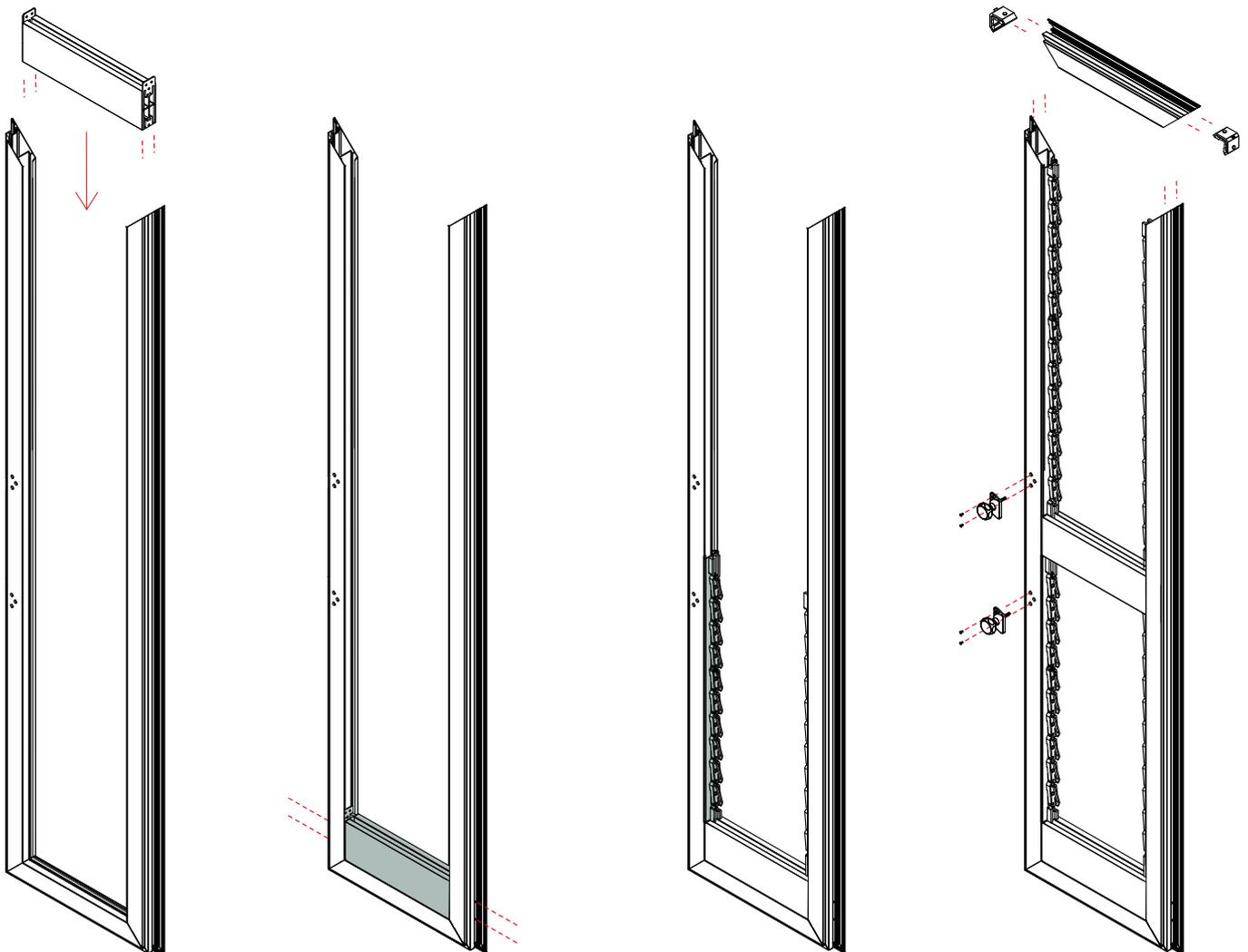
Inserir as tampas da viga nas extremidades da mesma.

Com os perfis laterais e inferiores das lâminas previamente unidos com os suportes, inserir a viga fazendo com que as tampas laterais desta coincidam com a ranhura indicada nos perfis das lâminas.

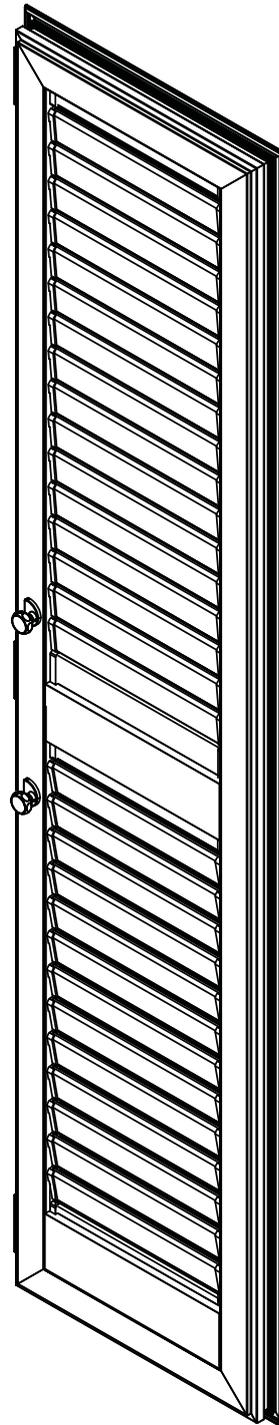
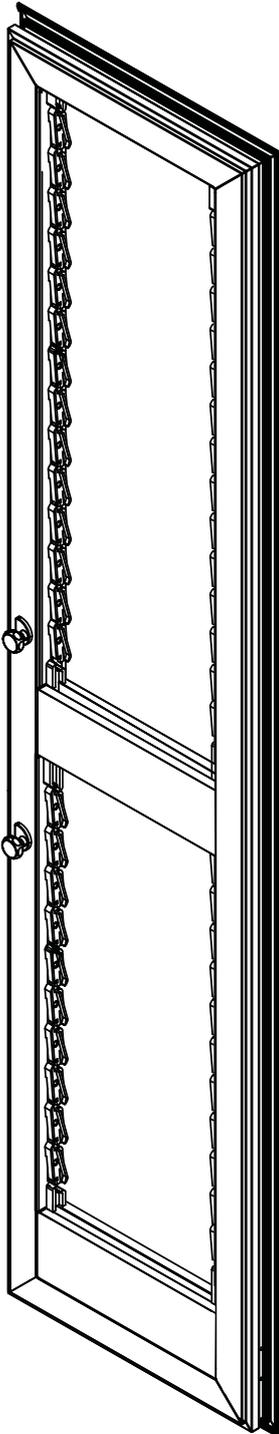
Em seguida, fixar o tampão ao perfil da lâmina com os parafusos DIN 7981 4.2x50 inseridos no exterior dos perfis da lâmina.

Fixar a primeira secção do conjunto nacos aos perfis da lâmina usando pressão. Repetir a sequência para a segunda viga e para a segunda secção do conjunto nacos.

Montar os perfis das lâminas utilizando os suportes de alumínio e fixar apertando os parafusos de fixação. Finalmente, montar e fixar os controles rotary no perfil da lâmina.



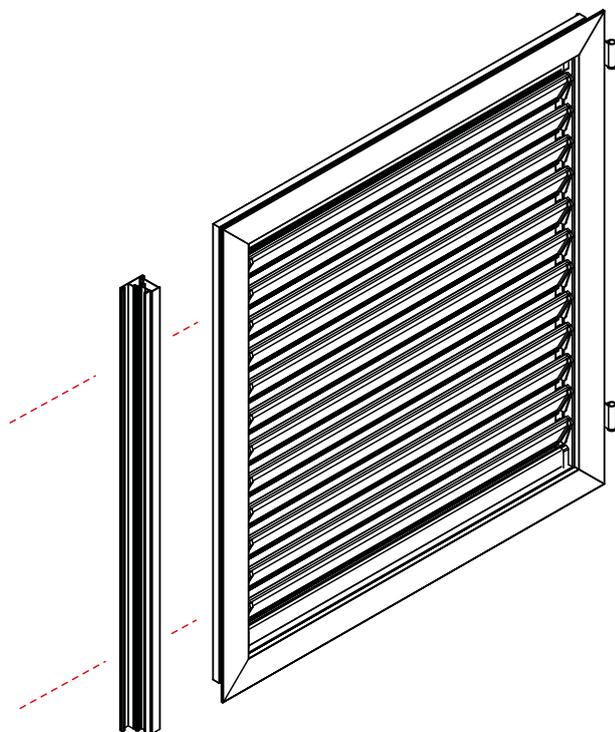
Montar as ripas sobre os nacos correspondentes.



4.6 Conjunto de lâminas inversoras

Se só tem uma lâmina, pule este passo.

Fixar a lâmina inversora com os parafusos 4.80x22 DIN 7504 N às lâminas 2, 3 e 4, dependendo do número de folhas da maiorquina, sendo a lâmina 1 a única com cremona.



Inserir e fixar o kit de pinos da lâmina no perfil da lâmina inversora A em cada extremidade do perfil e encaixar o conjunto de lâminas inversoras B. Finalmente fixar os tampões com os parafusos 4.2x22 A2.

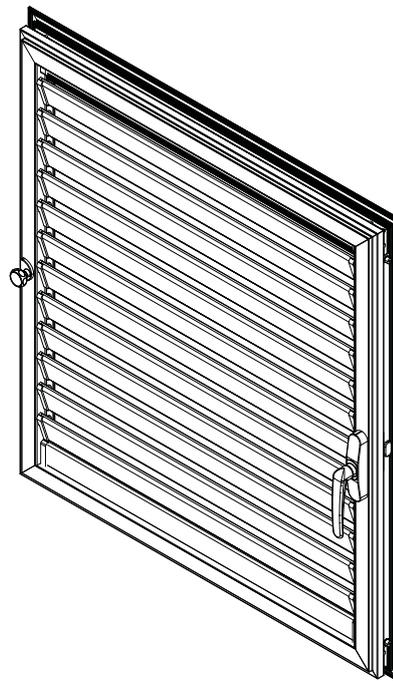
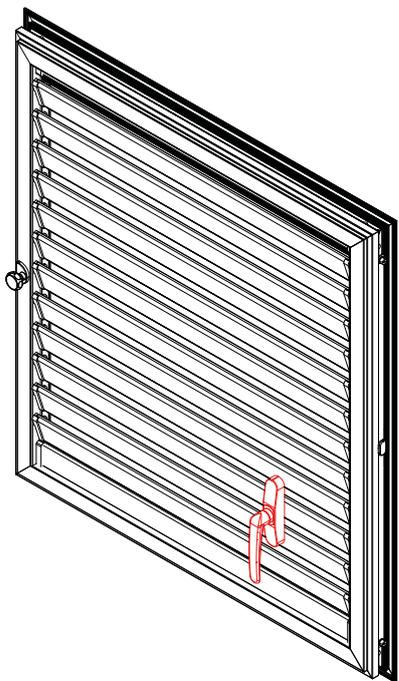


4.7 Montagem da cremona

Cremona 1 pá

Retirar a tampa da cremona e aparafusar a cremona no perfil da lâmina, fazendo com que a lâmina coincida com o dispositivo da cremona único.

Quando a tampa estiver corretamente fixada, voltar a colocar a tampa de revestimento na cremona.

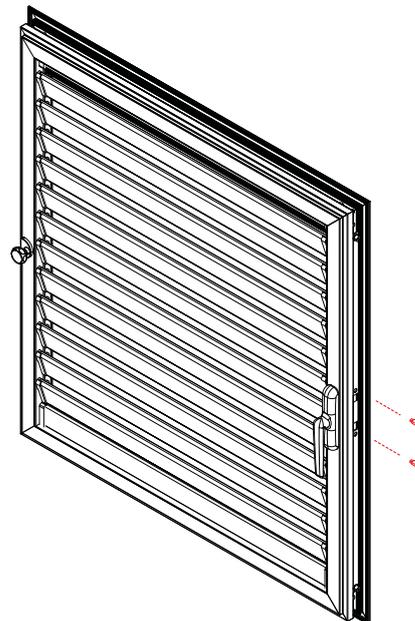
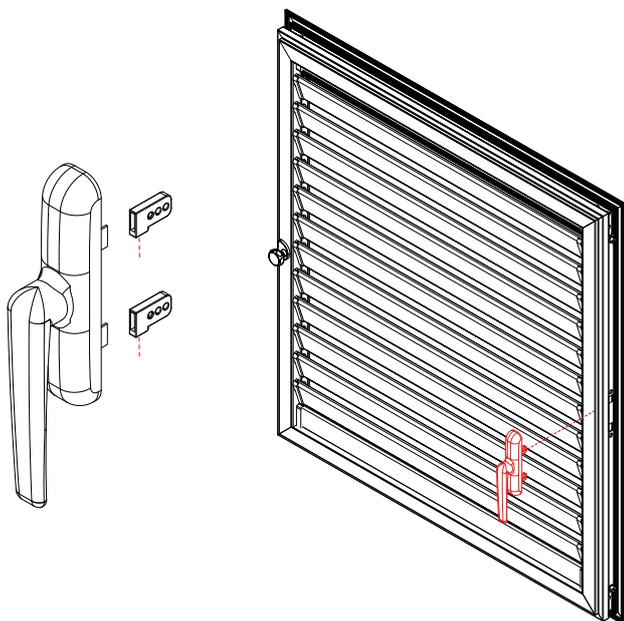


Cremona plana 2 pás

No caso de ter 4 lâminas, será utilizada uma cremona plana com 2 lâminas.

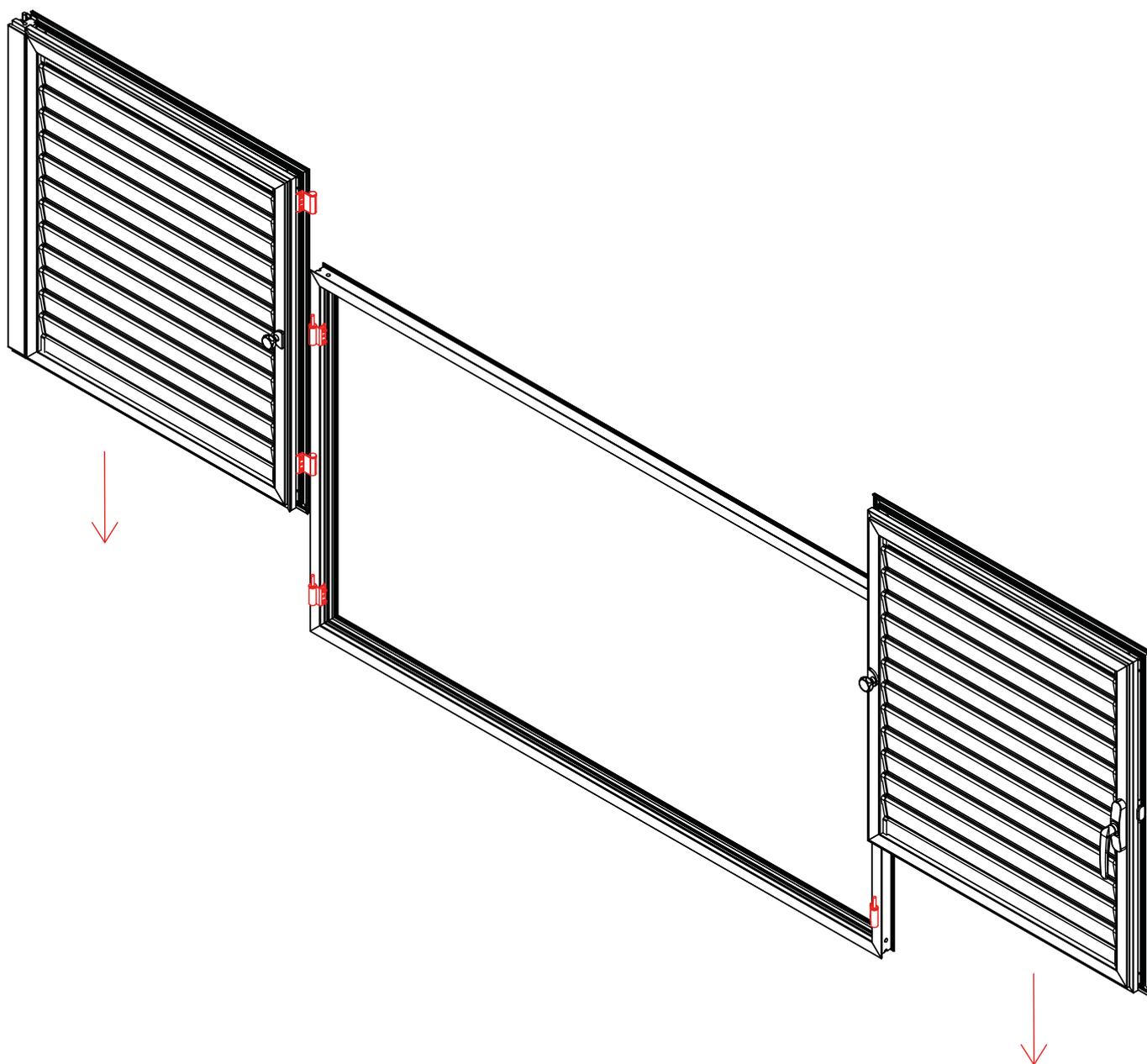
Ligar as luvas às lâminas da cremona e fixar apertando os espargos inferiores.

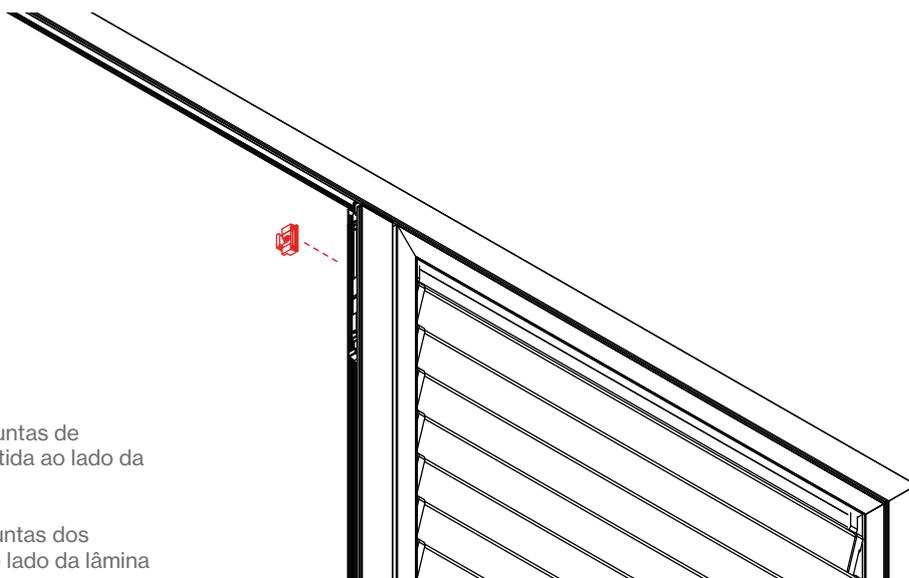
Inserir e fixar a cremona na lâmina da persiana, depois fixar as placas de PVC com ferrolho nas luvas da cremona usando dois parafusos de 15 mm.



4.8 Montagem das lâminas na estrutura

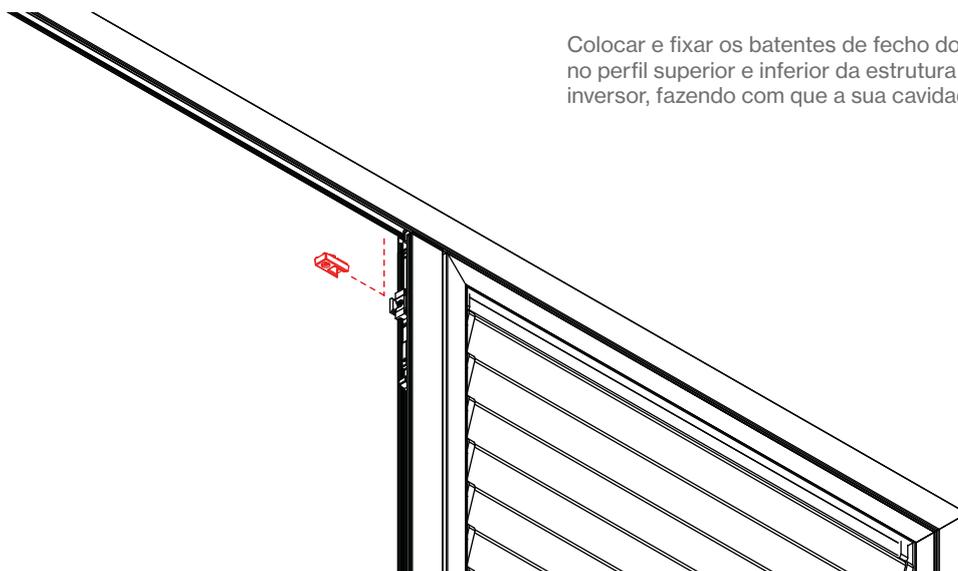
Para isso, fixar a lâmina à estrutura, com a lâmina aberta, fazendo coincidir as duas partes das dobradiças.





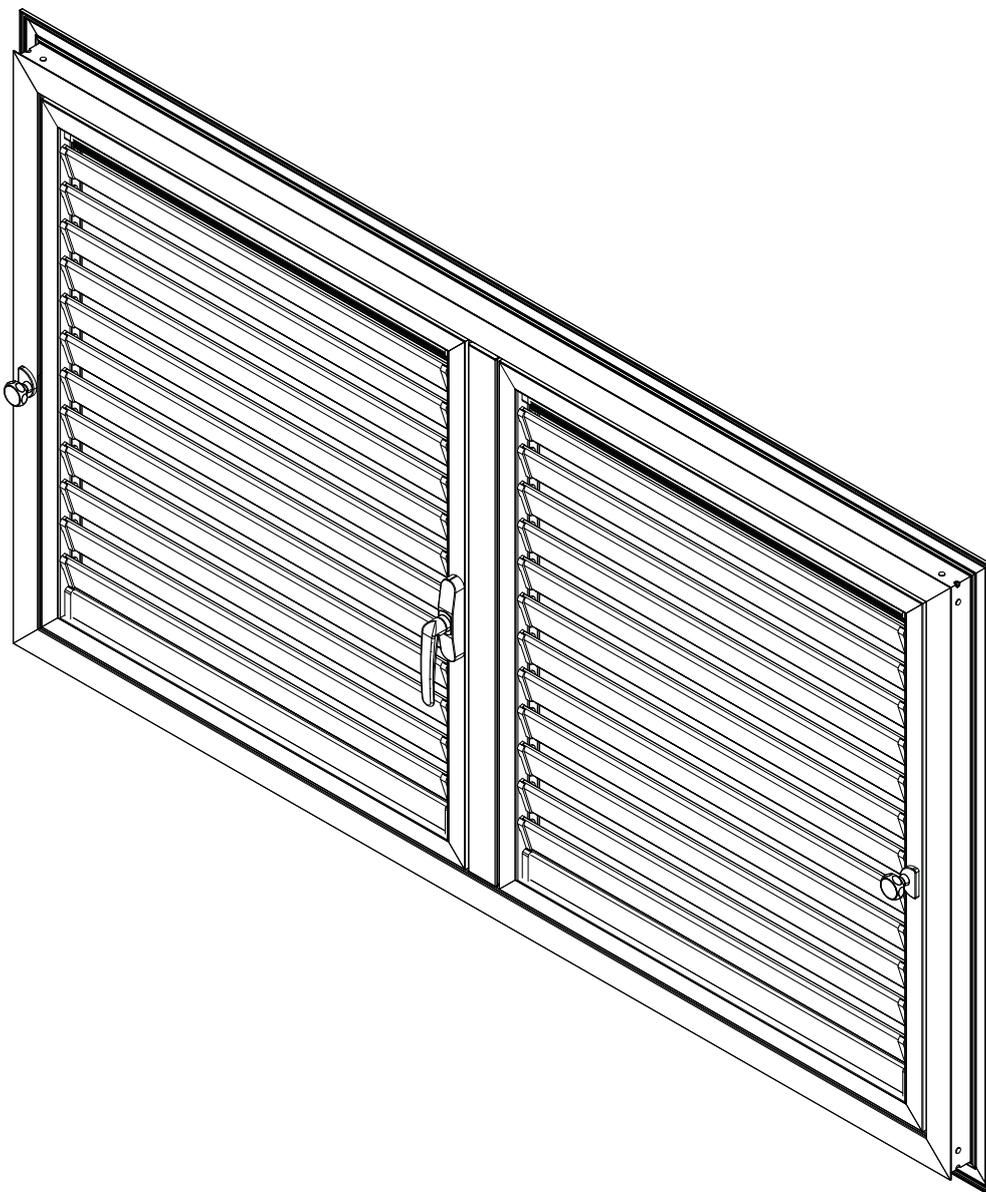
Em caso de ter mais de uma lâmina,fixar as juntas de parafusos ajustáveis no perfil da lâmina invertida ao lado da lâmina com cremona.

Se for utilizada apenas uma lâmina ,fixar as juntas dos parafusos ajustáveis no perfil da estrutura ao lado da lâmina com cremona.



Colocar e fixar os batentes de fecho do kit de pino de lâmina no perfil superior e inferior da estrutura à altura de cada perfil inversor, fazendo com que a sua cavidade coincida com o kit.

Finalmente fechar e abrir para comprovar o seu correto funcionamento.



Anexo I

Manutenção: Cuidado e limpeza

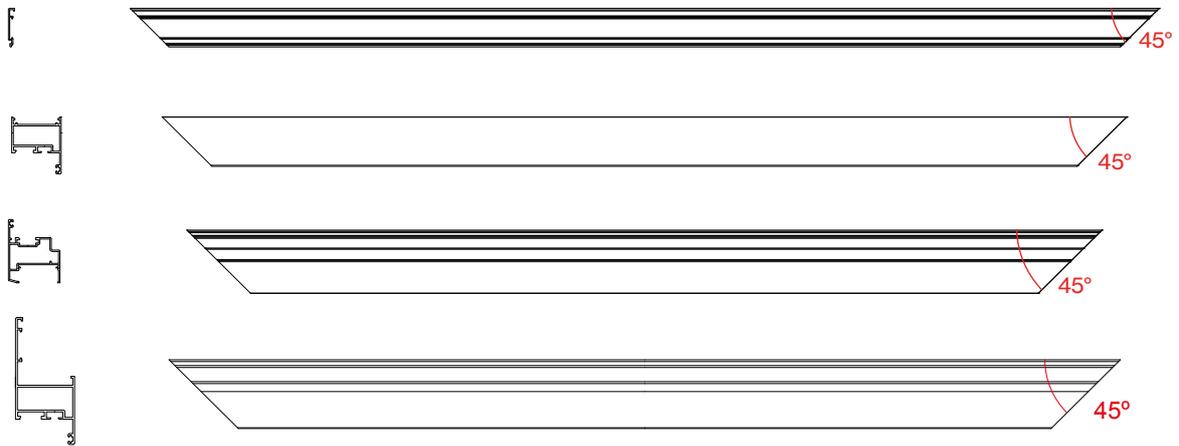
Para evitar a corrosão, recomenda-se que os panos sejam periodicamente limpos com água e sabão neutro. A frequência mínima é uma vez por ano, devendo ser aumentada para panos expostos a ambientes agressivos (marítimos, industriais, presença de pó em suspensão, etc.).

É importante enxaguar abundantemente com água, após o uso de detergentes, para evitar a formação de sais na superfície dos perfis.

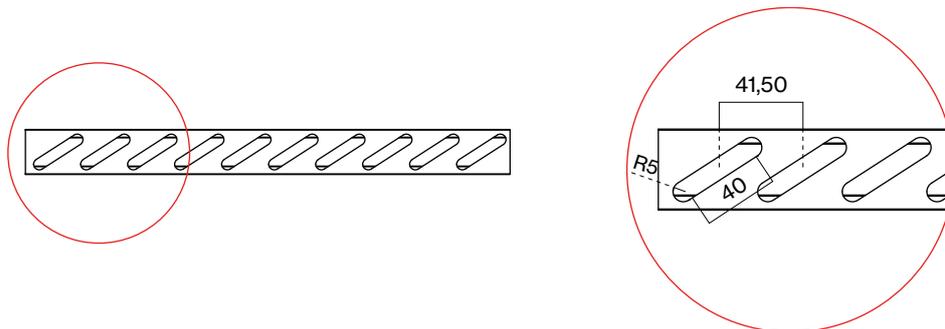
Esta limpeza periódica, devidamente realizada, elimina da superfície do pano os agentes exógenos que podem atacar o revestimento e o alumínio, prolongando a vida útil da persiana e as suas características estéticas.

Maquinação de perfis lâmina D-5

Recorte de perfis sobreposição, estrutura e lâmina

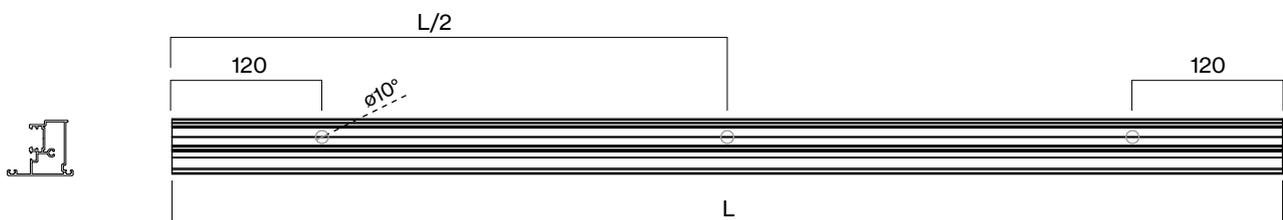


Perfurado Perfil base

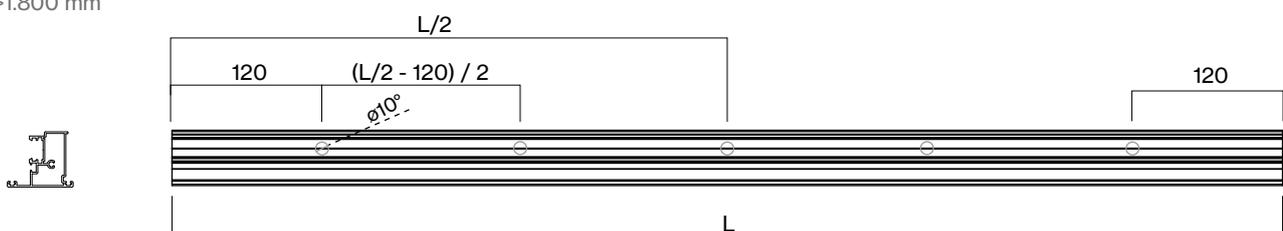


Maquinação perfil lâmina inversora

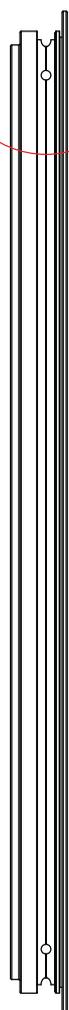
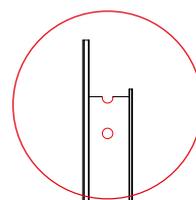
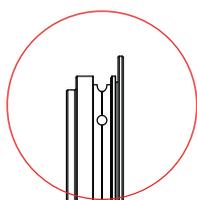
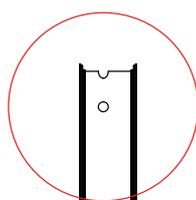
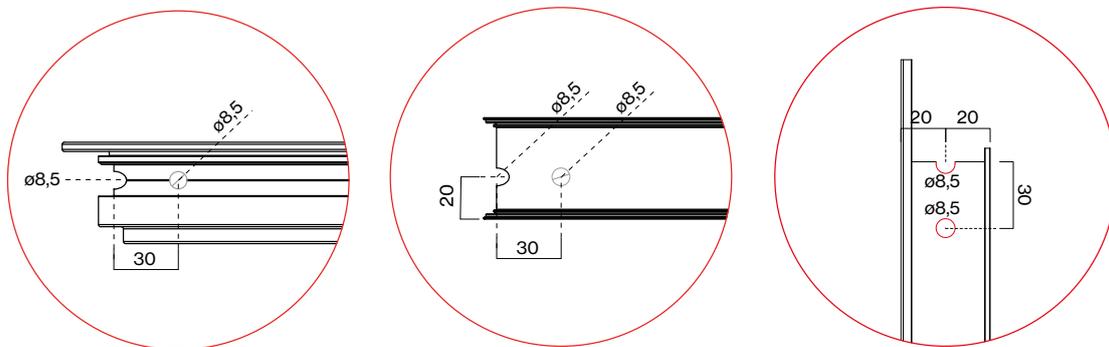
H < 1.800 mm



H > 1.800 mm

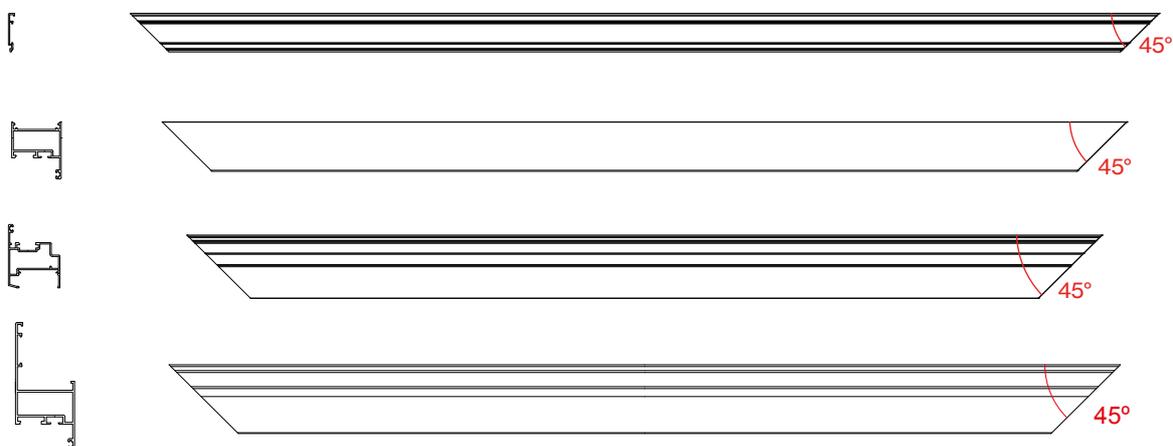


Maquinação de perfis
Estrutura & lâmina



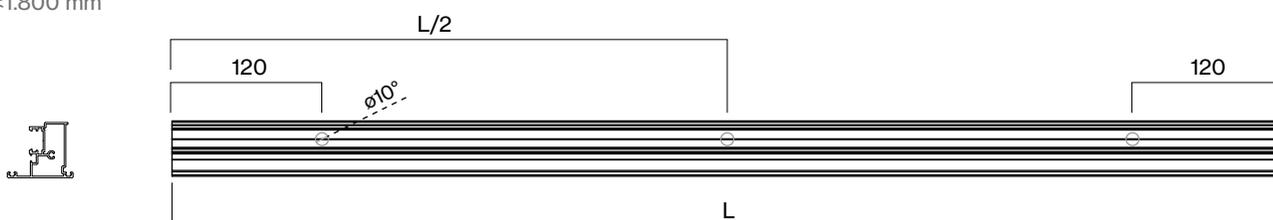
Mecanizado de perfis lama D-7

Recorte de perfis sobreposição, estrutura e lâmina

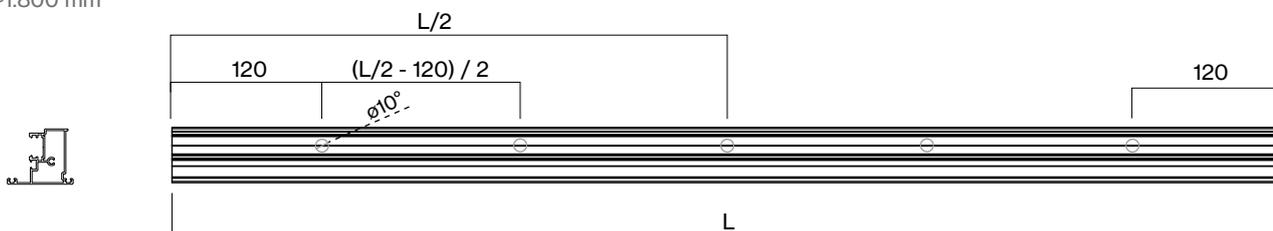


Maquinação perfil lâmina inversora

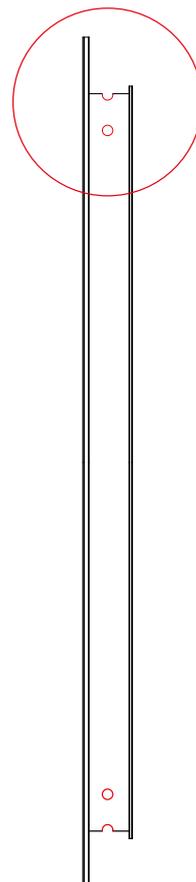
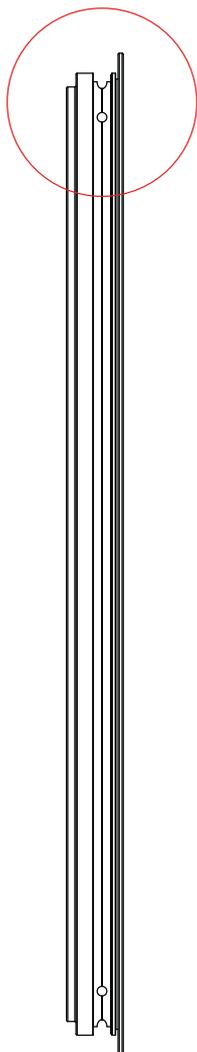
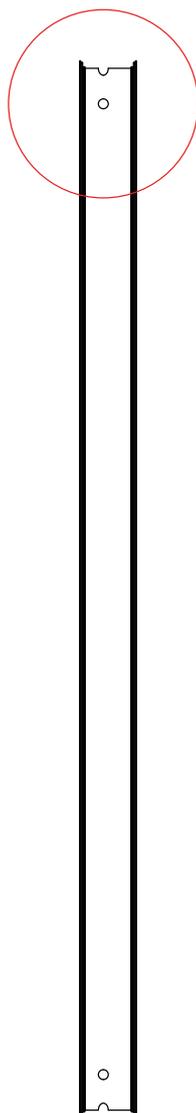
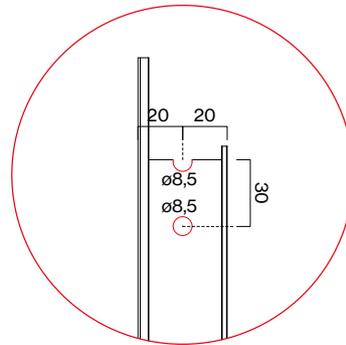
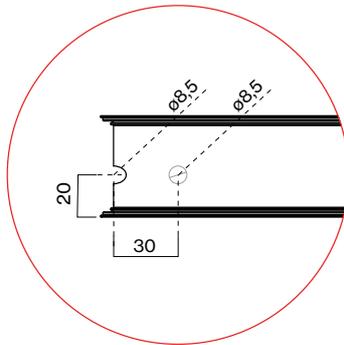
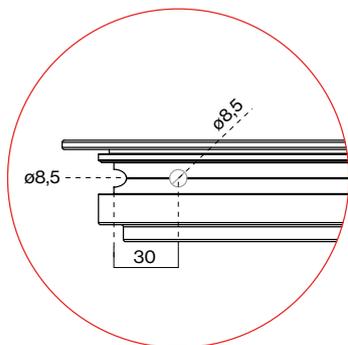
H < 1.800 mm



H > 1.800 mm



Maquinação de perfis
Estrutura & lâmina



Desmontagem e eliminação da embalagem dos componentes do produto no final da sua vida útil

Descarte de embalagens

Atenção

A reciclagem da embalagem deve ser realizada pelo profissional habilitado que instalou o produto.

Aconselhamos a reciclar a embalagem do produto de maneira responsável:

- Descartar estes resíduos de acordo com os regulamentos em vigor:
 - Diretiva 94/62/CE, de embalagens e resíduos tipo embalagens
 - Lei 11/1997, de 24 de abril, de embalagens e resíduos de embalagens
- Classificar os resíduos separando todos e cada um dos diferentes materiais para começar a descartar de maneira eficaz a embalagem.
- Não elimine os materiais da embalagem juntamente com outros resíduos. Leve-os para um ponto de recolha de materiais de embalagem designado pelas autoridades locais.
- Para minimizar o impacto ambiental das embalagens e resíduos de embalagens, é necessário definir a composição e a natureza das embalagens dos nossos produtos para recomendar a sua melhor forma de eliminação.

Papel e cartão:

Na gestão de resíduos, a reciclagem de papel e cartão desempenha um papel importante, uma vez que até 70% dos resíduos são recuperados. A eliminação de papel e cartão pode ser feita através de vários canais, como a recolha por operadores privados ou a entrega em estações de tratamento de resíduos.

Plástico

A reciclagem de plásticos tem muitas vantagens para o meio ambiente, proporcionando como tal, benefícios para a qualidade de vida de todos em geral e contribuindo para uma grande poupança de matérias-primas, recursos naturais, energéticos e económicos. A eliminação do plástico pode ser levada a cabo através de operadores privados ou da entrega a estações de tratamento de resíduos.

Película alveolar:

Está composta por polietileno de baixa densidade, o que a torna um material 100% reciclável. Para uma eliminação ótima, entregar os resíduos deste material em estações de tratamento de resíduos plásticos.

O nosso compromisso com o meio ambiente

A **Saxun** tem entre seus objetivos manter um comportamento socialmente responsável. Este compromisso com o ambiente implica uma melhoria contínua das medidas adotadas para combater as alterações climáticas.

A promoção de um cuidado responsável pelo meio ambiente, cumprindo os requisitos legais e regulamentares aplicáveis aos nossos produtos e incentivando a poupança de energia em todos os nossos projetos, são medidas essenciais para que possamos alcançar os nossos objetivos.

Desmontagem e descarte do produto

Para desmontar este produto, devem ser tomadas várias medidas de precaução. Observe as seguintes advertências e instruções. Em caso de dúvida, contacte o seu fornecedor.

A desmontagem só pode ser efetuada por instaladores experientes. Este manual não se destina a entusiastas de bricolagem nem a instaladores em formação.

Para mais informações sobre as instruções de desmontagem, consulte os capítulos de instalação deste manual, que contém desenhos e informações detalhadas.

 **Atenção**

Opere sempre com muita precaução. Utilizar ferramentas apropriadas em perfeitas condições.

• Passo 1

Desacoplar as lâminas da estrutura, com a persiana previamente aberta, levantar as lâminas até que sejam desacopladas das dobradiças da estrutura.

• Passo 2

Retirar as tampas do perfil da lâmina inversora, a borracha coextrudida, a junta ajustável (se tiver apenas uma lâmina, retirar a junta ajustável do perfil da estrutura).

• Passo 3

Retirar as dobradiças e o kit de pinos de lâmina dos perfis das lâminas inversoras.

• Passo 4

Soltar e retirar os parafusos que fixam os perfis inversores aos perfis das lâminas e retirar os perfis inversores.

• Passo 5

Desapertar os parafusos de fixação nos cantos da lâmina e desacoplar os perfis da lâmina.

• Passo 6

Retirar a borracha coextrudida e soltar e remover as dobradiças do perfil da lâmina.

• Passo 7

Soltar e remover os parafusos que fixam as placas de PVC com ferrolho com as luvas da cremona.

• Passo 8

Retirar a cremona.

• Passo 9

Retirar as lâminas.

• Passo 10

Desapertar os perfis base dos perfis das lâminas.

• Passo 11

Desapertar e retirar a parte do kit de pinos da lâmina que é fixado no perfil superior e inferior da estrutura.

• Passo 12

Desapertar e retirar os fixadores que fixam a estrutura da persiana à superfície.

• Passo 13

Desacoplar a estrutura da superfície.

• Passo 14

Desapertar os parafusos de fixação dos suportes de alumínio nos cantos da estrutura e separar os perfis da estrutura e os perfis sobrepostos, caso existam.

• Passo 15

Retirar as borrachas coextrudidas e soltar e remover as dobradiças.

 **Atenção**

Certifique-se de que remove todas as peças que compõem o produto de acordo com a natureza dos seus materiais.

Componentes lâmina D-5	Aço Galvanizado	Aço Inoxidável	Alumínio	RAEEs	Plástico	Têxtil
Perfil			•			
Parafusos		•				
Borracha coextrudida					•	
Chapa de PVC					•	
Cremona		•			•	
União ajustável	•					
Kit pino lâmina					•	
Tampão inversor					•	
Tampão viga					•	
Tampão cobre brocas					•	
Dobradiças		•				

Componentes lâmina D-7	Aço Galvanizado	Aço Inoxidável	Alumínio	RAEEs	Plástico	Têxtil
Perfil			•			
Parafusos		•				
Borracha coextrudida					•	
Chapa de PVC					•	
Cremona			•		•	
União ajustável					•	
Kit pino lâmina	•					
Tampão inversor					•	
Tampão viga					•	
Tampão cobre brocas					•	
Dobradiças					•	
Bisagras		•				
Nacos					•	

Os nossos produtos são fabricados principalmente com materiais recicláveis. É necessário informar-se sobre os sistemas de reciclagem ou eliminação previstos pelas normas vigentes no território para esta categoria de produto.

Atenção

Operar sempre com muita cautela. Usar ferramentas apropriadas e em perfeitas condições.



Este símbolo significa que o produto não deve ser descartado juntamente com o lixo doméstico, pois deve ser recolhido separadamente para respetiva recuperação, reutilização ou reciclagem, de acordo com os regulamentos locais.



Em conformidade com a Diretiva Europeia 2012/19/UE, os resíduos de equipamentos elétricos e eletrónicos (REEE) podem tornar-se um grave problema ambiental se não forem geridos corretamente. A diretiva estabelece o quadro geral válido em toda a União Europeia para a remoção e reutilização de resíduos de equipamentos elétricos e eletrónicos.

No final da vida útil do dispositivo elétrico ou eletrónico, este não deve ser eliminado misturado com outros tipos de resíduos. Podem ser entregues em centros específicos regulamentados pelas administrações locais.

A efetiva separação dos resíduos evitará consequências negativas para o meio ambiente e para a saúde, que poderiam resultar de uma má gestão de resíduos ou do seu descarte inadequado.

Atenção

Ao respeitar esta diretiva, atuará a favor do ambiente e contribuirá para a conservação dos recursos naturais e para a proteção da saúde.

Os regulamentos locais podem prever penalidades significativas em caso de descarte ilegal do produto.

Os materiais que compõem os nossos produtos oferecem uma grande variedade de vantagens ambientais



Aço galvanizado

O aço galvanizado é um tipo de aço processado com um tratamento no final do qual fica revestido com várias camadas de zinco que o protegem da ferrugem. A reciclagem do zinco contribui para reduzir a procura de novos materiais e, como resultado, gera grandes poupanças de energia, sendo um metal que é um recurso muito valioso e sustentável.

Para reciclar corretamente o aço galvanizado, recomendamos ir a um centro de recolha de resíduos de metal.



Aço inoxidável

O aço inoxidável é uma liga de ferro que contém níquel e cromo para protegê-lo contra corrosão e ferrugem. As suas qualidades incluem resistência a altas temperaturas e que é um material particularmente forte. O aço inoxidável é o "material verde" infinitamente reciclável. As suas propriedades tornam-no ideal para ser exposto aos elementos.

Por isso, para um descarte adequado do aço inoxidável, recomendamos depositar este material num centro de recolha de resíduos especializado.



Alumínio

A reciclagem do alumínio garante inúmeras vantagens ambientais. A utilização do alumínio reciclado significa uma poupança de 95% da energia utilizada a partir da produção do mineral primário, sendo capaz de reciclar quantas vezes desejar e sendo recuperável na sua totalidade. Por essa razão, a reciclagem do alumínio é lucrativa tanto do ponto de vista técnico quanto económico.

Por isso, para um descarte adequado do alumínio, recomendamos depositar este material num centro de recolha de resíduos especializado.



Cabos

A reciclagem dos cabos elétricos evita a poluição causada por estes elementos. A sua reciclagem oferece o uso posterior de cabos de cobre, alumínio e latão, uma vez separados do plástico que os cobre.

Os resíduos elétricos e eletrónicos devem ser levados para pontos de limpeza para uma reciclagem adequada.



PET



HDPE



PVC



LDPE



PP



PS



Other

Plástico

A reciclagem do plástico é uma fonte sustentável de matéria-prima para a indústria. A sua reutilização também reduz significativamente os problemas provocados ao meio ambiente, pois é um material não biodegradável.

Com a reciclagem, o consumo de energia diminui e as emissões de CO2 também, reduzindo a poluição e as mudanças climáticas.

Existem diferentes tipos de plástico, por isso, para conseguir uma reciclagem ideal, é essencial colocá-los em pontos de limpeza, onde será levada a cabo a separação dos diferentes tipos e será feita a sua respetiva identificação.



Textil

O aproveitamento de resíduos têxteis é essencial quando falamos de reciclagem. A reutilização ajuda a reduzir o consumo de água, e os gases que se libertam durante o processo de fabrico.

Para favorecer a eliminação adequada de têxteis, recomendamos levá-los a um centro especializado de eliminação, onde se procederá à separação das diferentes fibras têxteis.

⚠ Atenção

Atue seguindo as recomendações para tornar a reciclagem de produtos mais eficaz. Lembre-se que a reciclagem é mais que uma ação, é o valor da responsabilidade de preservar os recursos naturais.

saxun
by Giménez Ganga

Giménez Ganga, S.L.U.
Polígono Industrial El Castillo
C/ Roma, 4 • 03630
Sax (Alicante) • España

saxun.com

MT-MALLORQUINA EFORUS-PT-02-0624